



**NETTOYEURS
SÉRIE 7 / 2 / 1**
TRAITEMENT DES GRAINS ET NETTOYAGE
DES SEMENCES

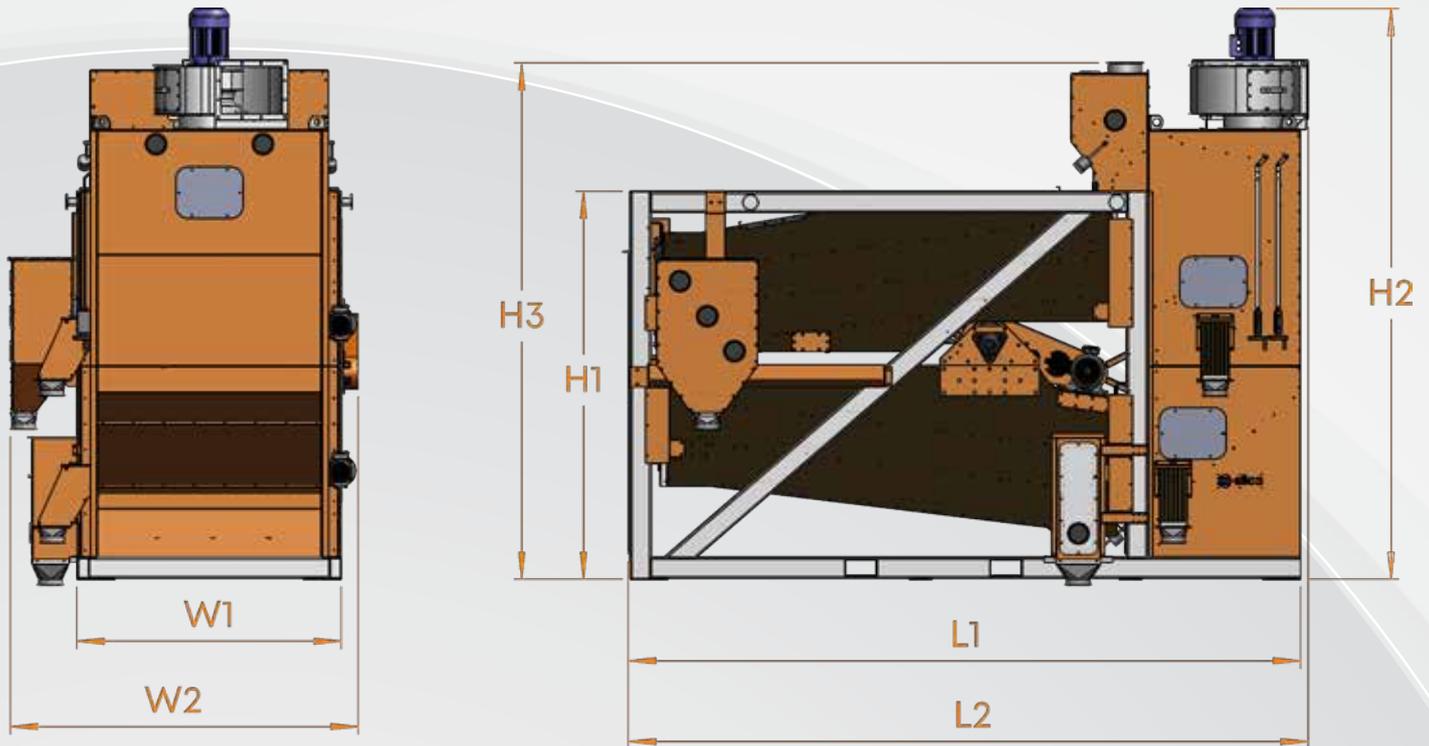
 **elica**

Représenté par :



PHENIX
French Grain Technology

NETTOYEURS



Modèle	Dimensions (mm)							Surface de tamis (m ²)	Puissance (kW)	Capacité (blé)			
	L ¹	L ²	H ¹	H ²	H ³	W ¹	W ²			Pre-Nettoyage	Nettoyage fin pour production standard	Nettoyage fin	
Nettoyage													
ELICA 7-33 OPEN	4392	4706	2558	3762	3406	1730	2270	22	9.6	Jusqu'à 100 t/h	Jusqu'à 40 t/h	Jusqu'à 15 t/h	
ELICA 7-33 IN	3390	3500	2560	4878	3960	1730	2300		7.3				
ELICA 7-33 OUT	4270	4512	2560	3137	3137	1730	2297		6.55				
ELICA 7-33 IN/OUT	4270	4512	2560	4878	3960	1730	2297		10.85				
ELICA 7-23 OPEN	4392	4610	2560	3762	3400	1730	2139	18	9.6	-	Jusqu'à 40 t/h	Jusqu'à 15 t/h	
ELICA 7-23 IN	3390	3500	2560	4878	3960	1730	2300		7.3				
ELICA 7-23 OUT	4270	4512	2560	3137	3137	1730	2296		6.55				
ELICA 7-23 IN/OUT	4270	4512	2560	4878	3960	1730	2300		10.85				
ELICA 2-33 OPEN	3159	3189	1937	2954	2695	961	1300	7.2	4.84	Jusqu'à 20 t/h	Jusqu'à 10 t/h	Jusqu'à 4 t/h	
ELICA 2-33 OUT	3159	3333	1937	2486	2486	961	1384	7.2	4.47				
ELICA 2-23 OPEN	3021	3052	1697	2720	2461	961	1294	6	4.84	-			
ELICA 2-23 OUT	3021	3200	1697	2246	2246	961	1390	6	3.67				
ELICA 1-23 OPEN	1719	1758	1797	2487	2169	649	933	2	1.24				
ELICA 1-23 OUT	1719	2025	1797	2125	2125	649	900	2	1.12		Jusqu'à 5 t/h	Jusqu'à 1 t/h	
ELICA 1-123 IN/OUT	2385	2385	2284	2620	2320	829	915	2.4	1.59		Jusqu'à 5 t/h	Jusqu'à 1 t/h	
Nettoyage et calibrage												Capacité (tournesol)	
ELICA 7-14 IN/OUT	4270	4512	2098	4418	3496	1730	2294	18	10.05	Jusqu'à 3 t/h			
ELICA 7-114 SCALP IN/OUT	4270	4512	2098	4418	3500	1730	2065	19.2	10.05				
ELICA 7-14 OPEN	4342	4392	2098	3245	2800	1730	2065	18	8.8				
ELICA 7-114 SCALP OPEN	4342	4392	2098	3245	2800	1730	2065	19.2	8.8				
ELICA 7-14 OUT	4270	4512	2098	2677	2677	1730	2294	18	5.75				
ELICA 7-114 SCALP OUT	4270	4512	2098	2677	2677	1730	2294	19.2	5.75				
ELICA 2-14 OPEN	3021	3052	1697	2720	2461	961	1294	6	4.84		Jusqu'à 1 t/h		
ELICA 2-14 OUT	3021	3195	1697	2246	2246	961	1384	6	4.84				
ELICA 1-14 OUT	1719	2025	1797	2109	2109	649	903	2	1.12		Jusqu'à 0.3 t/h		
Séparation en deux fractions												Capacité (tournesol)	
ELICA 7-06 IN	3390	3689	2098	4418	3496	1730	2405	22	6.5	Jusqu'à 6 t/h			
ELICA 7-06 OUT	4270	4512	2098	2643	2643	1730	2294	22	5.75				
ELICA 7-06 IN/OUT	4270	4512	2098	4418	3500	1730	2065	22	10.05				
ELICA 2-06 IN	2170	2400	1700	3200	2565	961	1500	7.2	3.67		Jusqu'à 2 t/h		

TRAITEMENT DES GRAINS ET NETTOYAGE DES GRAINES



L'une des premières spécialités d'ELICA a été la fabrication de machines pour le traitement et le nettoyage des semences. La large gamme de machines de nettoyage proposée par ELICA comprend des équipements offrant une grande efficacité et d'excellentes performances pour tous types de semences, de grains et de légumineuses. Le principal avantage de ces nettoyeurs réside dans la position du système excentrique. Au lieu d'être monté sur le châssis, le système est conçu pour être placé sur la partie inférieure de la machine, ce qui réduit les vibrations, élimine le besoin de fondations lourdes et de fortifications, et prolonge la durée de vie de l'équipement.

NETTOYEURS / MODÈLES



ELICA 7-33 / 2-33

ELICA 7-33/2-33 dispose d'un design polyvalent conçu pour travailler à haute capacité et offrir une excellente efficacité dans le pré-nettoyage des grains, ainsi que dans le nettoyage fin. Ce modèle atteint son efficacité grâce à une combinaison de caractéristiques.

La grande surface des grilles, combinée à une inclinaison accrue, ainsi qu'au module d'aspiration, permet un nettoyage précis et une efficacité améliorée.



ELICA 7-23 / 2-23 / 1-23 / 1-123

ELICA 7-23 fonctionne sur le même principe que le modèle 7-33, mais il est conçu pour une capacité inférieure dans le pré-nettoyage et le nettoyage des produits et des semences. Il offre les meilleurs taux de nettoyage pour tous types de semences.



ELICA 7-14 / 2-14 / 1-14 / 7-06

ELICA 7-14 / 2-14 / 1-14 sont conçus pour le nettoyage et le calibrage de tous types de semences, visant une bonne séparation de la fraction fine du flux principal de matériau.

ELICA 7-06 est spécialement conçu comme un calibrateur qui sépare le matériau entrant en deux fractions.

TRAITEMENT DES GRAINS ET NETTOYAGE DES GRAINES

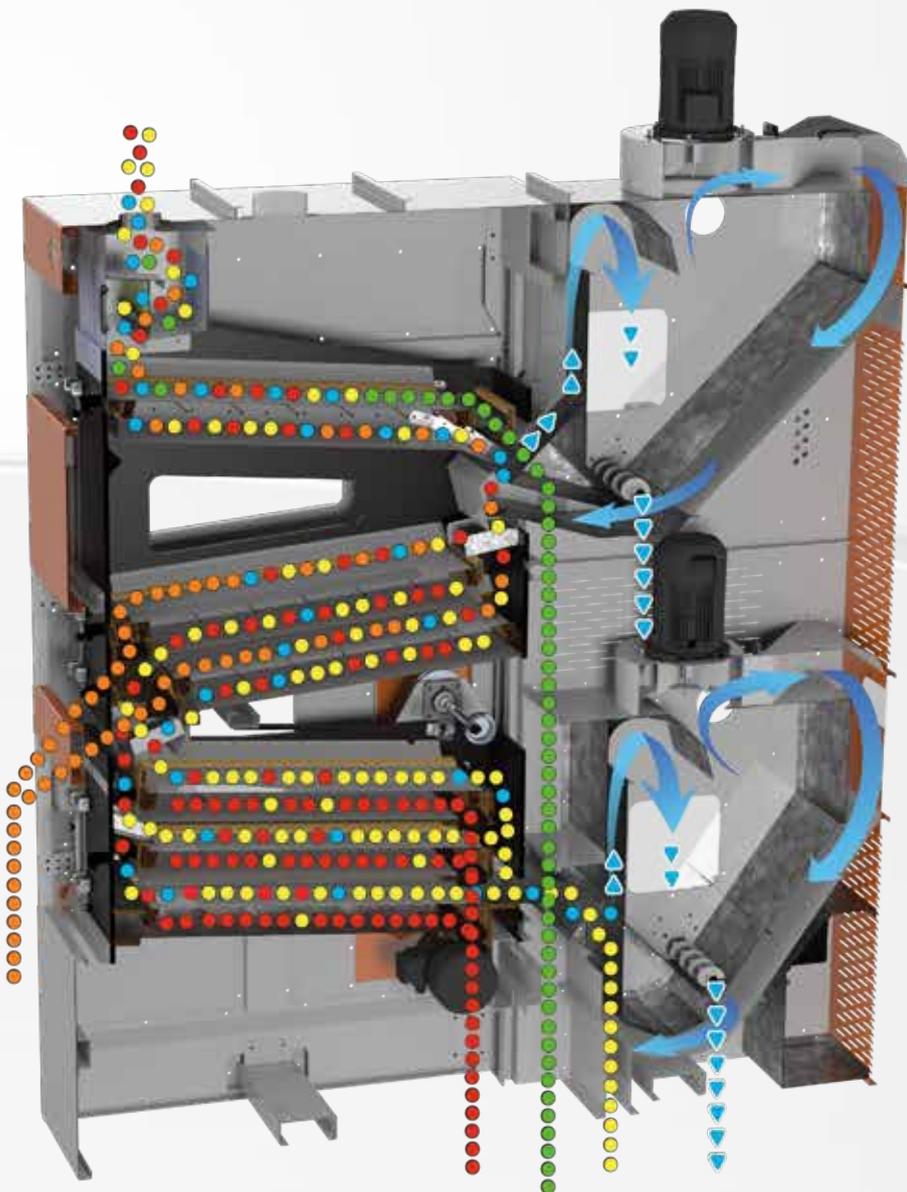
ELICA propose des nettoyeurs avec des aspirations à cycle fermé, traditionnelles et spéciales. Alors que les premières nécessitent des équipements supplémentaires tels que le cyclone, les secondes gèrent l'opération d'aspiration en recyclant l'air à l'intérieur de la machine. Ce type d'aspiration améliore les conditions de travail, permet des économies sur l'électricité et la maintenance.

Autres avantages de ce système d'aspiration :

- Préviens la poussière dans l'environnement de travail
- Permet la climatisation de l'espace de travail
- Permet de gagner de l'espace et facilite l'installation

Le système de contrôle automatique (PLC) permet un contrôle de la vitesse du rotor et un réglage précis de l'aspiration. Le logiciel, entièrement développé par l'équipe d'ELICA, permet à l'opérateur de la machine de créer, sauvegarder, organiser et réutiliser certains réglages. Ces pré-réglages permettent de gagner du temps lors de la préparation de la machine pour différents types de cultures.

DIAGRAMME DE FLUX DE ELICA 1-123 IN/OUT



Le nettoyeur à air haute performance ELICA fonctionne selon quatre principes : aspiration, pré-nettoyage, nettoyage fin et calibrage.

- FRACTION GROSSIÈRE.
- FRACTION LARGE.
- FRACTION FINE.
- FRACTION FINALE.
- FRACTION LÉGÈRE.



PRÉ-NETTOYEURS ROTATIFS

PRÉ-NETTOYAGE DE GRAINES À GRANDE
CAPACITÉ

 elica

Représenté par :

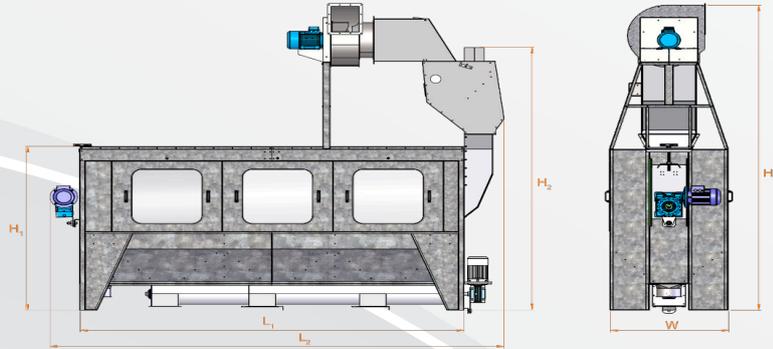


PHENIX
French Grain Technology

PRÉ-NETTOYEURS ROTATIFS

Les pré-nettoyeurs rotatifs ELICA sont conçus pour réaliser un premier nettoyage avant le stockage en silo et avant les installations de traitement des semences, afin de protéger les machines suivantes. Le produit descend par gravité dans un tambour cylindrique rotatif équipé de grilles, interchangeable en fonction des besoins de nettoyage. Les impuretés de grande taille sont évacuées à l'extrémité du tambour, tandis que le produit propre traverse les perforations de la grille. Le taux maximal de séparation des impuretés est de 2 %.

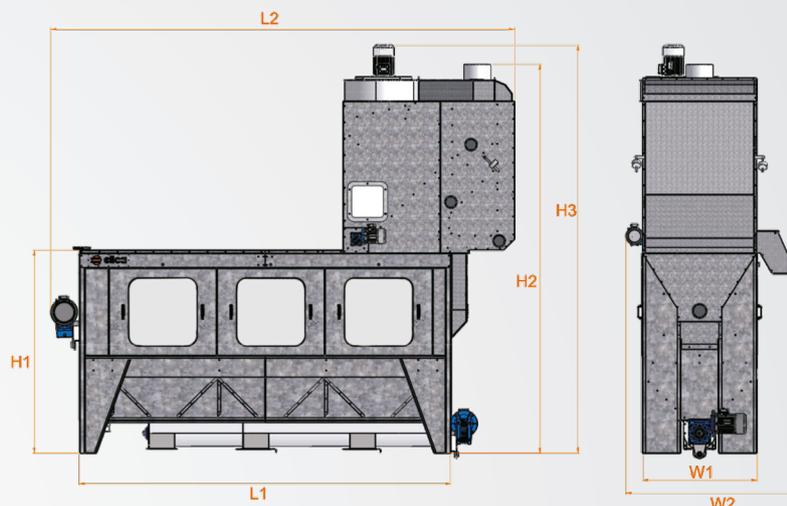
MGP AVEC MODULE D'ASPIRATION



Dimensions (mm)	Modèle							
	MGP 95/2 OPEN	MGP 95/2 IN	MGP 95/3 OPEN	MGP 95/3 IN	MGP 95/4 OPEN	MGP 95/4 IN	MGP 126/4 OPEN	MGP 126/4 IN
W1	1080		1080		1080		1400	1400
W2	1080	1467	1080	1467	1080	1467	2130	1995
L1	2500		3507		4535		4635	4635
L2	3143	3374	4147	4378	5178	5409	5440	5631
H1	1930		1930		1930		2630	2630
H2	3180	3688	3180	3688	3180	3688	4080	4554
H3	3625	3872	3625	3872	3625	3872	4080	4730
Puissance (kW)	2.2kW+3kW	2.2kW+3kW* +0.37kW	3kW+3kW	3kW+3kW* +0.37kW	3kW+3kW*	3kW+3kW* +0.37kW	4kW**+0.55kW +5.5kW	4kW**+0.55kW +5.5kW*
Surface de tamis (m ²)	6		9		12			
Capacité (m ³ /h)	Jusqu'à 50		Jusqu'à 100		Jusqu'à 150		Up to 250	Up to 250

* Les moteurs électriques indiqués peuvent nécessiter un variateur de fréquence.
** Les moteurs électriques indiqués peuvent nécessiter un démarreur progressif (soft starter).

MGP AVEC MODULE D'ASPIRATION EN CIRCUIT FERMÉ (ABZ)



+33(0)4 22 91 40 53 / contact@phenix-fgt.com
www.phenix-fgt.com



229 Rue Joseph Fontanet, 73000 Chambéry, FRANCE



SÉPARATEURS GRAVIMÉTRIQUES SÉRIE K

SOLUTION POUR LA SÉPARATION PAR
DENSITÉ

 elica

Représenté par :



PHENIX
French Grain Technology

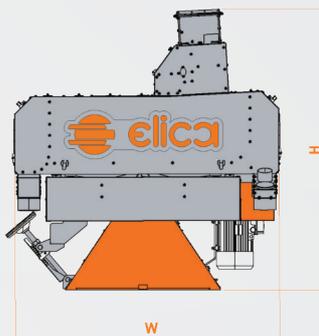
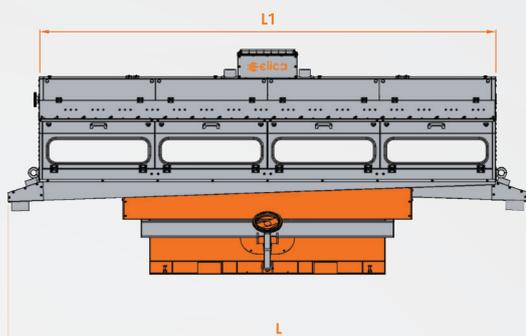
SÉPARATEURS GRAVIMÉTRIQUES



Les séparateurs gravimétriques ELICA sont conçus pour séparer des particules présentant des dimensions, des formes et des masses volumiques similaires. Lorsque les méthodes de séparation traditionnelles ne sont pas suffisamment efficaces, ces séparateurs gravimétriques offrent de meilleurs résultats. Les machines de la série K ELICA séparent le riz, les grains, les graines et de nombreuses autres céréales grâce au principe de la gravité. À l'intérieur des compartiments, le produit se répartit en couches sous l'effet d'un mouvement de levage continu, combiné à un changement de direction permanent. Le produit à plus faible densité flotte et est dirigé vers une première sortie, tandis que celui à densité plus élevée est évacué par une seconde sortie.

Avantages:

- Faible consommation électrique
- Sans aspiration locale, ni filtres, ni gaines d'air
- Installation et maintenance aisées
- Système de contrôle PLC permettant de mémoriser plusieurs réglages



Modèle	Dimensions (mm)				Puissance
	W	L	L1	H	
ELICA K12	1665	1470	1050	1392	1.1 kW*
ELICA K27	1790	2550	2020	1840	3 kW*
ELICA K45	1790	2550	2020	1990	3 kW*
ELICA K65	1790	3470	2860	1990	4 kW*
ELICA K90	1790	4440	3910	1990	5.5 kW*

Les moteurs électriques nécessitent un variateur de fréquence ainsi qu'une résistance de freinage.

Capacité:					
	Modèle				
Product	ELICA K12	ELICA K27	ELICA K45	ELICA K65	ELICA K90
blé	jusqu'à 1.2 t/h	jusqu'à 2.7 t/h	jusqu'à 4.5 t/h	jusqu'à 6.5 t/h	jusqu'à 9 t/h
avoine	jusqu'à 0.8 t/h	jusqu'à 1.7 t/h	jusqu'à 3.1 t/h	jusqu'à 4.5 t/h	jusqu'à 6.3 t/h
orge	jusqu'à 0.9 t/h	jusqu'à 2 t/h	jusqu'à 3.6 t/h	jusqu'à 5.2 t/h	jusqu'à 7.2 t/h
seigle	jusqu'à 1.2 t/h	jusqu'à 2.7 t/h	jusqu'à 4.5 t/h	jusqu'à 6.5 t/h	jusqu'à 9 t/h
tournesol décortiqué	jusqu'à 0.3 t/h	jusqu'à 0.7 t/h	jusqu'à 1.2 t/h	jusqu'à 1.9 t/h	jusqu'à 2.7 t/h
Riz à grain moyen	jusqu'à 0.8 t/h	jusqu'à 1.7 t/h	jusqu'à 3.1 t/h	jusqu'à 4.8 t/h	jusqu'à 6.3 t/h
Riz à grain long	jusqu'à 0.7 t/h	jusqu'à 1.5 t/h	jusqu'à 2.7 t/h	jusqu'à 3.9 t/h	jusqu'à 5.4 t/h
Riz à grain rond	jusqu'à 1 t/h	jusqu'à 2.2 t/h	jusqu'à 4 t/h	jusqu'à 5.8 t/h	jusqu'à 6.3 t/h

+33(0)4 22 91 40 53 / contact@phenix-ftg.com
www.phenix-ftg.com



229 Rue Joseph Fontanet, 73000 Chambéry, FRANCE



SÉPARATEURS

MACHINES À DÉPRESSION POUR
L'ÉLIMINATION EFFICACE DES IMPURETÉS
LOURDES

 elica

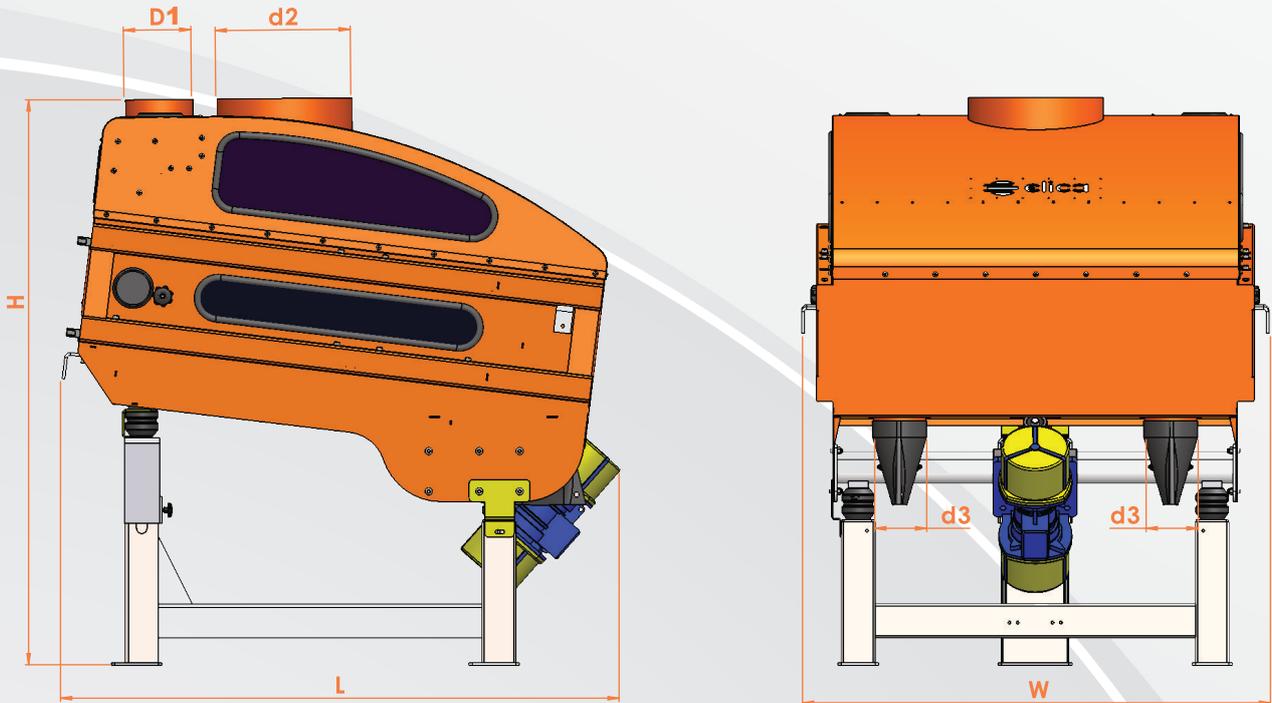
Représenté par :



PHENIX
French Grain Technology

SÉPARATEURS

Les Séparateurs ELICA fonctionnent selon un principe de dépression (vacuum) pour séparer les impuretés lourdes telles que les pierres et autres corps potentiellement nuisibles. Les graines sont réparties sur une table vibrante, où la combinaison des vibrations et de l'aspiration provoque une stratification du produit par densité relative : les couches les plus lourdes se déposent en bas, tandis que les plus légères restent en surface. Une fois le produit stratifié, la table vibrante oriente les couches lourdes en contact avec la table vers la sortie d'évacuation des impuretés, tandis que la fraction légère, située en partie supérieure, s'écoule vers la sortie de produit propre.



Dimensions (mm)		
Modèle	KOM 65	KOM 120
d1	200	
d2	400	
d3	154	
W	846	1386
L	1600	
H	1690	
Surface de travail	2 x 650*1200 mm	2 x 1200*1200 mm
Puissance	0.9 kW	
Capacité	1.2 t/h Graines de tournesol	2.5 t/h Graines de tournesol
	Jusqu'à 6 t/h Blé	Jusqu'à 12 t/h Blé



CYLINDRES ALVÉOLÉS

CLASSIFICATION PRÉCISE PAR LONGUEUR

 elica

Représenté par :

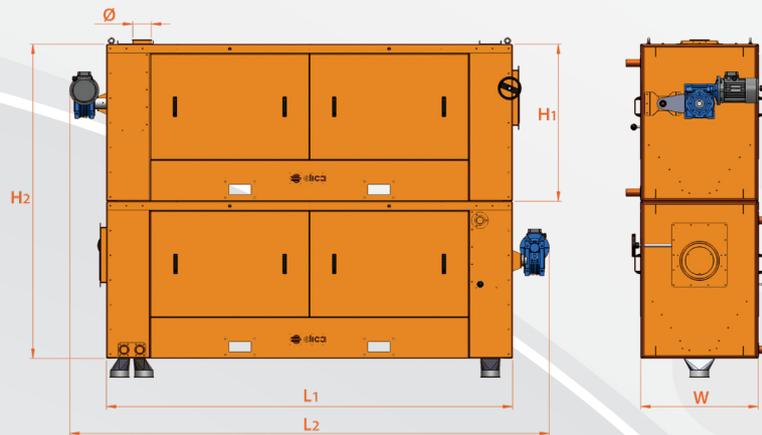


PHENIX
French Grain Technology

CYLINDERS ALVÉOLÉS

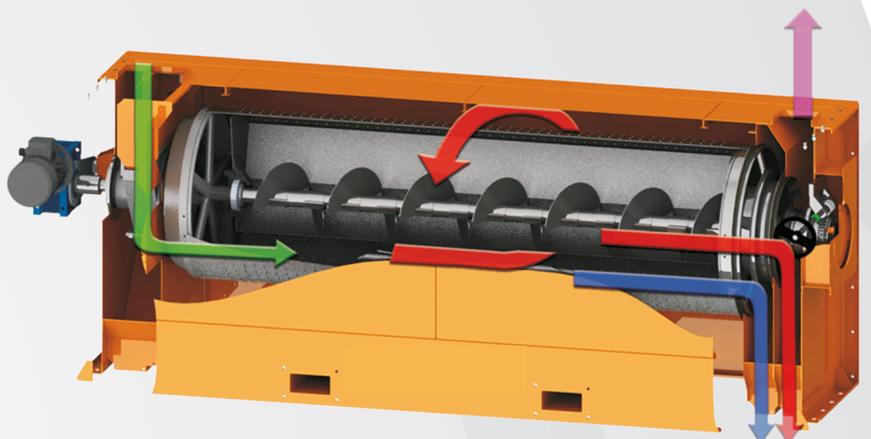
Les cylindres alvéolés ELICA constituent une solution très efficace pour trier les semences, les céréales et d'autres produits agricoles similaires en fonction de leur longueur. Ce séparateur est utilisé pour classer les graines par longueur et éliminer les impuretés inhabituellement longues ou courtes.

Le produit entre par la trémie d'alimentation et pénètre dans le cylindre rotatif, lequel se compose de deux segments recouverts de petites alvéoles en forme de poches. Les grains qui se logent dans ces alvéoles sont soulevés, puis, sous l'effet de la gravité, tombent dans une goulotte. Cette goulotte est reliée à une vis de transport qui dirige les grains sélectionnés vers la sortie du cylindre alvéolé. Les grains plus grands que les alvéoles restent à l'intérieur du cylindre et sont conduits vers l'autre extrémité, où ils sont déchargés dans la goulotte de sortie.



Dimensions (mm)	Modèle		
	ELICA 2000	ELICA 2000 Double	ELICA 2500
W	803		1210
L1	2804		3070
L2	3150	3465	4277
H1	1083	-	1180
H2	-	2165	
Ø	127		
Cylinder diamètre	630		900
Cylinder Longueur	2130		2500
Puissance(kW)	1,1 kW	2 x 1,1 kW	3 kW
RPM	38 min ⁻¹		34 min ⁻¹
Aspiration	10 m ³ /h		10 m ³ /h
Poids	900 kg	1800 kg	1300 kg
Capacité	Jusqu'à 4 t/h blé		Jusqu'à 8 t/h blé

- FLUX D'ALIMENTATION
- FRACTION COURTE
- FRACTION LONGUE
- ASPIRATION



TRAITEURS DE SEMENCES

TRAITEMENT CHIMIQUE CONTINU DES SEMENCES

 elica

Représenté par :

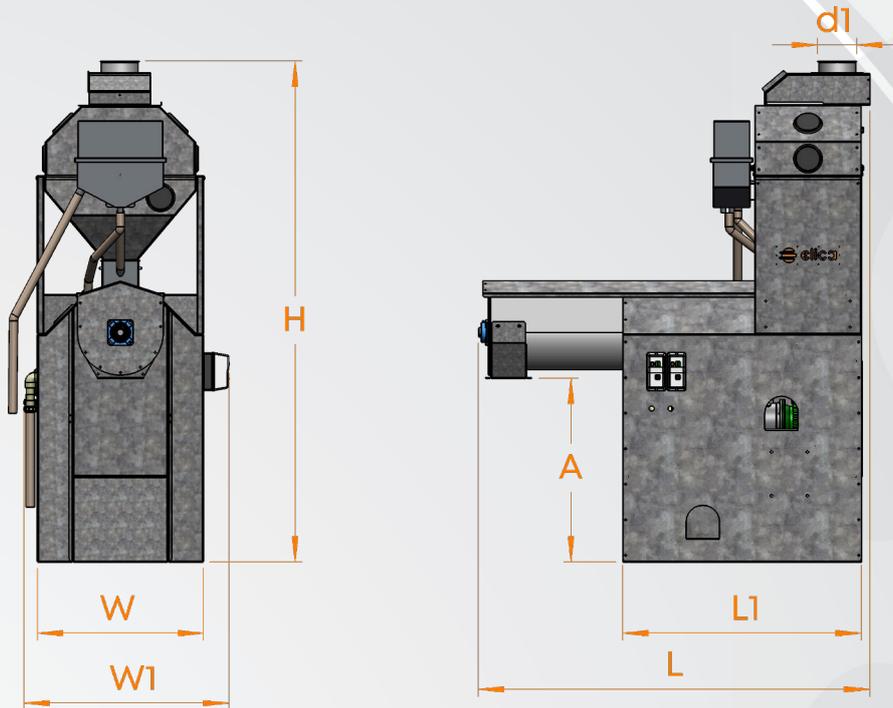
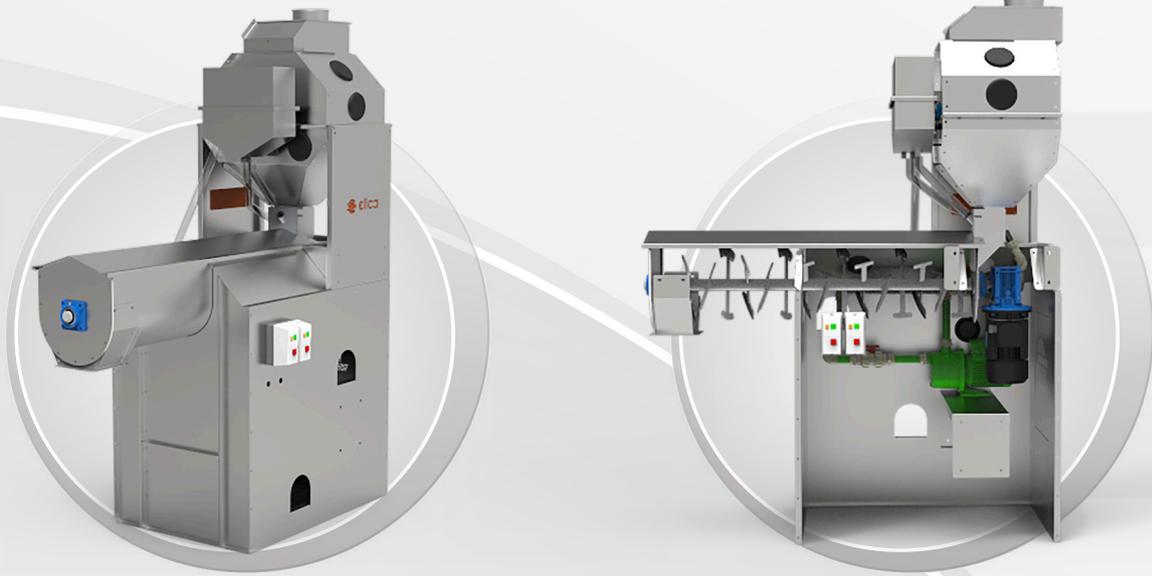


PHENIX
French Grain Technology

TRAITEURS DE SEMENCES

Les traiteurs de semences ELICA constituent une excellente solution pour un traitement continu. Le système de dosage, facilement ajustable, fonctionne de concert avec un mélangeur efficace, garantissant une haute qualité d'enrobage.

Le flux de semences est introduit dans la machine via une trémie d'alimentation, tandis que la quantité adéquate de produit chimique est déversée sur les graines. Ces dernières sont mélangées à l'aide de plusieurs pales, assurant ainsi un enrobage uniforme. Ce type de procédé est mis en œuvre après l'ensemble du processus de préparation des semences, afin de les protéger contre les nuisibles et d'optimiser la germination.



Modèle	Dimensions (mm)							Capacité	Puissance de consommation	Pompe	Module d'aspiration
	A	W	W1	L	L1	H	d ₁				
OZ - 7	775	696	860	1642	1000	2115	ø154	Up to 6 t/h	1,5 kW	0,9 kW	-
OZ - 10	540	1208	1300	2250	1200	3324	ø154	Up to 10 t/h			2,2 kW* + 0,37 kW

* Les moteurs électriques mentionnés peuvent nécessiter d'un variateur de fréquence

+33(0)4 22 91 40 53 / contact@phenix-fgt.com
www.phenix-fgt.com

 229 Rue Joseph Fontanet, 73000 Chambéry, FRANCE



PRESSES À BRIQUETTES

TRANSFORMENT LA BIOMASSE EN
COMBUSTIBLE

 elica

Représenté par :



PHENIX
French Grain Technology

PRESSES À BRIQUETTES

Les presses à briquettes ELICA offrent une solution très efficace pour la production de briquettes solides de biomasse. Elles peuvent convertir les déchets verts et d'autres matériaux organiques, tels que les coques de tournesol, les balles de riz, les tiges de blé, les copeaux de bois, etc., en briquettes destinées aux chaudières à biomasse.

Ce processus de compression de la biomasse en briquettes cylindriques augmente le temps de combustion du matériau et facilite son transport, tout en réduisant les coûts.

La massive construction robuste en acier de la presse à briquettes est équipée d'un système hydraulique pour la lubrification forcée des pièces mobiles, garantissant un fonctionnement sûr et fluide. Le fonctionnement de la presse est assisté par un approvisionnement précis réalisé grâce à la variation régulière des révolutions de la vis d'alimentation.

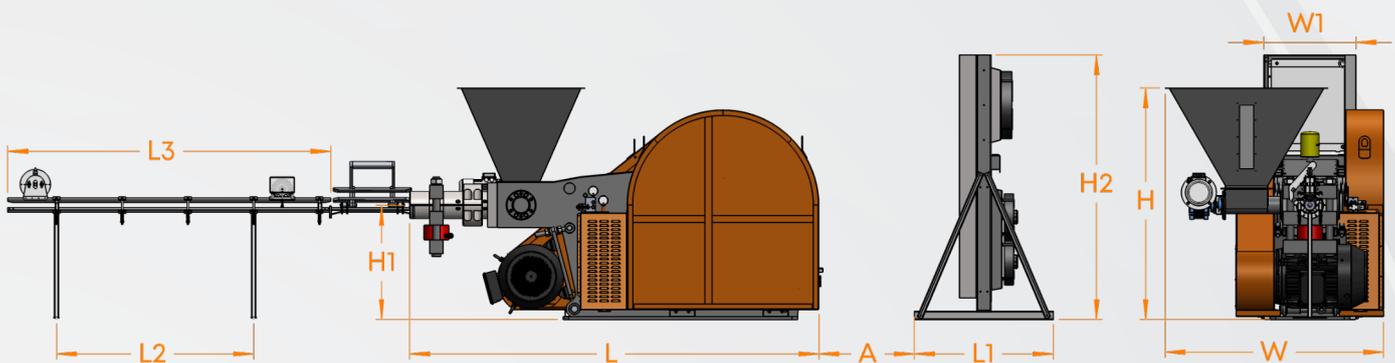
L'équipement intègre des systèmes de surveillance, de contrôle et de prévention pour permettre à l'opérateur de gérer la machine correctement.

CES SYSTÈMES INCLUENT :

- Système hydraulique pour la lubrification forcée des pièces mobiles
- Système de contrôle du cylindre hydraulique de la buse
- Système de contrôle de la température de la buse
- Système de contrôle de la pression du système hydraulique
- Système de surveillance de la position du piston d'impact lors du démarrage initial
- Système d'arrêt automatique en cas de blocage des briquettes dans le circuit de refroidissement
- Système de prévention de la rupture de la courroie d'entraînement

SOLUTIONS INNOVANTES :

- Un marteau spécialement conçu
- Une matrice conique avec un angle spécifique pour un excellent façonnage des briquettes
- La matrice en acier moulé et le marteau bénéficient d'un traitement thermique spécifique pour augmenter la résistance à l'usure.
- Création d'une haute pression et température de travail, où aucun liant supplémentaire n'est nécessaire dans le processus de moulage
- Tableau électrique avec contrôle par PLC



Modèle	Dimensions (mm)									Capacité			Diamètre de la briquette	Puissance
	L	L1	L2	L3	W	W1	H	H1	H2	Copeaux de bois	Coques de tournesol	Coques de tournesol broyées		
BPM 75	2945	990	1404	2500	1560	657	1664	822	1900	700 - 1500 kg/h	Up to 400 kg/h	Up to 600 kg/h	ø 75 mm	50 kW
BPM 65	2474	700	1404	2500	1095	840	1365	733	1290	500 - 1000 kg/h	Up to 300 kg/h	Up to 500 kg/h	ø 65 mm	26 kW



SYSTÈMES DE PESÉE

**HAUTE PRÉCISION DE PESAGE
GRÂCE À UNE TECHNOLOGIE AVANCÉE**

 **elica**

Représenté par :



PHENIX
French Grain Technology

BALANCES À FLUX



BALANCES À FLUX

Capacité

5 m ³ /h	15 m ³ /h	30m ³ /h	50m ³ /h	100m ³ /h	150m ³ /h	300m ³ /h	500m ³ /h
---------------------	----------------------	---------------------	---------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------

Pression de service : 3 ~ 6 bar

Température ambiante : de 10 °C à 50 °C

Précision : ± 0,1 %

Système pneumatique : SMC

Capteurs de pesée : Siemens

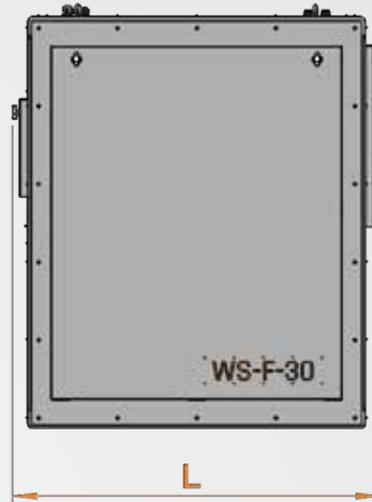
Automate (PLC) : Siemens

Interface opérateur : écran tactile Siemens Simatic 4 pouces, simple d'utilisation

Collecte des données du produit pesé sur des périodes définies

Alimentation : AC 220 V, 50 Hz

Pour plusieurs balances, ELICA propose un système de gestion et de supervision.



Modèle	Dimensions (mm)			Capacité (m ³ /h)	Poids (kg)
	W	L	H		
WS-F-5	620	700	645	5	110
WS-F-15	890	890	1070	15	220
WS-F-30	1070	1070	1240	30	330
WS-F-50	1170	1170	1530	50	480
WS-F-100	1340	1420	1950	100	820
WS-F-150	1490	1570	2240	150	980
WS-F-300	1690	2870	2320	300	1600
WS-F-500	2200	2900	3000	599	2700

+33(0)4 22 91 40 53 / contact@phenix-fgt.com

www.phenix-fgt.com



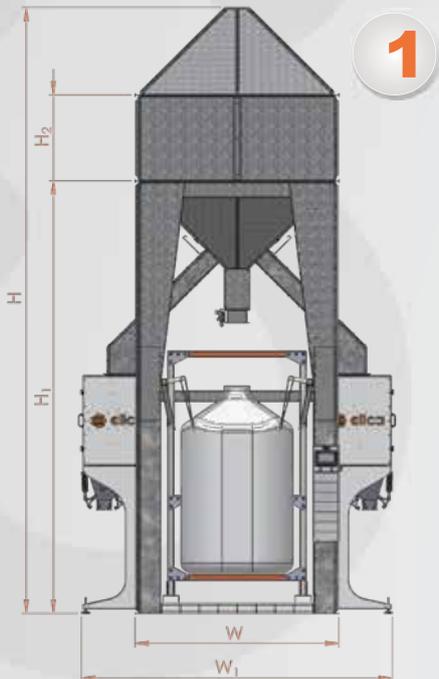
229 Rue Joseph Fontanet, 73000 Chambéry, FRANCE

SYSTÈMES DE PESÉE

ELICA propose un système de pesée semi-automatique pour le dosage de matières en vrac dans des sacs de petite et de grande contenance, avec une grande précision. Sa conception compacte offre plusieurs avantages :

- Réduction de l'encombrement
- Commande par API (PLC) facile à utiliser
- Entretien simplifié / Configuration modulaire

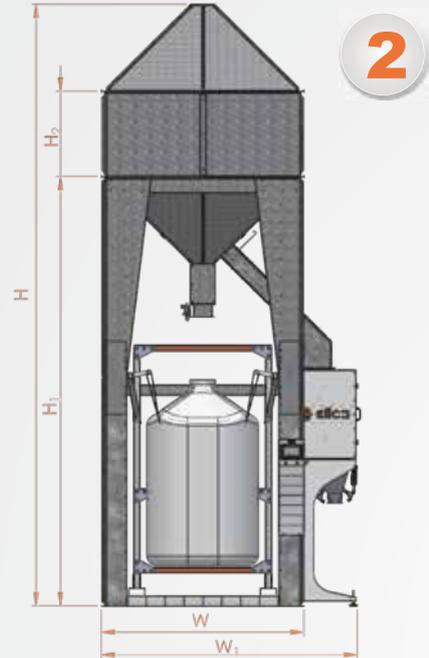
ELICA offre la possibilité d'adapter la configuration de chaque système selon les besoins du client.



1

Ce système inclut :

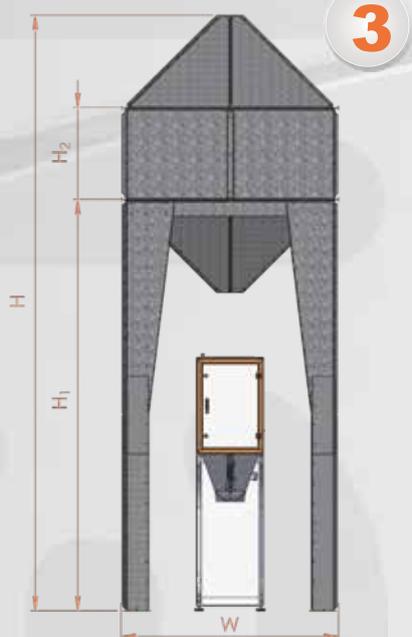
- Une trémie
- Une machine de pesée pour petits sacs (2 unités)
- Une machine de pesée pour grands sacs (1 unité)



2

Ce système inclut :

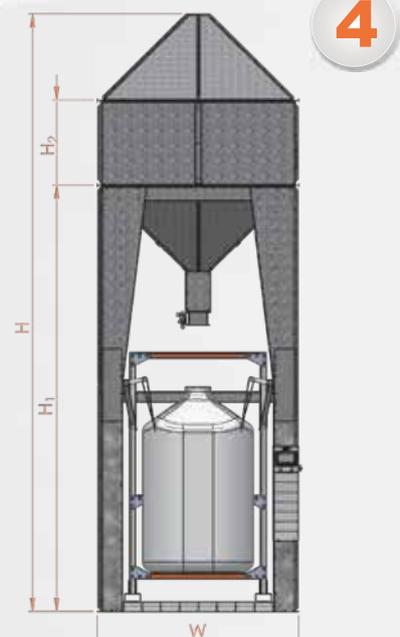
- Une trémie
- Une machine de pesée pour petits sacs
- Une machine de pesée pour grands sacs



3

Ce système inclut :

- Une trémie
- Une machine de pesée pour petits sacs



4

Ce système inclut :

- Une trémie
- Une machine de pesée pour grands sacs

Configuration	Dimensions (mm)				
	H	H1	H2	□W	W1
1 DSB-50 - 2 pcs DSBB-1500 - 1 pcs	5986	4274	850	1985	3029
2 DSB-50 - 1 pcs DSBB-1500 - 1 pcs					2519
3 DSB-50	5137	3424			1985
4 DSBB-1500	5989	4274			

Caractéristiques

DSB-50	DSBB-1500
Doses d'ensachage : 10 ÷ 50 kg	Doses d'ensachage : 50 ÷ 1500 kg
Dosage en deux positions (grossier et fin)	Dosage en deux positions (grossier et fin)
Capacité jusqu'à 5 doses/minute	Capacité jusqu'à 20 doses/heure
Précision ± 0,4 %	Précision ± 0,5 %
Pression de service 6 ~ 8 bar	Pression de service 6 ~ 8 bar
Débit 0,15 m³/min	Débit 0,1 m³/min
Dimensions générales 650 × 750 × 2360 mm	Plateforme de pesée : 1500 × 1500 mm
Dimensions de sortie (sacs) 130 × 250 mm	Dimensions de sortie (sacs) 190 × 240 mm
Système pneumatique SMC	
Capteurs de pesée Siemens	
Automate (PLC) Siemens	
Écran tactile opérateur Siemens Simatic 7 pouces, facile d'usage	
Puissance AC 220 V 50 Hz	



BALANCE DE FLUX

PRÉCISION DE PESÉE ÉLEVÉE GRÂCE À UNE
TECHNOLOGIE AVANCÉE



Représenté par :



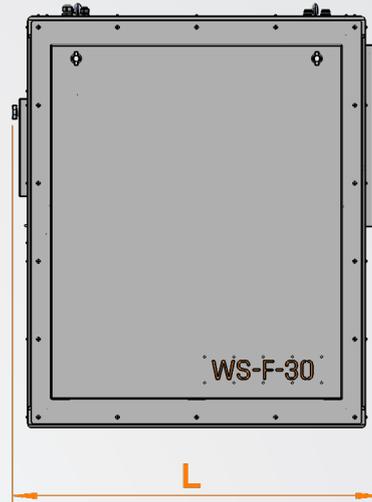
PHENIX
French Grain Technology

BALANCES DE FLUX



Balance de flux							
Capacité							
5 m³/h	15 m³/h	30m³/h	50m³/h	100m³/h	150m³/h	300m³/h	500m³/h
Pression de service: 3 ÷ 6 bar							
Température ambiante 10 ÷ 50 °C							
Précision - +/- 0.1%							
Système pneumatique - SMC							
Capteurs de pesée - Siemens							
Automate PLC - Siemens							
Interface opérateur : écran tactile Siemens Simatic 4 inch simple d'utilisation							
Collecte des données : enregistrement du flux de produit sur des périodes définies							
Alimentation : AC 220 V 50 Hz							

Pour l'utilisation de plusieurs balances, ELICA propose un système de gestion et de surveillance dédié.



Modèle	Dimensions (mm)			Capacité (m³/h)	Poids (Kg)
	W	L	H		
WS-F-5	620	700	645	5	110
WS-F-15	890	890	1070	15	220
WS-F-30	1070	1070	1240	30	330
WS-F-50	1170	1170	1530	50	480
WS-F-100	1340	1420	1950	100	820
WS-F-150	1490	1570	2240	150	980
WS-F-300	1690	2870	2320	300	1600
WS-F-500	2200	2900	3000	599	2700

+33(0)4 22 91 40 53 / contact@phenix-fgt.com
www.phenix-fgt.com



229 Rue Joseph Fontanet, 73000 Chambéry, FRANCE



SYSTÈMES DE DÉCORTICAGE
DÉCORTICAGE PRÉCIS DES GRAINES DE
TOURNESOL ET D'AVOINE

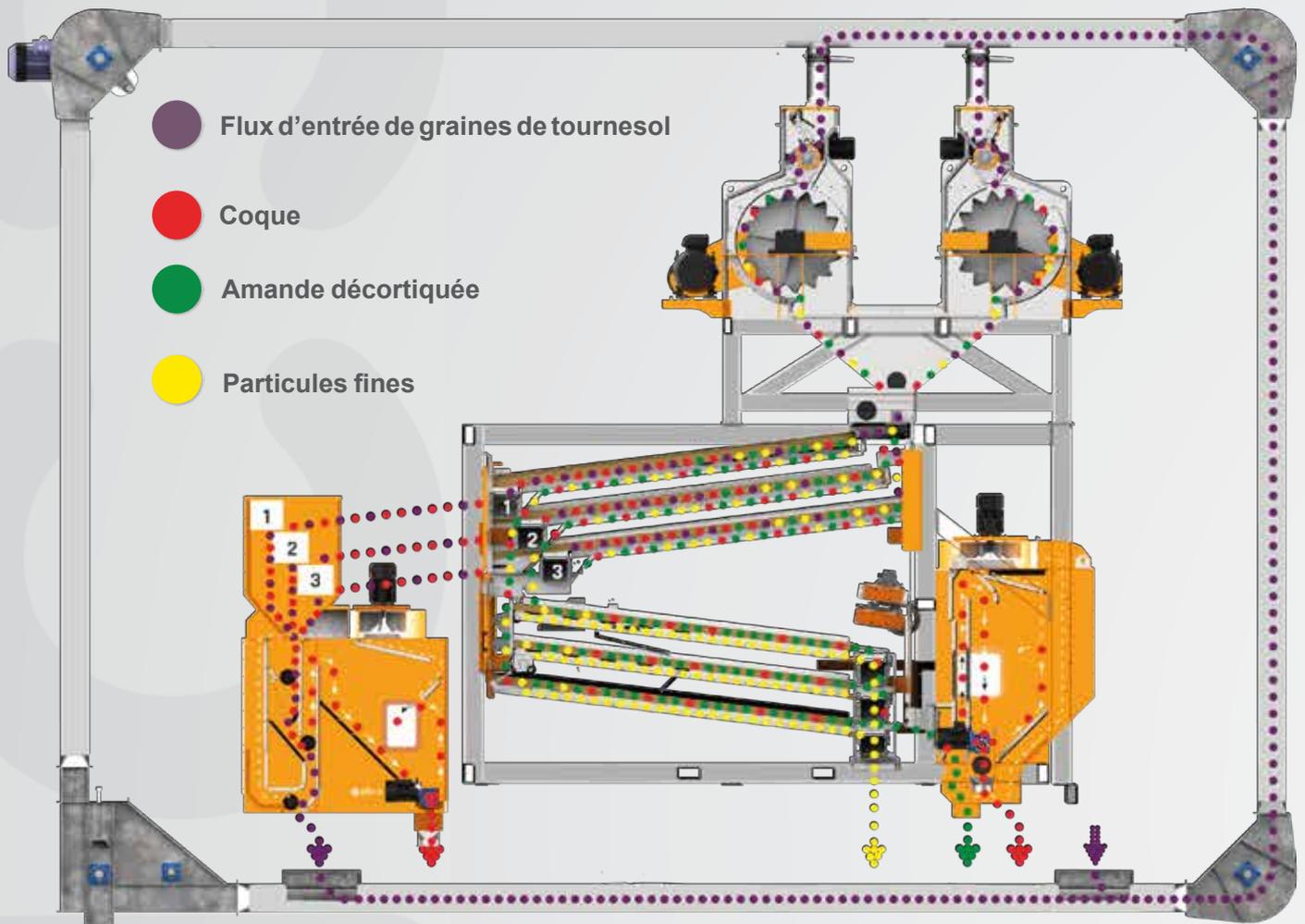
 elica

Représenté par :



PHENIX
French Grain Technology

DIAGRAMME DE FLUX



DÉCORTIQUEUSES

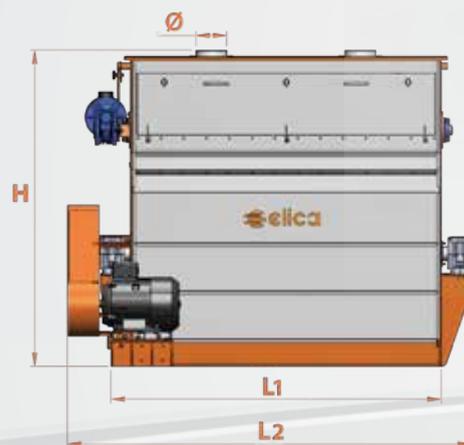
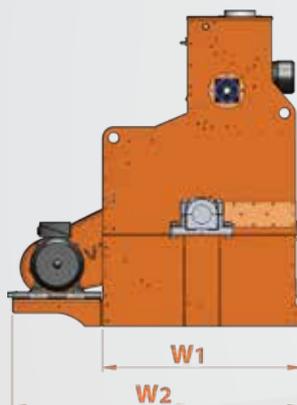
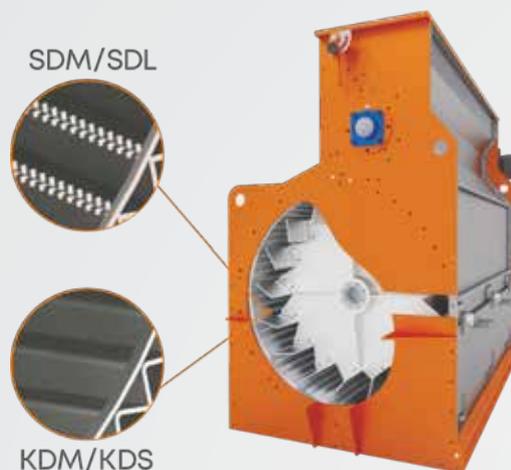
Les décortiqueuses ELICA répartissent le produit d'entrée de manière uniforme sur toute la largeur d'alimentation, grâce à la possibilité de régler la vitesse du doseur. L'équipement garantit une qualité élevée du produit final sans qu'il soit nécessaire de répéter plusieurs fois le cycle de décortiquage. Un contrôle automatique de la vitesse est assuré par un variateur ou un automate, et un aimant intégré capte les particules ferreuses présentes dans la matière première. La durée de vie des pièces d'usure est prolongée grâce à l'utilisation de matériaux résistants à l'abrasion. La conception de la machine facilite la maintenance, avec un accès aisé via une plateforme desservie par un escalier.

DÉCORTIQUEUSE ELICA POUR USINES DE TRITURATION D'HUILE

Conçue pour les huileries, elle offre de hautes capacités (jusqu'à 180 t/h pour le tourteau). Développée par l'équipe d'ingénierie ELICA, elle intègre un cadre d'impact amélioré (impact frame) permettant un décortiquage efficace.

DÉCORTIQUEUSE ELICA POUR GRAINES DE TOURNESOL DESTINÉES À L'HUILE

Grâce à une géométrie spécifique du profil décortiqueur (arrondi), la décortiqueuse garantit un rendement élevé tout en réduisant le pourcentage de bris d'amandes (chips).



Modèle	Dimensions (mm)						Puissance (kW)	Capacité Jusqu'à**	
	H	L1	L2	W1	W2	inlet			
SDM	1552	1502	1950	936	1370	-	7.5 + 0.75	125 t/24h	Pour usines de trituration d'huile
SDL	1552	2216	2515	1050	1536	252x1900	15 + 0.75	180 t/24h	
SDM - R*	1552	1502	1950	982	1420	-	7.5 + 0.75	125 t/24h	
SDL - R*	1618	2280	2579	1081	1568	252x1964	15+0,75	180 t/24h	
KDM	1552	1502	1950	936	1370	-	5.5 + 0.75	600 kg/h	Amande de tournesol
KDS	1552	855	1148	936	1370	-	3+0.37	200 kg/h	
KDM - R*	1552	1502	1950	982	1420	-	5.5 + 0.75	600 kg/h	
KDS - R*	1552	855	1148	982	1420	-	3+0.37	200 kg/h	

* Avec réglage du cadre d'impact

** La capacité varie en fonction du pourcentage de coques séparées.

NETTOYEURS À GRILLES ET ASPIRATION HAUTE PERFORMANCE

Utilisés dans les lignes de décortiquage d'amandes et dans les huileries, ces nettoyeurs à grande surface de grilles assurent un fort rendement et une séparation précise des impuretés légères ou lourdes. Le module d'aspiration en circuit fermé réintroduit l'air à l'intérieur de la machine, améliorant l'environnement de travail (moins de poussière ambiante) et réduisant la consommation énergétique.

L'automate (PLC) permet de réguler précisément la vitesse de rotation des ventilateurs d'aspiration. Le logiciel, développé en interne par ELICA, offre à l'opérateur la possibilité de créer, sauvegarder, utiliser et réutiliser plusieurs configurations de réglages.



- L'arbre de transmission et le moteur sont montés ensemble sur la « down boat ». Cela réduit les vibrations et permet l'installation sans fondations lourdes.
- Faible coût d'installation
- Prolongation de la durée de vie de l'équipement



- L'aspiration en circuit fermé permet la climatisation
- Aucune formation de poussière ni dans l'espace de travail, ni dans l'environnement
- Variateur de fréquence intégré pour un réglage précis de la vitesse du ventilateur
- Gain de place et installation facilitée

Dans le cadre du système de décortiquage ELICA, un convoyeur à chaîne en boucle fermée prend en charge le déchargement, le stockage temporaire et le transport du produit en continu, au sein d'un même processus. Il déplace les graines de tournesol de manière uniforme, sans les endommager. Les pales en plastique PE "S" 1000 assurent une manutention en douceur et confèrent une longue durée de vie au convoyeur.



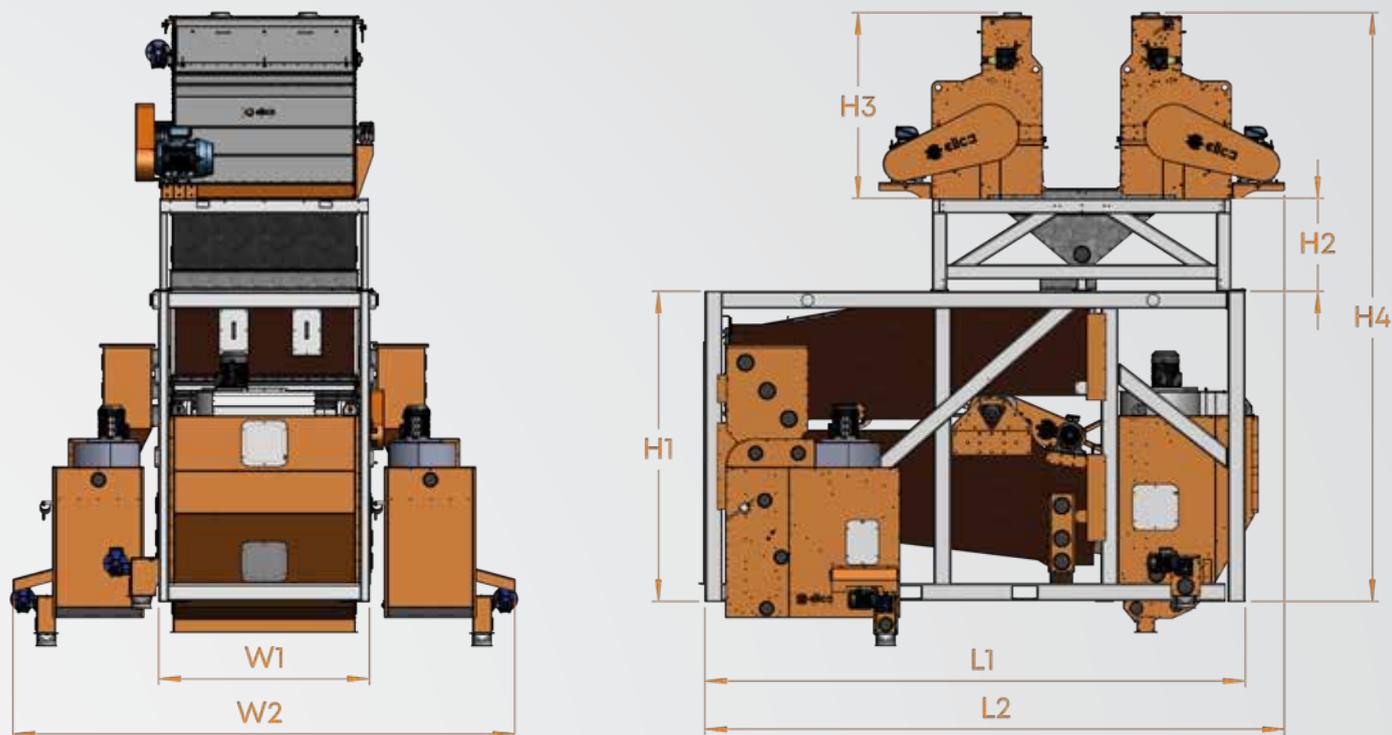
Praticité

- Remplace plusieurs équipements de transport (ascenseurs à godets, convoyeurs à chaîne conventionnels...).
- Manutention douce et innovante.
- Réduit le risque de panne ou d'arrêt.
- Combine déchargement, transport et chargement en un seul processus.
- Faible consommation d'énergie et coût réduit.

Éco-responsable

- Le système d'aspiration en circuit fermé empêche la propagation de poussière dans l'environnement.
- Réduit la consommation d'énergie.

— SYSTÈMES DE DÉCORTICAGE



SYSTÈMES DE DÉCORTICAGE DE GRAINES DE TOURNESOL POUR USINES DE TRITURATION D'HUILE

Modèle	Capacité *	Décortiqueurs /pcs	Surface de grilles (m ²)	Puissance (kW)	Dimensions (mm)							
					L1	L2	H1	H2	H3	H4	W1	W2
LA7-SDM	Jusqu'à 200 t/24h	2	22	28,55	4890	5080	2560	770	1550	4876	1876	4200
LA7-SDL	Jusqu'à 180 t/24h	1		27	4270	4520	2560	800	1750	5020	1730	4150

* La capacité varie en fonction du pourcentage de coques séparées.

SYSTÈMES DE DÉCORTICAGE DE GRAINES DE TOURNESOL POUR AMANDES

Modèle	Capacité	Décortiqueurs /pcs	Surface de grilles (m ²)	Puissance (kW)	Dimensions (mm):							
					L1	L2	H1	H2	H3	H4	W1	W2
LA7-KDM	Jusqu'à 1200 kg/h	2	22	23,75	4440	4760	2550	760	1540	4860	1730	4150
LA2-KDS	Jusqu'à 400 kg/h	1	6	9,61	3160	3340	1750	450	1560	3750	960	2030



DÉCORTIQUEUSE POUR COQUES

MAÎTRISE DES ENVELOPPES

 elica

Représenté par :



PHENIX
French Grain Technology

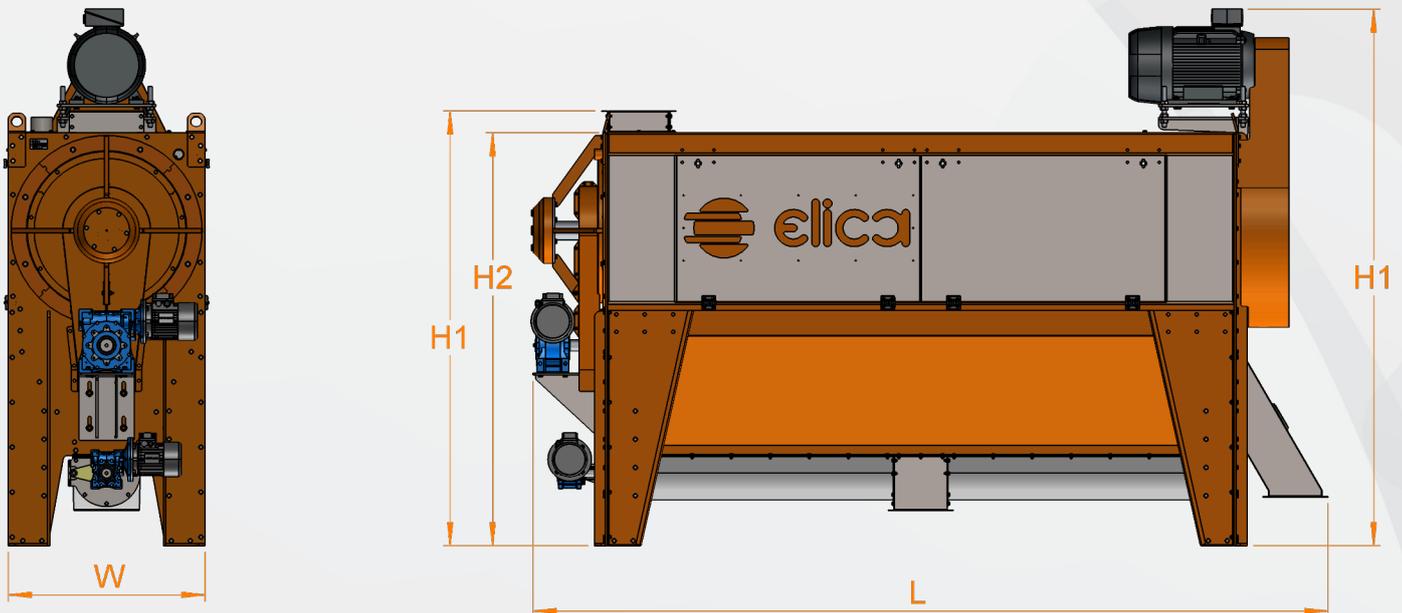
BATTEUR DES COQUES



Le Hulls Beater ELICA sépare la poussière et les particules d'huile contenues dans les coques de tournesol. Cet équipement est utilisé dans les usines de trituration d'huile.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT:

Le rotor et le tambour tournent en sens inverse. Les pales du rotor, inclinées à un certain angle, font tourbillonner les coques à l'intérieur du tambour. Ainsi, les particules d'huile se détachent de l'enveloppe. La poussière d'huile traverse un tamis spécial et est évacuée à l'extérieur de la machine grâce à une vis sans fin en U à deux voies, disposée sur toute la longueur. Les coques quant à elles sont acheminées jusqu'à la sortie en parcourant l'intégralité du tambour. Le Hulls Beater ELICA est équipé d'un système de nettoyage du tamis par buses d'air.



Modèle	Dimensions (mm)					Puissance	Capacité	Surface de tamis	Diamètre du tambour	Longueur du tambour
	L	H	H1	H2	W					
HB 63	3684	2470	2000	1900	900	15 kW* + 1.1 kW + 1.1 kW	Up to 2 t/h sunflower husk	4 m ²	Ø 630	L=2000 mm

*Remarque : Les moteurs électriques requièrent un équipement adapté (variateur de fréquence, résistance de freinage, etc.) selon les spécifications

+33(0)4 22 91 40 53 / contact@phenix-ftg.com
www.phenix-ftg.com



229 Rue Joseph Fontanet, 73000 Chambéry, FRANCE



BROYEURS À MARTEAUX

BROYAGE PAR IMPACTS MULTIPLES

 **elica**

Représenté par :



PHENIX
French Grain Technology

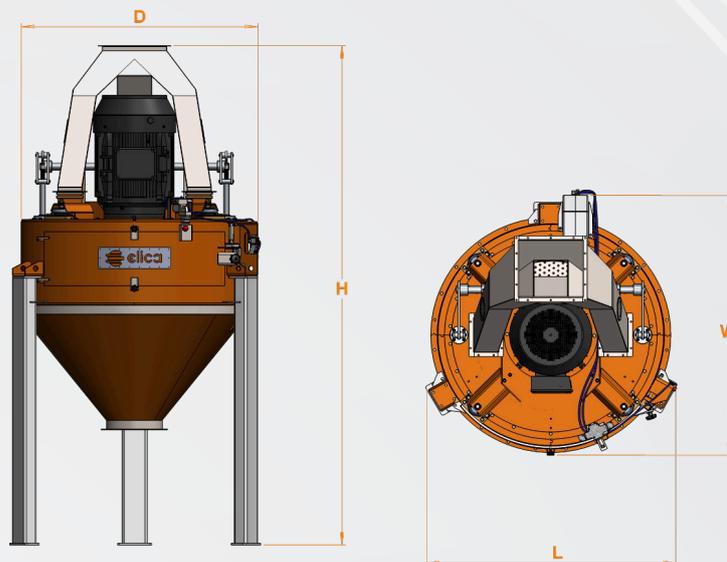
BROYEURS À MARTEAUX



Les broyeurs à marteaux ELICA sont largement utilisés dans le secteur de l'élevage pour la production d'aliments pour le bétail, pour le broyage de la biomasse (coques de tournesol) ainsi que dans l'industrie pharmaceutique.

Ces broyeurs peuvent être équipés d'un système de sécurité incendie.

Le principe de fonctionnement est basé sur le choc et l'abrasion. Le broyage s'effectue au moyen de « marteaux frappants », qui se déplacent librement dans la masse de produit. Les particules sont percutées par la surface de travail de ces marteaux. Une fois broyée à une granulométrie inférieure au diamètre de la grille, la matière est extraite de la chambre de broyage et passe à l'étape suivante du processus.



Modèle	Dimensions (mm)						Capacité	Surface de travail	Puissance
	Sortie	Entrée	D	H	L	W			
VHM-720	375 x 275	245 x 245	720	1870	970	875	jusqu'à 1 t/h sunflower husk at Ø8 sieve	0.35 m ²	11 kW, 3000 n-1
VHM-1260	350 x 320	Ø300	1260	2830	1395	1475	jusqu'à 5 t/h sunflower husk at Ø8 sieve	1 m ²	45 kW, 3000 n-1



VENTILATEUR POUR GRAINS

**SOLUTION PRATIQUE
POUR LE REFROIDISSEMENT DES GRAINS**

 **elica**

Représenté par :

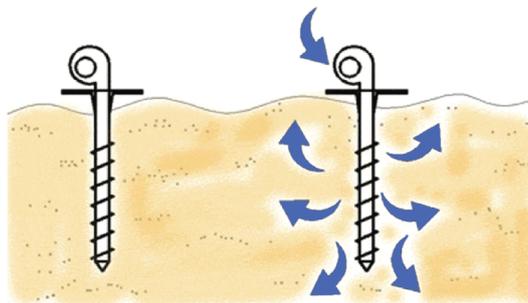
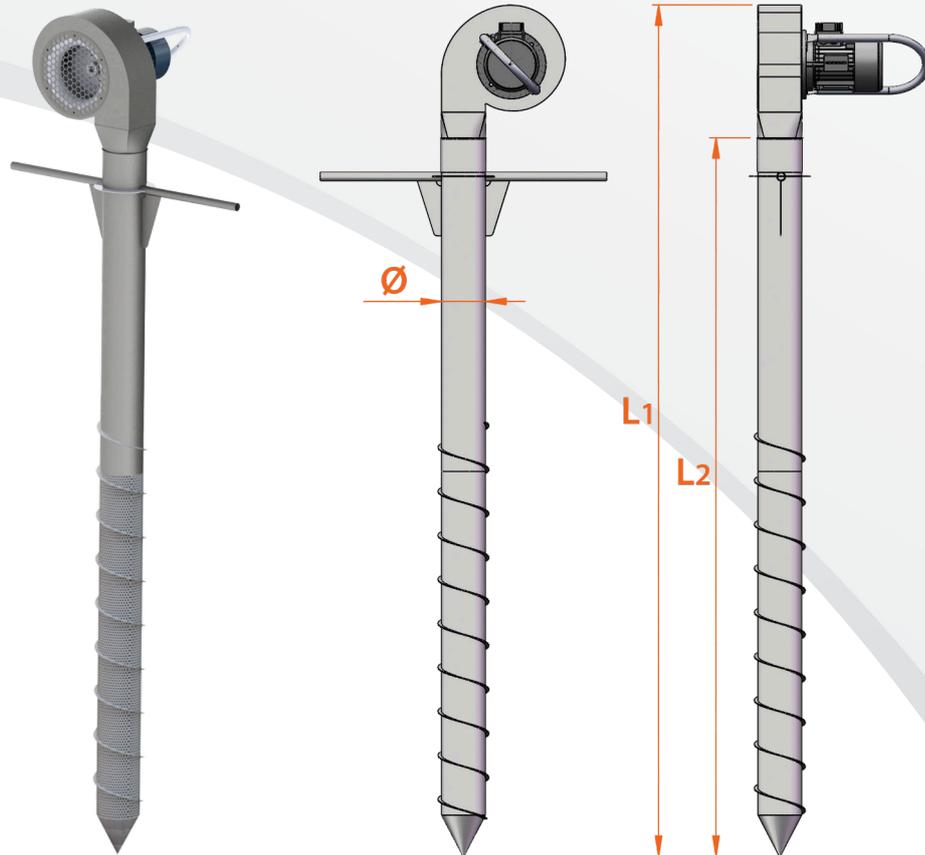


PHENIX
French Grain Technology

VENTILATEUR DE GRAINS

Le ventilateur de grains ELICA est un système à la fois efficace et économique pour le refroidissement et l'aération des grains. En fonction de la température ambiante et de celle de la masse de grains, cet appareil permet de réduire la température de 1 à 3°C par heure sur un diamètre de 3,5 mètres. Le ventilateur à turbine insuffle de l'air dans la masse de grains, prévenant ainsi la moisissure, la fermentation et le feutrage.

L'équipement présente une conception simple et ergonomique, qui facilite son déplacement rapide d'une zone chaude de la pile de grains à une autre. Il suffit d'insérer verticalement les lances d'air dans les foyers de chaleur en tournant les poignées. Une fois la température souhaitée atteinte, déplacez le système vers un autre point chaud dans la pile de grains. Cette solution économique garantit un refroidissement rapide et fiable des grains.



Modèle	Dimensions (mm)			Puissance	Débit	Volume de grains refroidis	Poids approximatif
	L1	L2	Ø				
A01	2478	2090	127	1.1 kW	1750 m3/h	45 m3	26 kg



FILTRE À AIR BASSE PRESSION

FILTRATION EFFICACE DES POUSSIÈRES

 elica

Représenté par :



PHENIX
French Grain Technology

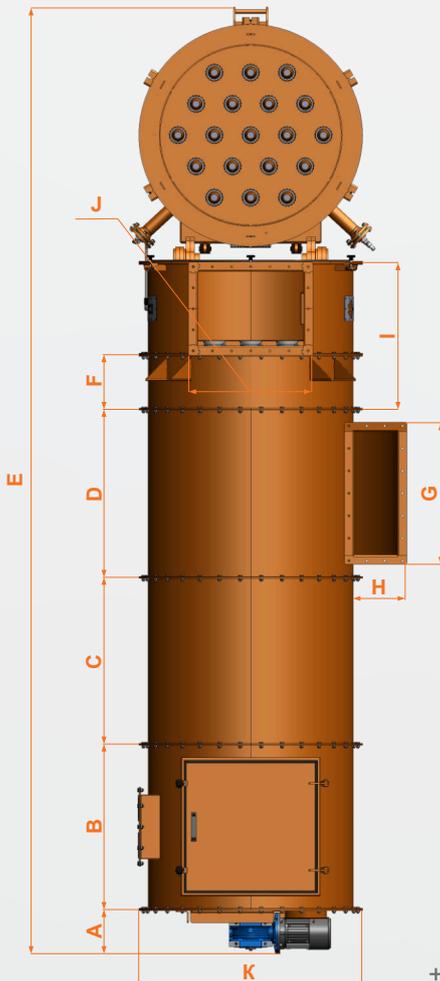
FILTRE À AIR BASSE PRESSION



Le filtre à air basse pression ELICA assure une filtration efficace des particules de poussière contenues dans l'air.

Applications : Secteur de l'alimentation animale, Industrie chimique, Industrie agroalimentaire.

Principe de fonctionnement: L'air chargé de poussière entre dans la chambre de gaz poussiéreuse pour traverser les manches filtrantes. Les particules demeurent à la surface de ces manches, tandis que l'air purifié quitte la chambre de gaz propre. Lorsque la couche de poussière devient trop importante et entrave la circulation de l'air, il est nécessaire de nettoyer les manches. Le nettoyage se fait par injection d'air comprimé, via des vannes de purge.



Modèle	Dimensions (mm)										
	A	B	C	D	E	F	Air entrée		Air sortie		
							G	H	I	J	K
LPF 1924			810	816	4600	262	690	300	452	600	987
LPF 3924	217	800	920	1270	5260	-	830	390	452	956	1346
LPF 3830			570	2x1270	6190	-	830	390	452	956	1346

Filtre à air basse pression			
Modèle	Modèle		
	LPF 1924	LPF 3924	LPF 3830
Nombre de manches	19 pcs	38 pcs	38 pcs
Surface filtrante	17.7 m ²	35.4 m ²	44.8 m ²
Consommation gas purge	max 360 l/min	max 720 l/min	max 720 l/min
Température d'utilisation	10÷90 °C		
Longueur des manches	2400 mm	2400 mm	3000 mm
Débit	53÷106 m ³ /min	117÷234 m ³ /min	117÷234 m ³ /min
Pression gas purge	0.5 bar		
Chambre à gas pour poussière	yes		
Chambre a gas propre	yes		
PLC Système de control	yes		
Racleur pour le déchargement de fond plat , 0.75 kW	yes		
Poids	1060 kg	1650 kg	1850 kg
Usage	filtration poussière		

+33(0)4 22 91 40 53 / contact@phenix-fgt.com

www.phenix-fgt.com

229 Rue Joseph Fontanet, 73000 Chambéry, FRANCE

ÉLÉVATEURS À GODETS

SOLUTIONS POUR LA MANIPULATION
VERTICALE DES MATÉRIAUX EN VRAC.

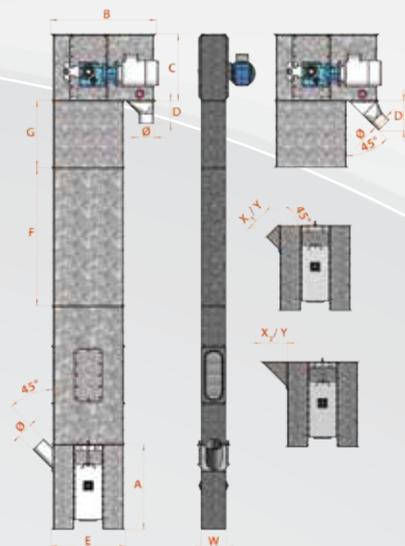
 elica

Représenté par :



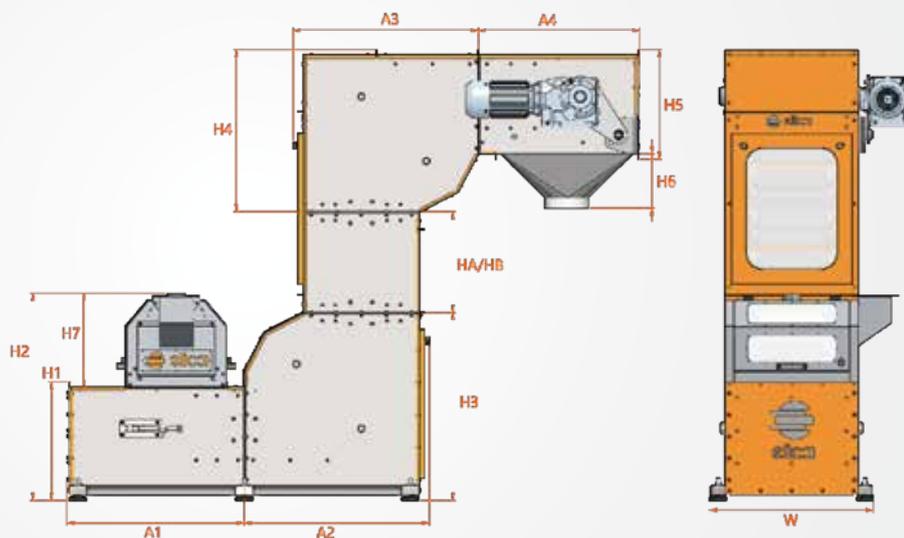
PHENIX
French Grain Technology

ÉLÉVATEURS À GODETS



Modèle

Dimension (mm)		E36/11	E47/15	E62/19	E74/28	E98/28H	E100/33	E106/36	E131/58	E131/83
A		525	702	756	1082	1202	1353	1428	1640	1640
B		655	842	1027	1244	1476	1576	1671	2160	2160
C		475	655	800	793	940	929	929	1683	1683
D	Trémis de sortie	184	252	274	280	323	458	433	370	370
	Trémis de sortie 45°	252	332	352	416	422				
E		405	520	670	800	1040	1070	1130	1375	1375
F		1960	1950	1950	1940	1940	1930	1930	1930	1930
G		960	950	950	940	940	930	930	930	930
W		1159	204	245	346	350	406	401	660	911
Ø		98	127	154	200/219	219	219	273	x	x
X1/Y - 45°		120/115	145/150	180/190	240/280	240/280	290/330	325/360	x	x
X2/Y		167/115	200/150	250/190	335/280	335/280	410/330	455/360	677/575	677/825
Poulie de tête	Ø ₁	130	219	290	342	545	545	545	820	820
	H	106	140	175	260	260	300	330	545	545



Modèle

Dimensions	ZE-4	ZE-11
A1 (mm)	808	1031
A2 (mm)	846	846
A3 (mm)	825	825
A4 (mm)	950	950
H1 (mm)	550	568
H2 (mm)	990	1028
H3 (mm)	870	870
H4 (mm)	750	770
H5 (mm)	505	535
H6 (mm)	307	360
HA (mm)	465	465
HB (mm)	930	930
W (mm)	750	1063
Capacité (m ³ /h)	12	24
Vitesse	0.2 m/s	

+33(0)4 22 91 40 53 / contact@phenix-fgt.com
www.phenix-fgt.com



229 Rue Joseph Fontanet, 73000 Chambéry, FRANCE

ÉLÉVATEURS À GODETS



ÉLÉVATEURS À GODETS / MODELS



ÉLÉVATEURS À GODETS

Les élévateurs à godets ELICA sont utilisés pour le transport vertical de poudre, de grains et de tout autre matériau sec en vrac. Les élévateurs à godets sont fournis en sections modulaires en acier galvanisé pour un assemblage facile.

Les élévateurs sont fabriqués en trois variantes :

- avec chaîne et godets en métal.
- avec une courroie en caoutchouc et des godets en plastique ou en métal.
- avec des godets spéciaux et une vitesse réduite pour une manipulation délicate (Élévateur à godets gravitaire).



Z-ÉLÉVATEUR

Les élévateurs à godets en Z combinent le transport vertical et horizontal des matériaux en vrac en une seule unité intégrée. Leur conception modulaire et leurs différentes configurations les rendent adaptés à une grande variété d'applications. Les élévateurs à godets en Z sont conçus pour une manipulation délicate et un fonctionnement silencieux, facilitant ainsi le transport des graines et d'autres produits fragiles.

Grâce à sa technologie de transport précise, l'élévateur en Z est l'un des équipements de convoyage les plus demandés pour les graines et d'autres types de matériaux en vrac nécessitant une manipulation plus délicate.



ÉLÉVATEUR À GODETS GRAVITAIRE

Les élévateurs à godets gravitaires ELICA sont spécialement conçus pour manipuler les graines, les amandes de tournesol et tout autre type de matériau fragile en vrac. L'élévateur est utilisé pour réduire le pourcentage de graines cassées grâce à une vitesse de fonctionnement réduite, en utilisant la force gravitationnelle pour décharger le matériau. Équipé de godets spéciaux, l'élévateur permet une manipulation très délicate.

L'équipement est produit en sections modulaires avec des pieds boulonnés, ce qui permet de réduire les coûts de transport et de faciliter l'installation. L'équipement est disponible en acier inoxydable et peut être équipé de capteurs de vitesse, de température et d'alignement de la courroie.

ACCESSOIRES



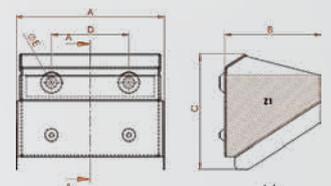
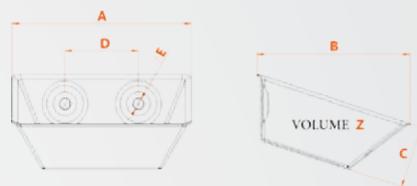
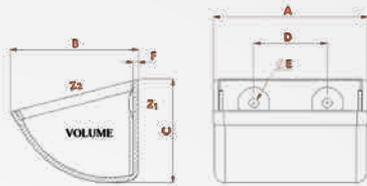
GODET EN PLASTIQUE



GODET EN MÉTAL

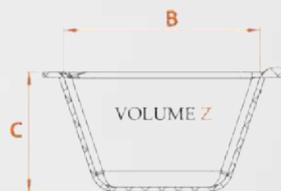
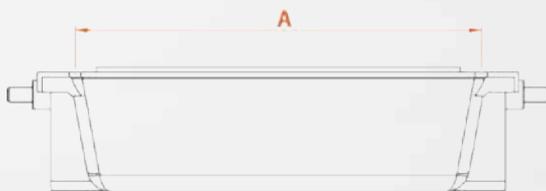


GODET EN MÉTAL DÉLICAT



Modèle	Largeur de bande (mm)	Type de godet	Pas (mm)	Dimensions (mm)					Vitesse de bande / Capacité (godet rempli à 80 %)				Volume	
				A	B	C	D	E	m/s	m ³ /h	m/s	m ³ /h	(l)	(l)
E36/11	96	Plastic	85	85	97	66	43	Ø8	0.66	4.2	1.3	8.5	0.19	0.25
E36/11G		Gentle metal	95	90	79	105	35	Ø8	0.32	2.7	-	-	0.3	0.37
E47/15	125	Plastic	95	112	101	73	50	Ø8	1.1	9.8	2.2	19	0.29	0.39
E47/15G		Metal KEMD-I	50	100	94	45	30	Ø8	2.5	36	2.8	40	0.25	
		Gentle metal	110	110	94	126	50	Ø8	0.41	5.3	-	-	0.5	0.62
E62/19	160	Plastic	125	147	127	94	70	Ø8.5	1.5	23	2.8	45	0.69	0.86
		Metal KEMD-II	50	134	115	47	55	Ø8	1.5	23	2.9	70	0.5	
E62/19G	160	Gentle metal	165	140	130	180	70	Ø9	0.4	10	-	-	1.3	1.6
		Gentle HDPE	174	143	143	172	93	Ø9	0.4	10	-	-	1.1	1.8
E74/28	250	Plastic	165	229	160	134	120	Ø8.5	1.2	45	2.8	100	2.07	2.68
E74/28G		Metal KEMD-III	65	195	140	55	100	Ø9	1.2	45	2.8	123	1	
		Gentle metal	165	230	150	180	120	Ø9	0.4	20	-	-	2.7	3
E100/33	280	Plastic	165	251	175	138	120	Ø11	1.2	53	2.8	123	2.54	3.3
		Metal KEMD-IV	90	238	158	71	100	Ø9	2.5	158	2.8	177	2	
E106/36	300	Plastic	200	272	209	165	80	Ø11	2	113	2.8	150	3.78	4.89
		Metal KEMD-IV	90	238	158	71	100	Ø9	2	113	2.8	180	2	
E131/58	500	Metal KEMD-IV	90	238	158	71	100	Ø9	2.2	250	2.8	350	2 x 2	
E131/83	750	Metal KEMD-IV	90	238	158	71	100	Ø9	2.6	500	-	-	3 x 2	

GODET EN PLASTIQUE POUR ÉLÉVATEUR EN Z



Godet pour		
Dimensions (mm)	ZE-4	ZE-11
A	330	610
B	160	193
C	97	119
Volume Z (l)	4	11



TRANSPORTEURS À VIS

SOLUTIONS UNIVERSELLES POUR LA
MANUTENTION DES MATIÈRES EN VRAC ET
EN POUDRE

 elica

Représenté par :



PHENIX
French Grain Technology

TRANSPORTEURS À VIS TUBULAIRES

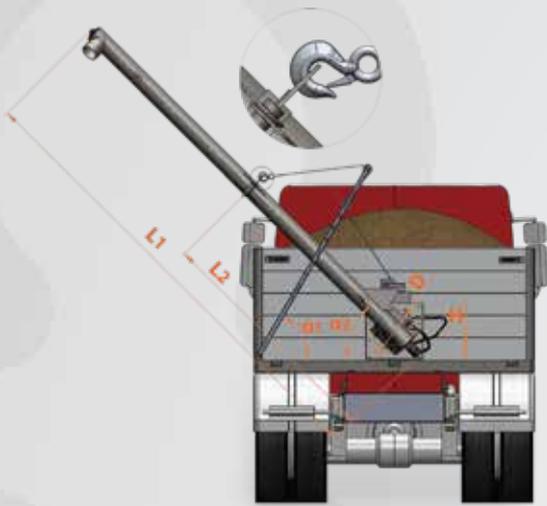
Le convoyeur à vis d'Elica utilise une hélice tournante à l'intérieur d'un tube pour transporter des matériaux en vrac. Les convoyeurs à vis peuvent être exploités avec un flux de matériau incliné vers le haut, ce qui constitue une méthode très économique pour l'élévation et le transport. Le convoyeur à vis standard est fabriqué en tube en acier soudé électriquement, avec des paliers suspendus tous les 2 mètres.

L'équipement est fourni en construction modulaire avec des sections de 2 m, ce qui facilite la maintenance et le remplacement.



Modèle		S89	S108	S127	S154	S200	S219	S250	S273	S325
Diamètre du tube		Ø 89	Ø 108	Ø 127	Ø 154	Ø 200	Ø 219	Ø 250	Ø 273	Ø 325
Épaisseur du tube (mm)		δ = 3	δ = 3	δ = 2,8	δ = 2,5	δ = 2,5	δ = 3	δ = 2,5	δ = 3	δ = 3
dim. Volute	Diamètre extérieur Ø (mm)	Ø 68	Ø 86	Ø 100	Ø 130	Ø 180	Ø 200	Ø 220	Ø 250	Ø 280
	Pas de spire (mm)	50	60	100	130	180	200	220	250	280
	Diamètre interne Ø (mm)	Ø 44	Ø 50	Ø 34	Ø 34	Ø 48	Ø 48	Ø 48	Ø 60	Ø 60
	Épaisseur (mm)	4,3		3		4			5	
Débit d'entrée (mm)		Ø 90	Ø 108	Ø 127	Ø 154	Ø 200	Ø 219	Ø 250	Ø 273	Ø 325
Débit de sortie (mm)		Ø 90	Ø 108	Ø 127	Ø 154	Ø 200	Ø 219	Ø 250	Ø 273	Ø 325

AUGER DE PLATEAU



Dimension (mm)		L1	L2	D	H	α_1	α_2
Modèle	S154g	4125	2115	260	Max 250	60°	45°
	S154g - 304 AISI	4125	2115	260	Max 250	60°	45°
		5205	2350	260	Max 250	60°	45°
Diamètre du tube		Ø 154 mm					
Moteur hydraulique		175 bar					
Volute (vis) en acier noir		140 x 140 x 37 mm					
arbre en acier inoxydable							
		support sur pied					
		Trappe coulissante					
		Treuil					

MOBILE AUGER

L'Auger mobile ELICA constitue une option pratique pour le transport de tout type de semences. Il est à la fois léger et robuste, permettant son remorquage par une voiture. Cet auger portable est équipé d'un réglage en hauteur pour le chargement de stockages plats, de camions ou de silos.



Dimension (mm)	ZT219
L	9080
D	219
H	4500
Vis	180x180x48
Puissance (kW)	4

TRANSPORTEUR À VIS FLEXIBLE

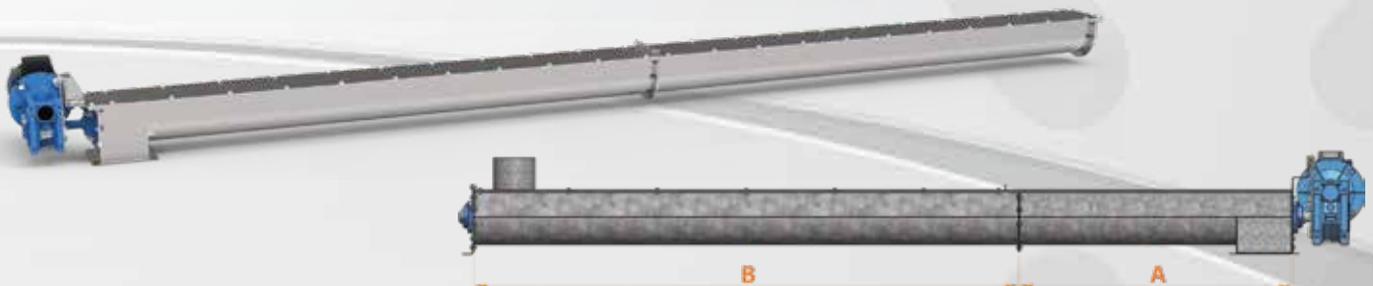
Le transporteur à vis flexible ELICA utilise une spire hélicoïdale rotative à l'intérieur d'un tube souple pour relever la matière et alimenter une ligne de transformation de semences ou charger des camions.



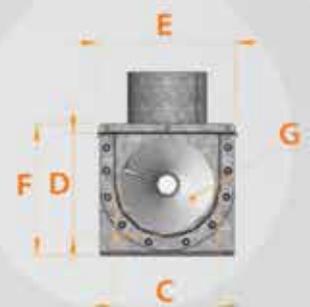
Modèle		FS90	FS110	FS140
Diamètre du tube		Ø90	Ø110	Ø140
Épaisseur du tube		δ=5,4	δ=6,6	δ=8,3
Taille de la spire	Diamètre extérieur (mm)	Ø68	Ø86	Ø 100
	Pas des spire (mm)	50	60	70
	Diamètre interne (mm)	Ø44	Ø 58	Ø 72
	épaisseur (mm)	4.3	4.3	4.3
Débit d'entrée (mm)		183*183	183*183	250*250
Débit de sortie		Ø127	Ø154	Ø200

TRANSPORTEUR À VIS EN « U »

Le transporteur à vis en forme de « U » d'ELICA utilise une spire hélicoïdale rotative logée dans un carter en U, pour le convoyage de matières en vrac et de produits visqueux. La vis peut fonctionner avec un flux incliné vers le haut. Il s'agit d'une méthode de levage et de convoyage très économique. Le transporteur standard est fabriqué en tube d'acier soudé électriquement, avec paliers intermédiaires tous les 2 mètres. L'équipement est fourni sous forme modulaire, ce qui facilite son entretien et le remplacement des pièces.



Modèle	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)
SC 150	1000	2000	150	155	210	230	Ø130x130x33.7
SC 200	1000	2000	200	220	270	282	Ø180x180x48
SC 220	1000	2000	220	240	290	302	Ø200x200x48
SC 240	1000	2000	240	240	306	300	Ø220x220x48
SC 270	1000	2000	270	290	340	350	Ø250x250x60
SC 320	1000	2000	320	340	390	402	Ø300x300x76
SC 400	1000	2000	400	400	500	505	Ø350x350x90



CONVOYEURS À CHAÎNE

SOLUTIONS POUR LA MANIPULATION
HORIZONTALE DES MATÉRIAUX EN VRAC

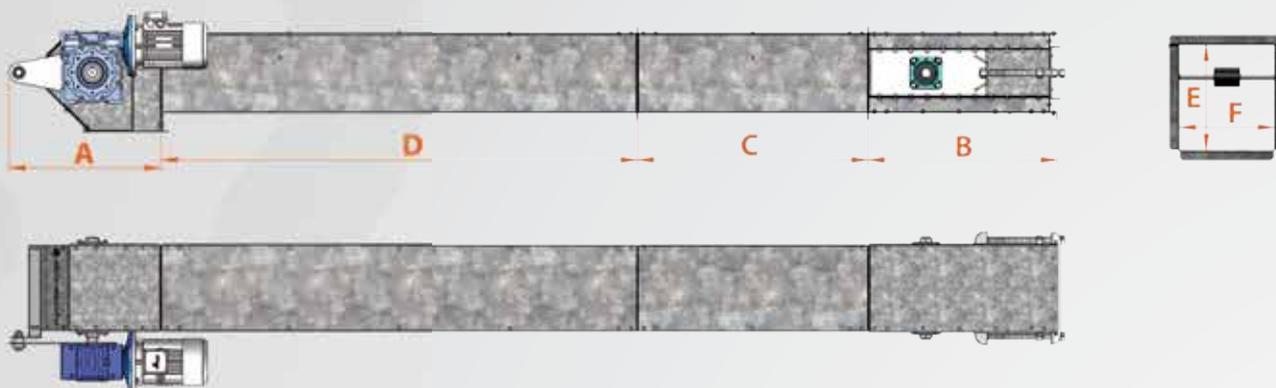
 elica

Représenté par :



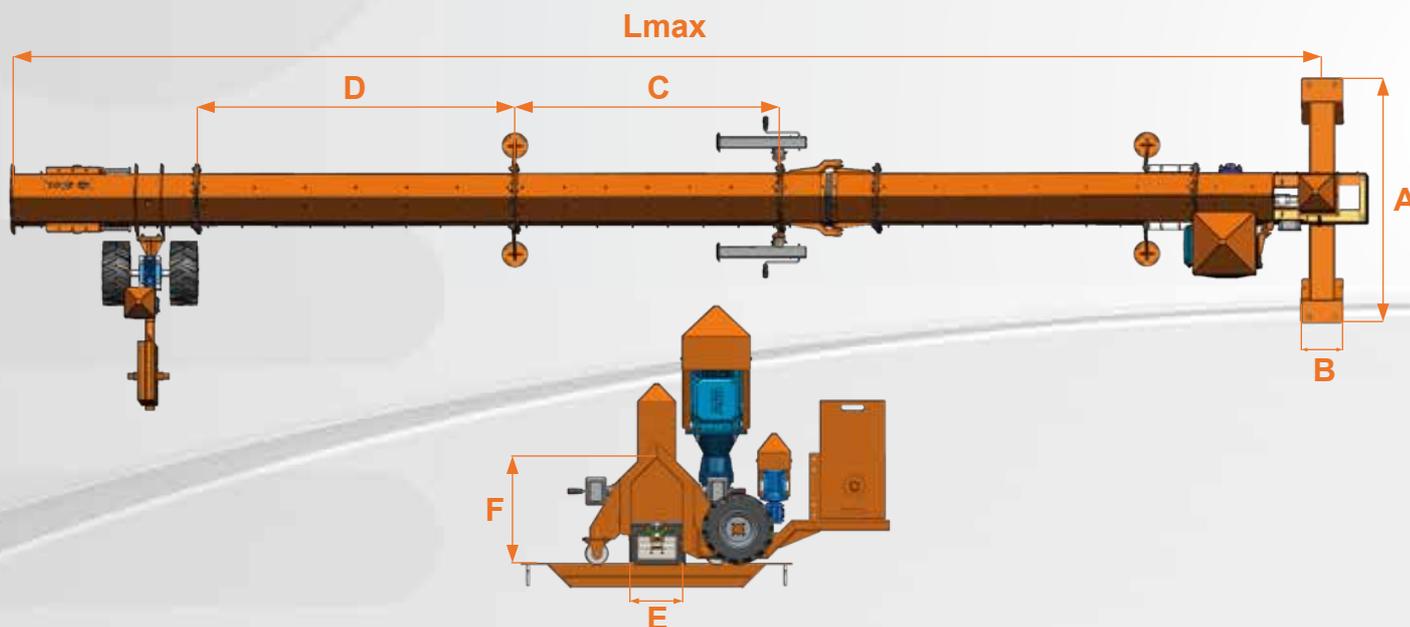
PHENIX
French Grain Technology

CONVOYEURS À CHAÎNE



Modèle	Type de chaîne	Pas de chaîne (mm)	Distance entre les aubes (mm)	Nombre de dents du pignon	Capacité à une vitesse donnée (m³/h) – remplissage à 80 %			Dimension (mm)					
					0.3 m/s	0.5 m/s	0.7 m/s	A	B	C	D	E	F
VT17/20	CA550	41.4	165.6	9	16	27	38	461	219	950	1950	200	170
VT20/34	81X	66.27	265	11	35	59	83	620	770	940	1940	325	200
VT29/33					49	81	114	660	790			445	290
VT29/45				79	132	184	836	830	400	290			
VT40/45				109	182	254	836	830	400	290			
VT50/56	2 x 81X			17	200	320	440	1150	884	930	1930	560	500

CONVOYEURS À CHAÎNE RACLEUSE



Modèle	Dimensions (mm)						Type de chaîne	Diamètre cellule	Capacité (m³/h)
	A	B	C	D	E	F			
VTI 1530	The dimensions are variable for each specific site			1930	150	300	CA550	up to 16 m	up to 60
VTI 2035				1980	200	350			up to 100
VTI 2540				1980	250	400	For conveyors up to 10.5 m – chain 81X	up to 32 m	up to 200
							For conveyors from 10.5 ÷ 16 m – chain 81X HH		
VTI 2959				1980	290	590	For conveyors up to 10.5 m – chain 81X	up to 44 m	up to 300
	For conveyors from 10.5 ÷ 16 m – chain 81X HH								

CONVOYEURS À CHAÎNE À DOUBLE FOND



Dimensions (mm)	Modèle					
	VT17/20D	VT20/34D	VT29/34D	VT40/34D	VT50/56D	VT114/73D
A	461	740	753	620	908	1000
B	219	770	770	770	940	945
C	950	950	940	940	940	900
D	1950	1950	1940	1940	1940	1900
E	200	335	335	335	560	730
F	170	200	290	400	500	1140

Modèle	Type de chaîne	Pas de chaîne (mm)	Distance entre les aubes (mm)	Nombres de dents du pignon	Capacité à la vitesse donnée (m ³ /h) remplissage à 80%		
					0.3 m/s	0.5 m/s	0.7 m/s
VT17/20D	CA550	41.4	165.6	9	12	19	27
VT20/34D	81X	66.27	265	7	27	44	62
VT29/34D				7	39	64	90
VT40/34D				7	54	89	125
VT50/56D				11	108	180	252
VT114/73D				2 x T100	100	200	12

+33(0)4 22 91 40 53 / contact@phenix-fgt.com
www.phenix-fgt.com

 229 Rue Joseph Fontanet, 73000 Chambéry, FRANCE

CONVOYEURS À CHAÎNE



MODÈLES DE CONVOYEURS À CHAÎNE

CONVOYEUR À CHAÎNE

Les convoyeurs à chaîne Elica représentent une méthode économique et sécurisée pour le transport horizontal des grains et des matériaux en vrac. L'équipement est fabriqué en sections en acier galvanisé, ce qui facilite l'installation, le support technique et la maintenance. Le convoyeur à chaîne peut être équipé d'une ou plusieurs trémies d'entrée.

Les palettes fixées à la chaîne sont fabriquées en polyéthylène PE "S"1000, ce qui permet un transport facile et uniforme sans endommager les matériaux, même à grande vitesse, tout en prolongeant la durée de vie de l'équipement. Le convoyeur à chaîne Elica peut être fourni avec des vannes coulissantes et des soupapes montées, contrôlées manuellement ou à l'aide d'un actionneur électrique.

Le convoyeur à chaîne à double fond est un convoyeur standard équipé de doubles carter, permettant l'inversion des grains transportés. Ce convoyeur est doté de palettes spécialement conçues pour répondre à la fonction d'inversion du convoyeur.

CONVOYEUR À CHAÎNE RACLEUSE

ELICA est le premier fabricant en Europe de convoyeurs à chaîne racleuse pour silos. Le convoyeur à chaîne racleuse ELICA est une méthode propre et efficace pour vider les silos, conçu pour fonctionner de manière fluide, même lorsqu'il est recouvert de grains.

Le vidage traditionnel des silos se fait à l'aide de tarières de balayage inefficaces et dangereuses, qui laissent derrière elles une grande quantité de grains. Les palettes en caoutchouc du convoyeur à chaîne racleuse ELICA balaient délicatement tous les grains du sol du silo, éliminant ainsi le besoin de main-d'œuvre.

Le convoyeur est antidéflagrant, doté de moteurs facilement remplaçables et de pneus à bande de roulement tracteur remplis de mousse pour éviter les crevaisons et permettre un fonctionnement fiable.

CONVOYEUR À CHAÎNE À DOUBLE FOND

Le convoyeur à chaîne à double fond ELICA est fabriqué avec un fond intermédiaire, permettant le transport des grains dans les deux sens de déplacement. Le convoyeur à double fond est équipé de palettes spécialement conçues pour permettre la fonction d'inversion. Le convoyeur à chaîne ELICA permet de transporter les grains à un angle allant jusqu'à 90°. Cette option, combinée à une conception de pales plus haute, empêche le retour du matériau et facilite le transport vers le haut. Le convoyeur est conçu en sections modulaires boulonnées en acier galvanisé, ce qui simplifie l'installation ainsi que la maintenance technique et opérationnelle.



CONVOYEUR À CHAÎNE TUBULAIRE



ELICA fabrique un système pour l'exploitation des silos et des entrepôts basé sur un convoyeur à chaîne en boucle fermée. Le convoyeur à chaîne en boucle fermée combine le déchargement, le transport et le chargement en un seul processus. Ce type d'équipement remplace plusieurs convoyeurs traditionnels, tout en réduisant les coûts liés à la consommation d'énergie électrique et à la maintenance.

Il peut remplacer deux élévateurs et deux convoyeurs à chaîne dans un système qui transporte le matériau en boucle fermée. Bien que cet équipement soit une solution complète et simplifiée pour le transport vertical et horizontal des grains et des matériaux en vrac, il réduit les coûts et le temps nécessaires à la conception, à l'installation et à la maintenance.

Le convoyeur est fiable, avec un très faible taux de pannes, une faible consommation d'énergie, nécessite un entretien minimal et peut fonctionner à des capacités élevées. Il est conçu pour réduire la poussière dans l'unité de production, améliorant ainsi les conditions de travail.

L'équipement est monté autour des silos à fond conique ou plat, des entrepôts ou des machines de nettoyage de graines et de grains, permettant ainsi un chargement et un déchargement faciles. Le convoyeur tubulaire à chaîne transporte délicatement et uniformément les matériaux en vrac sans les endommager, même à grande vitesse, grâce aux palettes en plastique PE "S" 1000 qui contribuent à prolonger la durée de vie de l'équipement.



STATION DE TENSION



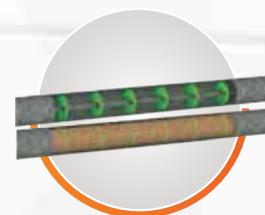
STATION DE DÉCHARGEMENT



STATION D'ANGLE



TRÉMIE POUR LE DÉCHARGEMENT DES CAMIONS



CHAÎNES AVEC PALETTES

modèle	VT127T	VT154T	VT200T	VT219T	VT250T	VT273T	VT325T
Diamètre du tube (mm)	127	154	200	219	250	273	325
Capacité * (m ³ /h) à une vitesse de chaîne de 0.5 m/s	13	19	32	38	50	60	92
Capacité * (m ³ /h) à une vitesse de chaîne de 1 m/s	26	38	63	76	100	120	183
Capacité * (m ³ /h) à une vitesse de chaîne de 1.6 m/s	40	60	102	123	161	193	272
Épaisseur du carter de la station d'angle (mm)	2.5						
Épaisseur de la paroi du tube galvanisé (mm)	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	4.2
Épaisseur des pales (mm)	8		10		12		
Type de chaîne	CA 550		81X				81XHH
Pignon du convoyeur (dents)	z=16					z=22	

* Capacité remplissage 60%

— ACCESSOIRES POUR **CONVOYEURS À CHÂÎNE**



**VANNE COULISSANTE
MANUELLE**



**VANNE COULISSANTE
ÉLECTRIQUE**



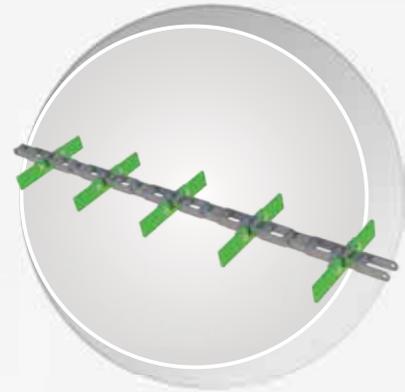
TRÉMIE D'ENTRÉE



TRÉMIE DE RÉCEPTION



STATION D'ANGLE



**CHAÎNE
AVEC PALETTE**

— ACCESSOIRES POUR **CONVOYEURS À CHÂÎNE INCLINÉS**

TRÉMIE DE RÉCEPTION



STATION D'ANGLE





CONVOYEUR À CHAÎNE
« SWEEP »
ÉVACUATION DES GRAINS SANS COMPROMIS

 **elica**

Représenté par :



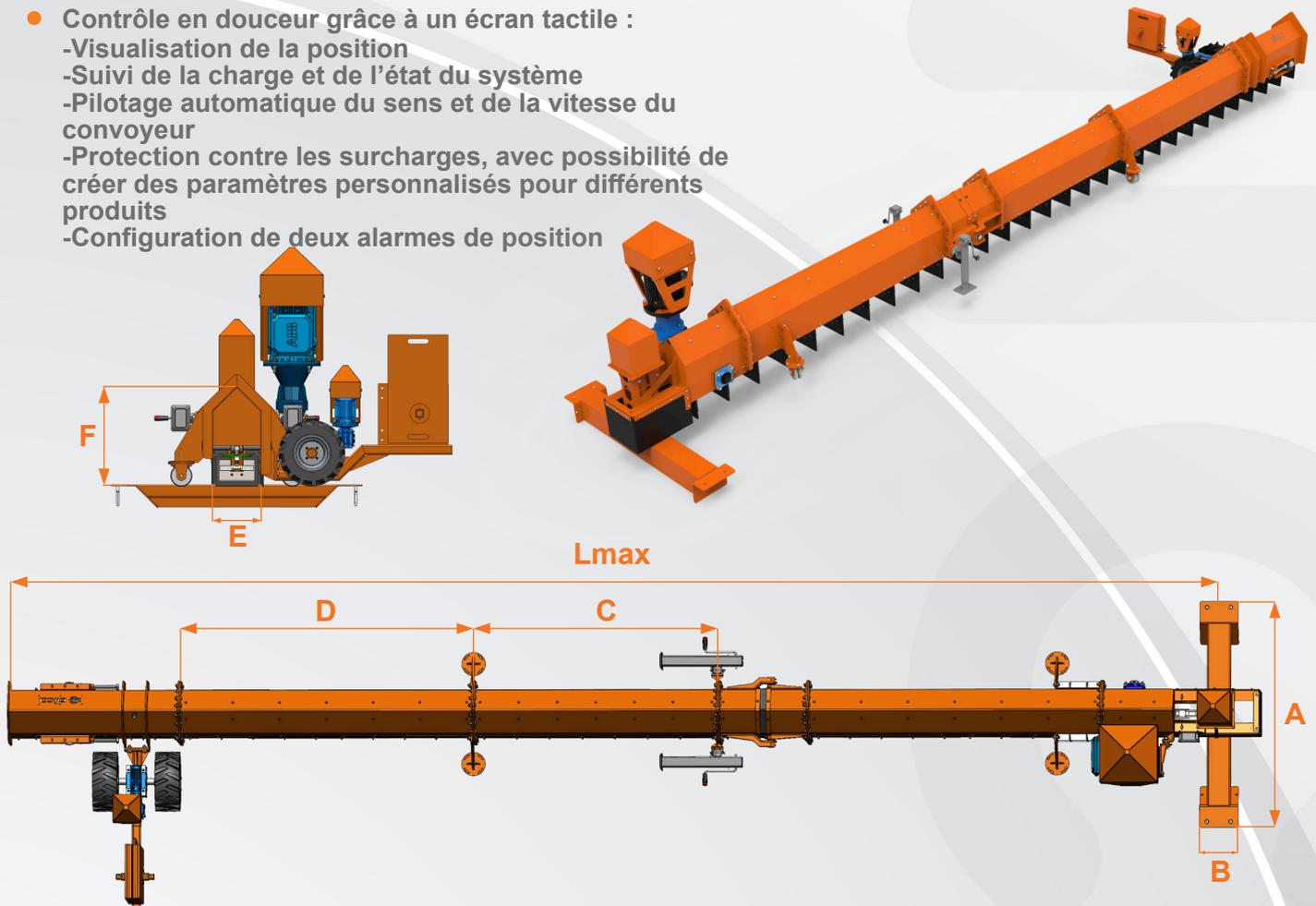
PHENIX
French Grain Technology

CONVOYEUR À CHAÎNE « SWEEP »

ELICA est le premier fabricant européen de convoyeurs à chaîne « Sweep » pour cellules. Le convoyeur à chaîne Sweep ELICA constitue une méthode propre et efficace pour vider les cellules, conçu pour fonctionner de manière fluide, même lorsqu'il est recouvert de grains. Les systèmes traditionnels de vidange des cellules reposent sur des vis balayage (sweep augers) peu efficaces et dangereuses, qui laissent de grandes quantités de céréales à l'intérieur. Grâce à leurs pales en caoutchouc, les convoyeurs à chaîne Sweep ELICA balayent délicatement la totalité des grains présents au sol du cellule, supprimant ainsi la nécessité d'une main-d'œuvre manuelle. De plus, le convoyeur est antidéflagrant (explosion proof), équipé de moteurs facilement interchangeables et de pneus « run-flat » à débit limité, similaires à des bandages de tracteur. Ce ne sont là que quelques exemples de composants de qualité utilisés dans la fabrication du Sweep.

AVANTAGES DU CONVOYEUR À CHAÎNE SWEEP ELICA:

- Haute capacité : jusqu'à 300 m³/h
- Résidu minimal de grains dans les cellules (jusqu'à 44 m de diamètre)
- Fiabilité élevée
- Contrôle en douceur grâce à un écran tactile :
 - Visualisation de la position
 - Suivi de la charge et de l'état du système
 - Pilotage automatique du sens et de la vitesse du convoyeur
 - Protection contre les surcharges, avec possibilité de créer des paramètres personnalisés pour différents produits
 - Configuration de deux alarmes de position



Modèle	Dimensions (mm)						Type de chaîne	Diamètre cellule	Capacité (m ³ /h)	
	A	B	C	D	E	F				
VTI 1530	Les dimensions exactes varient selon la configuration spécifique du site.			1930	150	300	CA550	jusqu'à 16 m	jusqu'à 60	
VTI 2035				1980	200	350			jusqu'à 100	
VTI 2540				1980	250	400	pour convoyeur jusqu'à 10.5 m – chain 81X		jusqu'à 32 m	jusqu'à 200
							pour convoyeur de 10.5 ÷ 16 m – chain 81X HH			
VTI 2959				1980	290	590	pour convoyeur jusqu'à 10.5 m – chain 81X		jusqu'à 44 m	jusqu'à 300
	pour convoyeur de 10.5 ÷ 16 m – chain 81X HH									



CONVOYEURS À BANDE

MANUTENTION POLYVALENTE DE MATÉRIAUX
EN VRAC

 elica

Représenté par :



PHENIX
French Grain Technology

CONVOYEURS À BANDE

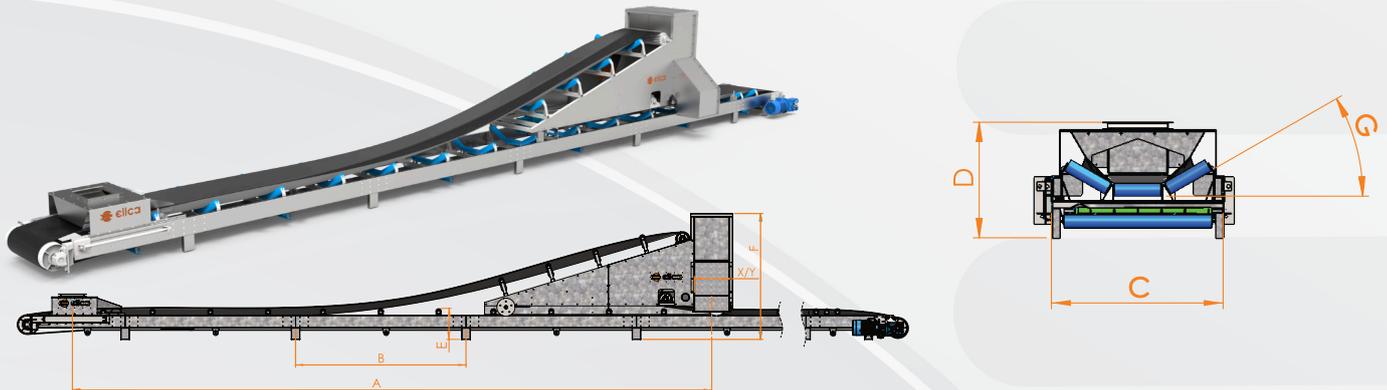
Les convoyeurs à bande sont les convoyeurs les plus couramment utilisés en raison de leur fonctionnalité polyvalente et de leur faible coût.

Le produit est transporté directement sur la bande, ce qui permet de transporter avec succès des objets de forme régulière ou irrégulière, grands ou petits, légers ou lourds.

EIICA produit toutes sortes de convoyeurs à bande pour le transport horizontal et incliné de céréales et de tout autre matériau en vrac sec.

Le plus souvent, ils sont utilisés pour le chargement ou le déchargement d'entrepôts, de silos et d'installations de nettoyage de semences. Si nécessaire, les bandes sont fournies avec des déclencheurs qui permettent de décharger le matériau sur toute la longueur du convoyeur ou à des emplacements prédéfinis. De plus, un système de dérivation peut être ajouté à la goulotte de déchargement du déclencheur à bande. Ce système augmente la polyvalence du déclencheur à bande, car il permet de libérer le matériau de chaque côté du convoyeur ou directement sur la bande.

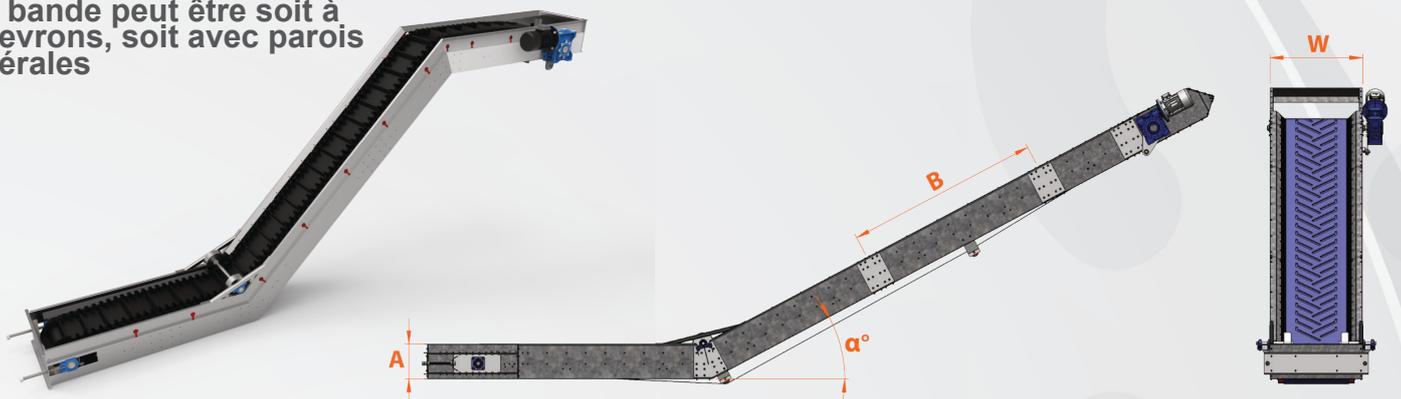
CONVOYEUR à bande avec déchargeur mobile



Modèle	Dimensions (mm)									Largeur de bande	Diamètre du tambour	Vitesse de bande	Capacité
	A	B	C	D	E	F	G	H	X1/Y1				
LT 500	min.7000	2950	816	670	450	1900	30°	1900	240x240	500	324	2.2 m/s	140 m3/h
LT 650	min.7000	2950	996	725	503	2065	30°	2065	300x300	650	324	2.2 m/s	240 m3/h
LT 800	min.8000	2950	1166	790	540	2190	30°	2190	600x400	800	324	3 m/s	500 m3/h

CONVOYEUR à bande incliné

La bande peut être soit à chevrons, soit avec parois latérales



Modèle	Dimensions (mm)					Type de bande (α°)	
	A	B	α°	W	Largeur de bande	à Chevrons	à paroi latéral
LT 550	337	1900	45°	670	550	Jusqu'à 25°	Jusqu'à 50°
			50°				
LT650	350	1930	28°	925	650	Jusqu'à 25°	Jusqu'à 50°



ÉLÉVATEURS EN Z

MANIPULATION DÉLICATE DES MATÉRIAUX EN VRAC.

 elica

Représenté par :

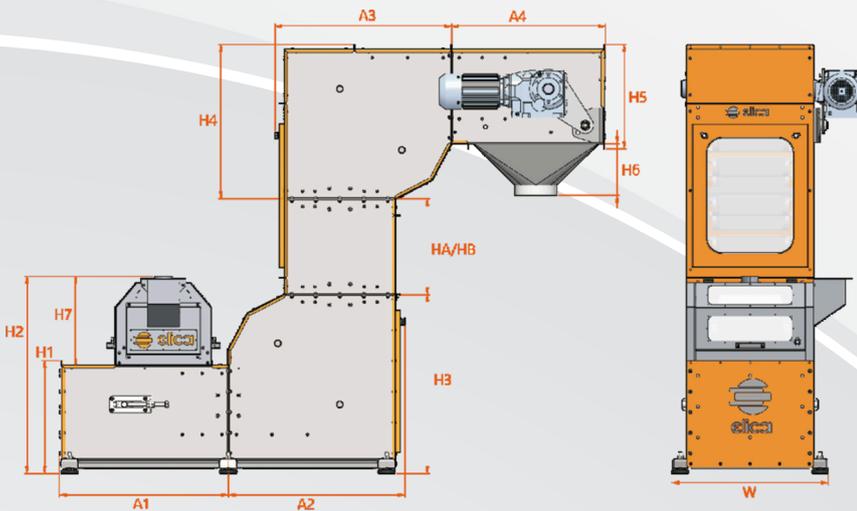


PHENIX
French Grain Technology

ÉLÉVATEURS EN Z

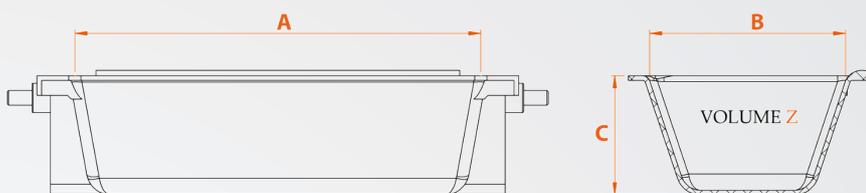
Les élévateurs à godets en Z combinent le transport vertical et horizontal des matériaux en vrac en une seule unité intégrée. Leur conception modulaire et leurs différentes configurations les rendent adaptés à une grande variété d'applications. Les élévateurs à godets en Z sont conçus pour une manipulation délicate et un fonctionnement silencieux, facilitant ainsi le transport des graines et d'autres produits fragiles.

Grâce à sa technologie de transport précise, l'élévateur en Z est l'un des équipements de convoyage les plus demandés pour les graines et d'autres types de matériaux en vrac nécessitant une manipulation plus délicate.



Modèle		
Dimensions	ZE-4 HD	ZE-11 HD
A1 (mm)	808	1031
A2 (mm)	846	846
A3 (mm)	825	825
A4 (mm)	950	950
H1 (mm)	550	568
H2 (mm)	990	1028
H3 (mm)	870	870
H4 (mm)	750	770
H5 (mm)	505	535
H6 (mm)	307	360
HA (mm)	465	465
HB (mm)	930	930
W (mm)	750	1063
Capacité (m ³ /h)	12	24
Vitesse	0.2 m/s	

GODET EN PLASTIQUE POUR ÉLÉVATEURS EN Z



Godets:		
Dimensions (mm)	ZE-4 HD	ZE-11 HD
A	330	610
B	160	193
C	97	119
Volume Z (l)	4	11



SÉPARATEURS MAGNÉTIQUES

SOLUTIONS POUR LA SÉPARATION
MAGNÉTIQUE

 elica

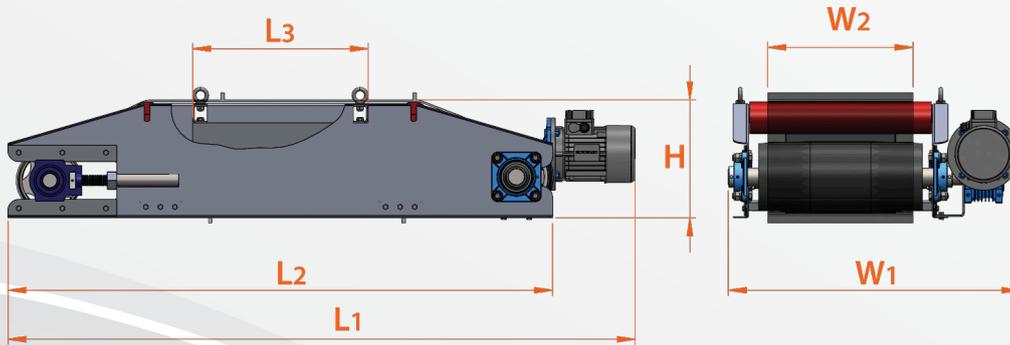
Représenté par :



PHENIX
French Grain Technology

SÉPARATEURS À BANDE MAGNÉTIQUE

Le séparateur à bande magnétique ELICA s'installe perpendiculairement au flux de matière transporté par le convoyeur à bande. L'aimant permanent puissant, placé au-dessus de la bande, capte les particules ferreuses qui transitent dans le flux et les écarte du convoyeur. Cette méthode offre un moyen rapide, efficace et facile pour retirer les particules métalliques au cours du processus de production.



Modèle	Dimension (mm)						Hauteur fonctionnelle (mm)
	L1	L2	L3	W1	W2	H	
MLT 400	1730	1500	483	800	400	330	100
	2250	2063	982			285	
	2750	2563	1447	785			

SÉPARATEURS MAGNÉTIQUES

Séparateur Magnétique MCR - Conçu pour offrir une induction magnétique maximale sur la surface de travail, grâce à la paroi extrêmement fine du cylindre recouvrant les aimants.

Séparateur Magnétique MCC - Adapté à la capture des impuretés ferreuses dans les produits en vrac à écoulement fluide.

Séparateur Magnétique MS - Recommandé pour les matériaux en vrac dont l'écoulement est plus difficile, afin d'y retenir efficacement les impuretés ferreuses.



Modèle			Capacité
MCR-5	-	-	5 m3/h
	MS-180	MCC-130x130	15 m3/h
		MCC-190x190	50 m3/h
		MCC-250x250	100 m3/h
		MCC-320x320	150 m3/h

+33(0)4 22 91 40 53 / contact@phenix-fgt.com
www.elica-pro.com



229 Rue Joseph Fontanet, 73000 Chambéry, FRANCE



RIVER-EX

MANIPULATION SÉCURISÉE DE MATIÈRES DANGEREUSES

 **elica**

Représenté par :



PHENIX
French Grain Technology

RIVER- EX

Le River-EX d'ELICA est un convoyeur à chaîne conçu pour le transport vertical et horizontal de produits dangereux. Il est spécialement développé pour les usines de trituration d'huile et pour toute autre industrie nécessitant des équipements antidéflagrants. Grâce à sa structure étanche aux vapeurs, il peut convoyer les matières issues du processus d'extraction par solvant. L'ensemble est entièrement fabriqué en modules boulonnés en acier inoxydable.

Dimension		Modèle
		VT29/34D-EX
A (mm)		1699
B (mm)		909
C (mm)		990
D (mm)		2447
E (mm)		335
F (mm)		290
G°	Up to	86°
Capacité d'extraction des tourteau de tournesol en heuilerie		20 t/h

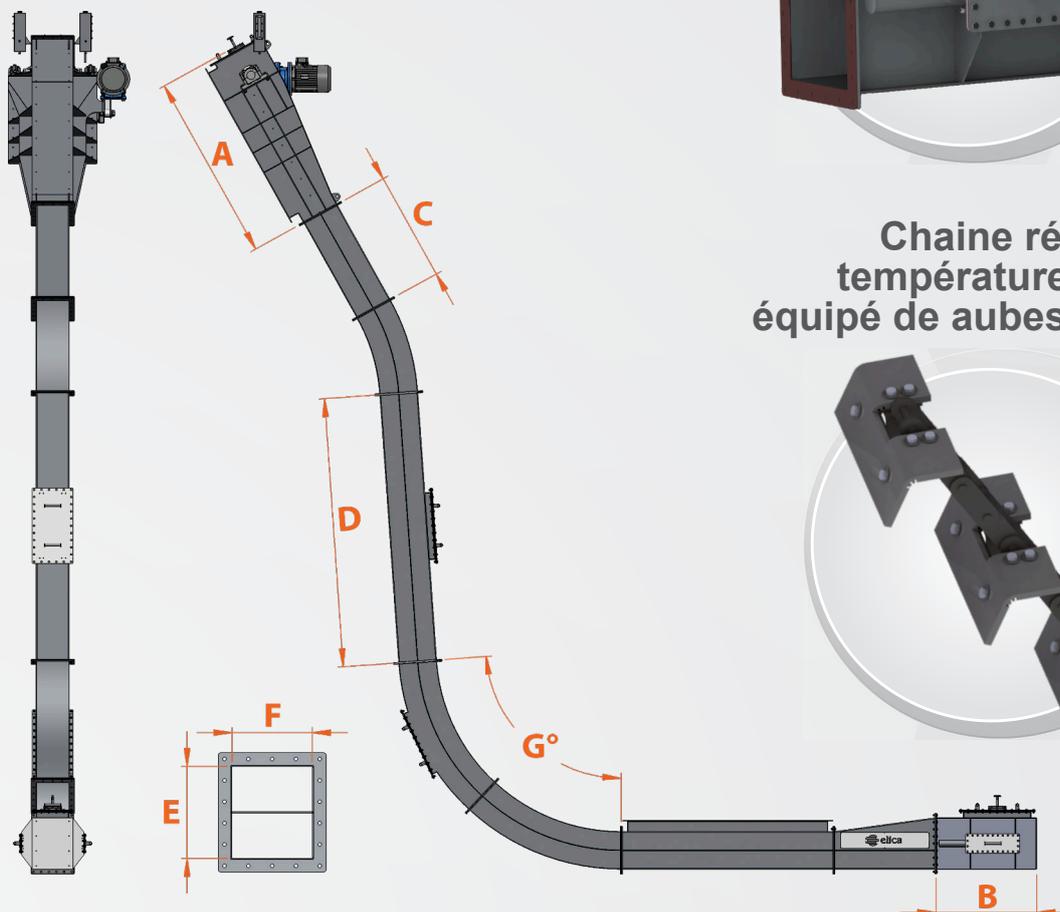
Entraînement



Tension



Chaîne résistante à température, usure et équipé de aubes robustes





ELICA ÉQUIPEMENT DE LABORATOIRE

TRAITEMENT DE PETITS LOTS
POUR DE GRANDS RÉSULTATS

 elica

Représenté par :



PHENIX
French Grain Technology

ELICA SÉPARATEUR GRAVIMÉTRIQUE DE LABORATOIRE

ELICA K4



Produit	Capacité
blé	up to 0.4 t/h
avoine	up to 0.25 t/h
orge	up to 0.3 t/h
seigle	up to 0.4 t/h
tournesol décortiqué	up to 0.1 t/h
riz à grains moyen	up to 0.25 t/h
riz à grains long	up to 0.2 t/h
riz à grains rond	up to 0.3 t/h

Les séparateurs gravimétriques de laboratoire ELICA sont utilisés pour tester la matière première entrante et suivre le processus de séparation des particules de même taille, de même forme et de même poids spécifique. Cet équipement de laboratoire permet de séparer de petits lots de riz, de grains, de semences et de nombreuses autres céréales grâce au principe de la gravité. À l'intérieur du compartiment, un effet de stratification se produit grâce à un mouvement de levage constant et à un changement permanent de direction. Le produit dont le poids spécifique est plus faible flotte et est dirigé vers une première sortie, tandis que le produit plus lourd s'évacue par une seconde sortie.

Avantages

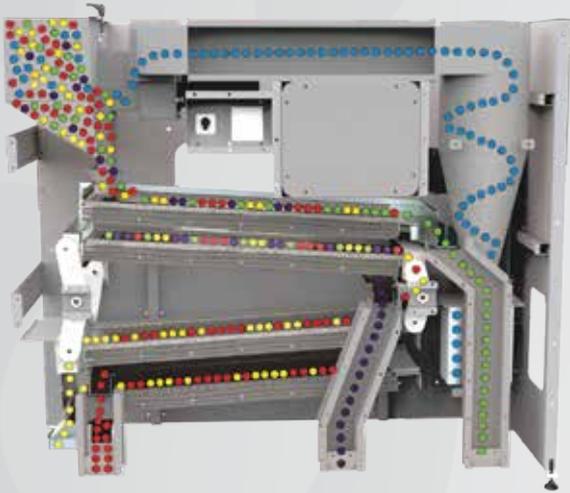
- Basse consommation électrique
- Pas besoin d'aspiration locale, ni de filtres ou de gaines d'air
- Installation et entretien aisés
- Système de contrôle par PLC permettant d'enregistrer plusieurs configurations

Modèle	Dimensions (mm)			Puissance	Nombre de cellules
	Hauteur	Largeur	Longueur		
ELICA K4	1210	1660	1050	1.1kW*	4

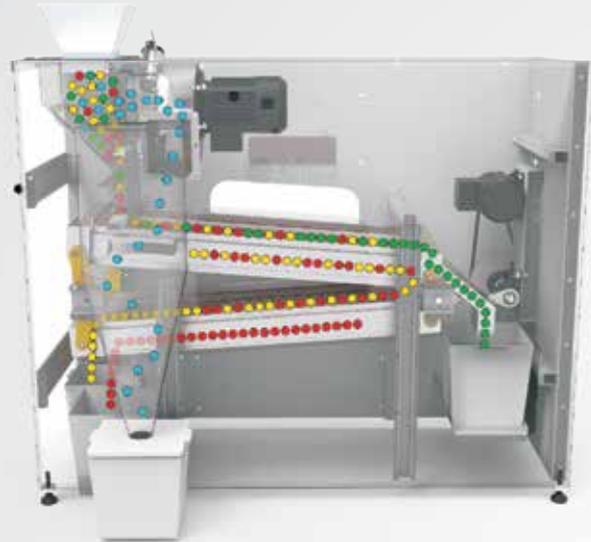
*Les moteurs électriques indiqués par un astérisque requièrent un variateur de fréquence.



**ELICA
EC13**



**ELICA
EC11**



● Grande fraction ● Fraction moyenne ● Fraction légère ● Fraction petite ● Produit propre

Les équipements de la série ELICA Compact sont des nettoyeurs polyvalents, conçus pour différents secteurs et usages :

Producteurs de semences potagères

- Possibilité de travailler en petits lots
- Nettoyage et calibrage précis de semences fines
- Nettoyage aisé de la machine lors du changement de variété ou d'espèce

Nettoyage de graines et fleurs

Apiculture

- Pour le traitement du pollen d'abeille

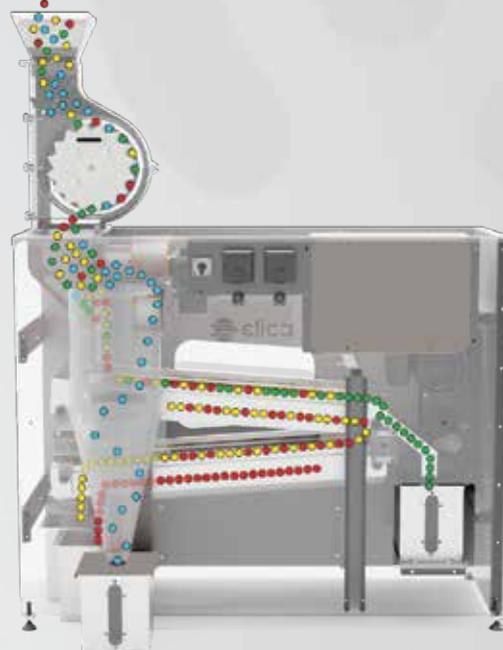
Analyse de grains en laboratoire

- Tests et évaluations sur des échantillons de différentes céréales et graines
- Détermination du type de grilles nécessaires pour le traitement des grains et la préparation des semences

Modèle	Dimensions (mm)			Puissance	Surface de tamis	Nombre de tamis	Poids
	Hauteur	Largeur	Longueur				
EC 13	1364	580	1435	0.62kW / 220V	1 m ²	4 pcs	180 kg
EC 11	1283	758	1330		0,5 m ²	2 pcs	140 kg

ELICA SYSTÈME DE DÉCORTICAGE DE LABORATOIRE

ELICA LAL



- Graines non décortiquées / Grande fraction
- Fines et particules
- Coque / Fraction légère
- Amandes / Graines

Le système de décortilage de laboratoire ELICA est utilisé pour tester la matière première entrante et contrôler les étapes de nettoyage, de calibrage et de décortilage des graines. Il se compose d'un nettoyeur et d'un décortiqueur, intégrant des composants similaires à ceux de l'équipement industriel (module d'aspiration, système de nettoyage des grilles par balles en caoutchouc, réglage de la vitesse du décortiqueur grâce à un variateur de fréquence).

Remarque : Le système peut facilement être configuré pour effectuer uniquement le nettoyage et le calibrage de la matière première, sans passer par l'étape de décortilage.

Applications

- Déterminer les impuretés présentes dans la matière première
- Nettoyer et calibrer la matière avant le décortilage
- Choisir le bon calibre de grilles pour les nettoyeurs dans les lignes industrielles
- Pré-réglages dans les lignes de nettoyage de semences, installations de transformation de graines de tournesol pour l'obtention d'amandes, et usines de trituration d'huile

Modèle	Dimensions (mm)			Puissance	Surface de tamis	Nombre de tamis	Poids
	Hauteur	Largueur	Longueur				
ELICA LAL	1666	1045	1260	0.74kW / 220V	0.5 m ²	2 pcs	155 kg