



**NETTOYEURS
SÉRIE 7 / 2 / 1**
TRAITEMENT DES GRAINS ET NETTOYAGE
DES SEMENCES

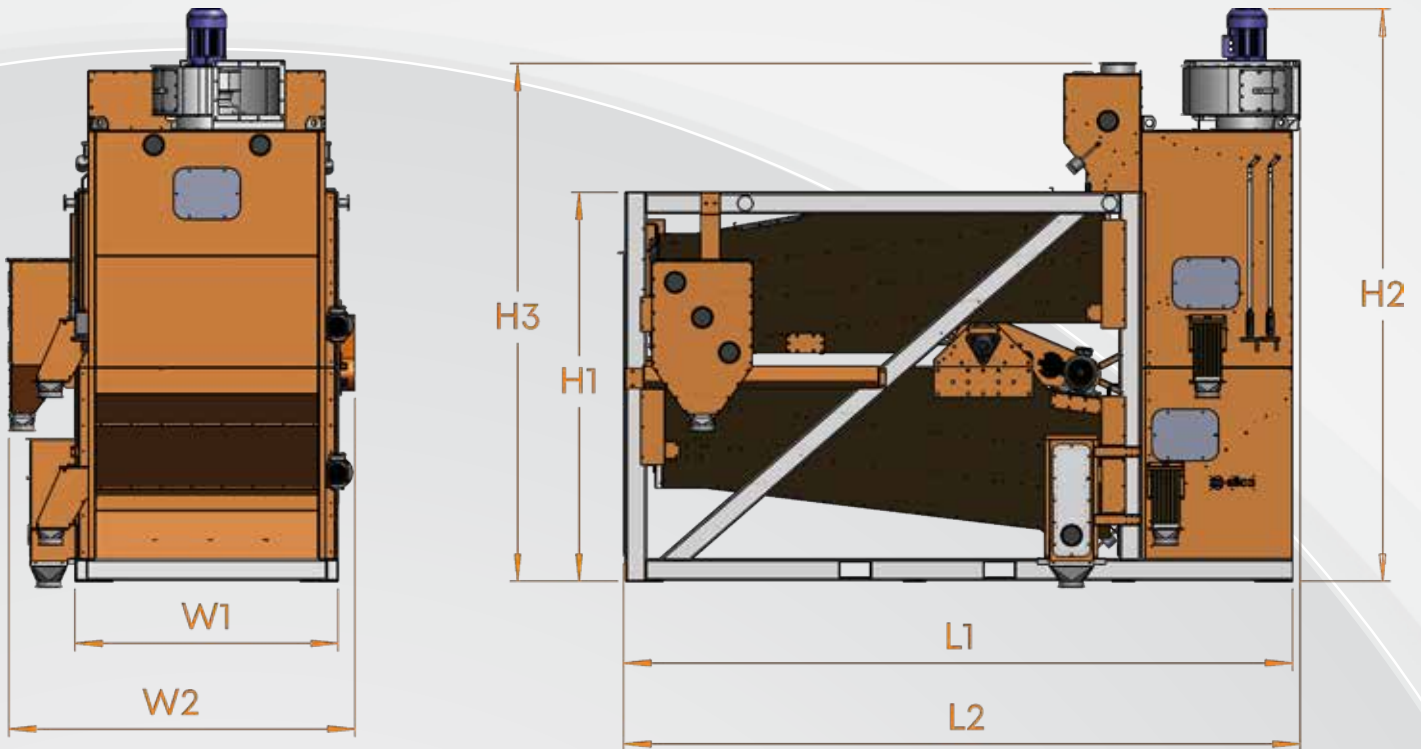
 **elica**

Représenté par :



PHENIX
French Grain Technology

NETTOYEURS



| Modèle | Dimensions (mm) | | | | | | | Surface de tamis (m ²) | Puissance (kW) | Capacité (blé) | | | |
|-------------------------------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------------------------|----------------|-----------------|--|-----------------------------|--|
| | L ¹ | L ² | H ¹ | H ² | H ³ | W ¹ | W ² | | | Pre-Nettoyage | Nettoyage fin pour production standard | Nettoyage fin | |
| Nettoyage | | | | | | | | | | | | | |
| ELICA 7-33 OPEN | 4392 | 4706 | 2558 | 3762 | 3406 | 1730 | 2270 | 22 | 9.6 | Jusqu'à 100 t/h | Jusqu'à 40 t/h | Jusqu'à 15 t/h | |
| ELICA 7-33 IN | 3390 | 3500 | 2560 | 4878 | 3960 | 1730 | 2300 | | 7.3 | | | | |
| ELICA 7-33 OUT | 4270 | 4512 | 2560 | 3137 | 3137 | 1730 | 2297 | | 6.55 | | | | |
| ELICA 7-33 IN/OUT | 4270 | 4512 | 2560 | 4878 | 3960 | 1730 | 2297 | | 10.85 | | | | |
| ELICA 7-23 OPEN | 4392 | 4610 | 2560 | 3762 | 3400 | 1730 | 2139 | 18 | 9.6 | - | Jusqu'à 40 t/h | Jusqu'à 15 t/h | |
| ELICA 7-23 IN | 3390 | 3500 | 2560 | 4878 | 3960 | 1730 | 2300 | | 7.3 | | | | |
| ELICA 7-23 OUT | 4270 | 4512 | 2560 | 3137 | 3137 | 1730 | 2296 | | 6.55 | | | | |
| ELICA 7-23 IN/OUT | 4270 | 4512 | 2560 | 4878 | 3960 | 1730 | 2300 | | 10.85 | | | | |
| ELICA 2-33 OPEN | 3159 | 3189 | 1937 | 2954 | 2695 | 961 | 1300 | 7.2 | 4.84 | Jusqu'à 20 t/h | Jusqu'à 10 t/h | Jusqu'à 4 t/h | |
| ELICA 2-33 OUT | 3159 | 3333 | 1937 | 2486 | 2486 | 961 | 1384 | 7.2 | 4.47 | | | | |
| ELICA 2-23 OPEN | 3021 | 3052 | 1697 | 2720 | 2461 | 961 | 1294 | 6 | 4.84 | - | | | |
| ELICA 2-23 OUT | 3021 | 3200 | 1697 | 2246 | 2246 | 961 | 1390 | 6 | 3.67 | | | | |
| ELICA 1-23 OPEN | 1719 | 1758 | 1797 | 2487 | 2169 | 649 | 933 | 2 | 1.24 | | | | |
| ELICA 1-23 OUT | 1719 | 2025 | 1797 | 2125 | 2125 | 649 | 900 | 2 | 1.12 | | Jusqu'à 5 t/h | Jusqu'à 1 t/h | |
| ELICA 1-123 IN/OUT | 2385 | 2385 | 2284 | 2620 | 2320 | 829 | 915 | 2.4 | 1.59 | - | Jusqu'à 5 t/h | Jusqu'à 1 t/h | |
| Nettoyage et calibrage | | | | | | | | | | | | Capacité (tournesol) | |
| ELICA 7-14 IN/OUT | 4270 | 4512 | 2098 | 4418 | 3496 | 1730 | 2294 | 18 | 10.05 | Jusqu'à 3 t/h | | | |
| ELICA 7-114 SCALP IN/OUT | 4270 | 4512 | 2098 | 4418 | 3500 | 1730 | 2065 | 19.2 | 10.05 | | | | |
| ELICA 7-14 OPEN | 4342 | 4392 | 2098 | 3245 | 2800 | 1730 | 2065 | 18 | 8.8 | | | | |
| ELICA 7-114 SCALP OPEN | 4342 | 4392 | 2098 | 3245 | 2800 | 1730 | 2065 | 19.2 | 8.8 | | | | |
| ELICA 7-14 OUT | 4270 | 4512 | 2098 | 2677 | 2677 | 1730 | 2294 | 18 | 5.75 | | | | |
| ELICA 7-114 SCALP OUT | 4270 | 4512 | 2098 | 2677 | 2677 | 1730 | 2294 | 19.2 | 5.75 | | | | |
| ELICA 2-14 OPEN | 3021 | 3052 | 1697 | 2720 | 2461 | 961 | 1294 | 6 | 4.84 | | | Jusqu'à 1 t/h | |
| ELICA 2-14 OUT | 3021 | 3195 | 1697 | 2246 | 2246 | 961 | 1384 | 6 | 4.84 | | | Jusqu'à 0.3 t/h | |
| ELICA 1-14 OUT | 1719 | 2025 | 1797 | 2109 | 2109 | 649 | 903 | 2 | 1.12 | | | Jusqu'à 0.3 t/h | |
| Séparation en deux fractions | | | | | | | | | | | | Capacité (tournesol) | |
| ELICA 7-06 IN | 3390 | 3689 | 2098 | 4418 | 3496 | 1730 | 2405 | 22 | 6.5 | Jusqu'à 6 t/h | | | |
| ELICA 7-06 OUT | 4270 | 4512 | 2098 | 2643 | 2643 | 1730 | 2294 | 22 | 5.75 | | | | |
| ELICA 7-06 IN/OUT | 4270 | 4512 | 2098 | 4418 | 3500 | 1730 | 2065 | 22 | 10.05 | | | | |
| ELICA 2-06 IN | 2170 | 2400 | 1700 | 3200 | 2565 | 961 | 1500 | 7.2 | 3.67 | | | Jusqu'à 2 t/h | |

TRAITEMENT DES GRAINS ET NETTOYAGE DES GRAINES



L'une des premières spécialités d'ELICA a été la fabrication de machines pour le traitement et le nettoyage des semences. La large gamme de machines de nettoyage proposée par ELICA comprend des équipements offrant une grande efficacité et d'excellentes performances pour tous types de semences, de grains et de légumineuses. Le principal avantage de ces nettoyeurs réside dans la position du système excentrique. Au lieu d'être monté sur le châssis, le système est conçu pour être placé sur la partie inférieure de la machine, ce qui réduit les vibrations, élimine le besoin de fondations lourdes et de fortifications, et prolonge la durée de vie de l'équipement.

NETTOYEURS / MODÈLES



ELICA 7-33 / 2-33

ELICA 7-33/2-33 dispose d'un design polyvalent conçu pour travailler à haute capacité et offrir une excellente efficacité dans le pré-nettoyage des grains, ainsi que dans le nettoyage fin. Ce modèle atteint son efficacité grâce à une combinaison de caractéristiques.

La grande surface des grilles, combinée à une inclinaison accrue, ainsi qu'au module d'aspiration, permet un nettoyage précis et une efficacité améliorée.



ELICA 7-23 / 2-23 / 1-23 / 1-123

ELICA 7-23 fonctionne sur le même principe que le modèle 7-33, mais il est conçu pour une capacité inférieure dans le pré-nettoyage et le nettoyage des produits et des semences. Il offre les meilleurs taux de nettoyage pour tous types de semences.



ELICA 7-14 / 2-14 / 1-14 / 7-06

ELICA 7-14 / 2-14 / 1-14 sont conçus pour le nettoyage et le calibrage de tous types de semences, visant une bonne séparation de la fraction fine du flux principal de matériau.

ELICA 7-06 est spécialement conçu comme un calibrateur qui sépare le matériau entrant en deux fractions.

TRAITEMENT DES GRAINS ET NETTOYAGE DES GRAINES

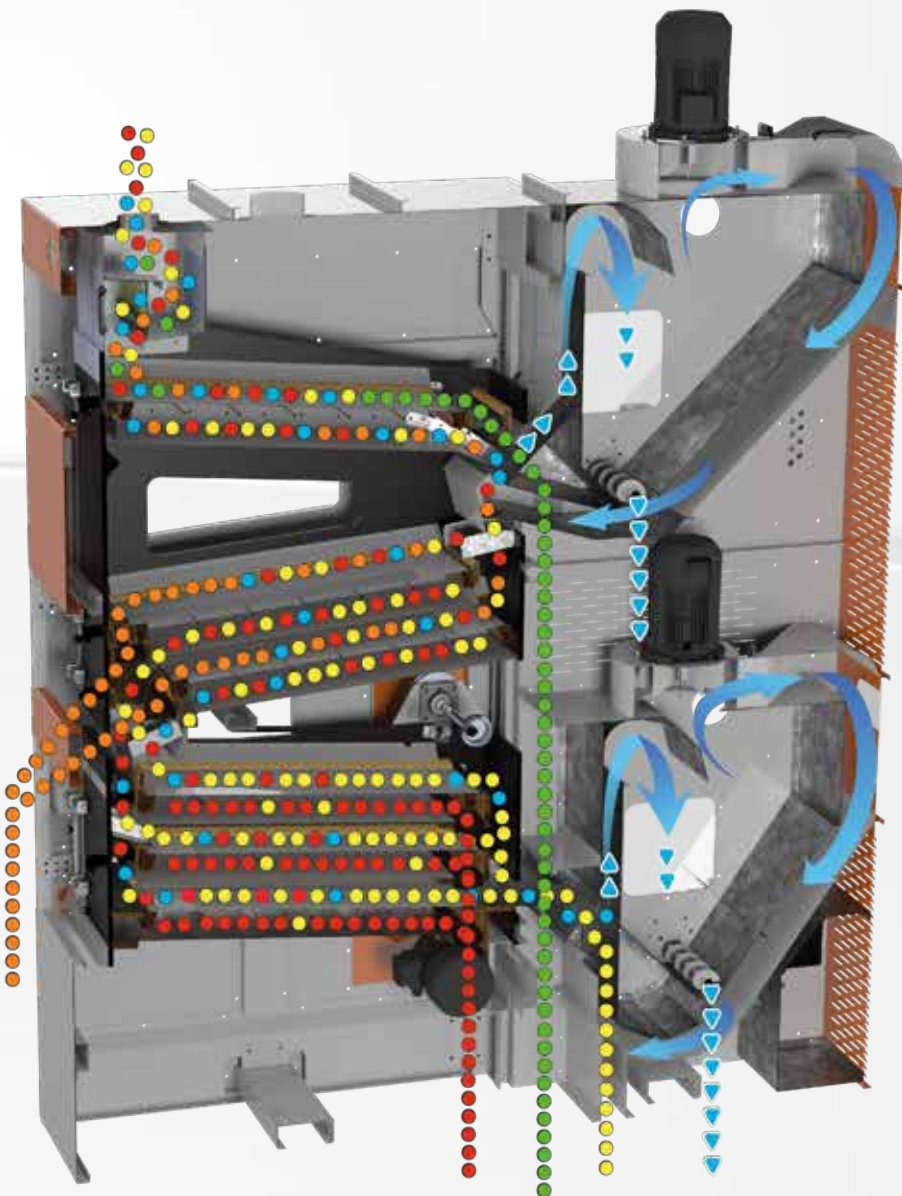
ELICA propose des nettoyeurs avec des aspirations à cycle fermé, traditionnelles et spéciales. Alors que les premières nécessitent des équipements supplémentaires tels que le cyclone, les secondes gèrent l'opération d'aspiration en recyclant l'air à l'intérieur de la machine. Ce type d'aspiration améliore les conditions de travail, permet des économies sur l'électricité et la maintenance.

Autres avantages de ce système d'aspiration :

- Prévient la poussière dans l'environnement de travail
- Permet la climatisation de l'espace de travail
- Permet de gagner de l'espace et facilite l'installation

Le système de contrôle automatique (PLC) permet un contrôle de la vitesse du rotor et un réglage précis de l'aspiration. Le logiciel, entièrement développé par l'équipe d'ELICA, permet à l'opérateur de la machine de créer, sauvegarder, organiser et réutiliser certains réglages. Ces pré-réglages permettent de gagner du temps lors de la préparation de la machine pour différents types de cultures.

DIAGRAMME DE FLUX DE ELICA 1-123 IN/OUT



Le nettoyeur à air haute performance ELICA fonctionne selon quatre principes : aspiration, pré-nettoyage, nettoyage fin et calibrage.

- FRACTION GROSSIÈRE.
- FRACTION LARGE.
- FRACTION FINE.
- FRACTION FINALE.
- FRACTION LÉGÈRE.



PRÉ-NETTOYEURS ROTATIFS

PRÉ-NETTOYAGE DE GRAINES À GRANDE
CAPACITÉ

 elica

Représenté par :

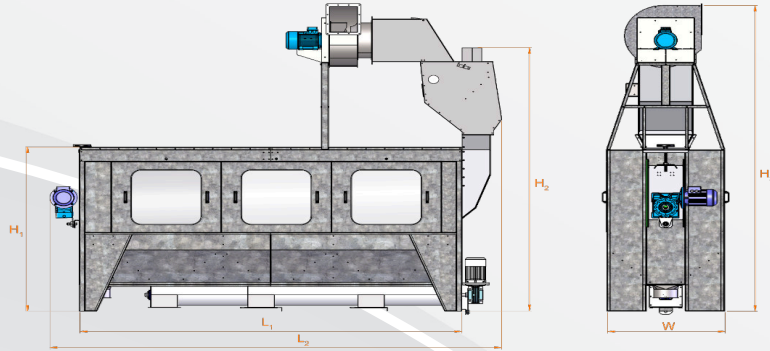


PHENIX
French Grain Technology

PRÉ-NETTOYEURS ROTATIFS

Les pré-nettoyeurs rotatifs ELICA sont conçus pour réaliser un premier nettoyage avant le stockage en silo et avant les installations de traitement des semences, afin de protéger les machines suivantes. Le produit descend par gravité dans un tambour cylindrique rotatif équipé de grilles, interchangeable en fonction des besoins de nettoyage. Les impuretés de grande taille sont évacuées à l'extrémité du tambour, tandis que le produit propre traverse les perforations de la grille. Le taux maximal de séparation des impuretés est de 2 %.

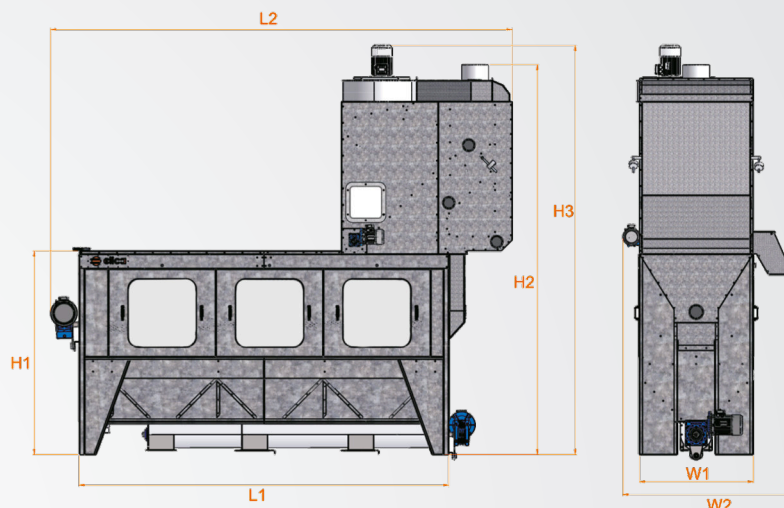
MGP AVEC MODULE D'ASPIRATION



| Dimensions (mm) | Modèle | | | | | | | |
|------------------------------------|---------------|-----------------------|---------------|---------------------|---------------|---------------------|------------------------|-------------------------|
| | MGP 95/2 OPEN | MGP 95/2 IN | MGP 95/3 OPEN | MGP 95/3 IN | MGP 95/4 OPEN | MGP 95/4 IN | MGP 126/4 OPEN | MGP 126/4 IN |
| W1 | 1080 | | 1080 | | 1080 | | 1400 | 1400 |
| W2 | 1080 | 1467 | 1080 | 1467 | 1080 | 1467 | 2130 | 1995 |
| L1 | 2500 | | 3507 | | 4535 | | 4635 | 4635 |
| L2 | 3143 | 3374 | 4147 | 4378 | 5178 | 5409 | 5440 | 5631 |
| H1 | 1930 | | 1930 | | 1930 | | 2630 | 2630 |
| H2 | 3180 | 3688 | 3180 | 3688 | 3180 | 3688 | 4080 | 4554 |
| H3 | 3625 | 3872 | 3625 | 3872 | 3625 | 3872 | 4080 | 4730 |
| Puissance (kW) | 2.2kW+3kW | 2.2kW+3kW* +0.37kW | 3kW+3kW | 3kW+3kW* +0.37kW | 3kW+3kW* | 3kW+3kW* +0.37kW | 4kW**+0.55kW +5.5kW | 4kW**+0.55kW +5.5kW* |
| Surface de temis (m ²) | 6 | | 9 | | 12 | | | |
| Capacité (m ³ /h) | Jusqu'à 50 | | Jusqu'à 100 | | Jusqu'à 150 | | Up to 250 | Up to 250 |

* Les moteurs électriques indiqués peuvent nécessiter un variateur de fréquence.
** Les moteurs électriques indiqués peuvent nécessiter un démarreur progressif (soft starter).

MGP AVEC MODULE D'ASPIRATION EN CIRCUIT FERMÉ (ABZ)



+33(0)4 22 91 40 53 / contact@phenix-fgt.com
www.phenix-fgt.com



229 Rue Joseph Fontanet, 73000 Chambéry, FRANCE



SÉPARATEURS GRAVIMÉTRIQUES SÉRIE K

SOLUTION POUR LA SÉPARATION PAR
DENSITÉ

 elica

Représenté par :



PHENIX
French Grain Technology

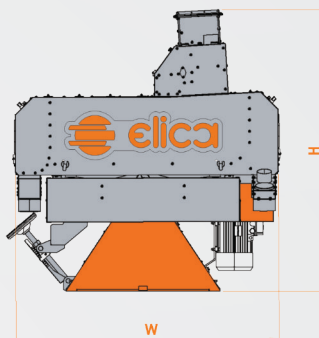
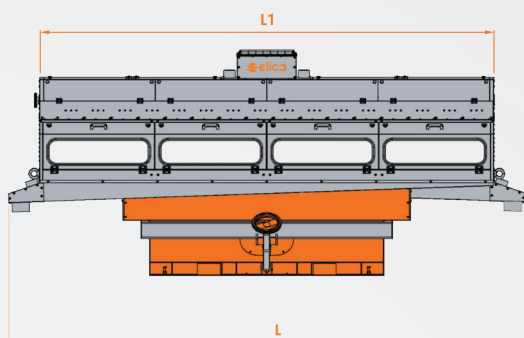
SÉPARATEURS GRAVIMÉTRIQUES



Les séparateurs gravimétriques ELICA sont conçus pour séparer des particules présentant des dimensions, des formes et des masses volumiques similaires. Lorsque les méthodes de séparation traditionnelles ne sont pas suffisamment efficaces, ces séparateurs gravimétriques offrent de meilleurs résultats. Les machines de la série K ELICA séparent le riz, les grains, les graines et de nombreuses autres céréales grâce au principe de la gravité. À l'intérieur des compartiments, le produit se répartit en couches sous l'effet d'un mouvement de levage continu, combiné à un changement de direction permanent. Le produit à plus faible densité flotte et est dirigé vers une première sortie, tandis que celui à densité plus élevée est évacué par une seconde sortie.

Avantages:

- Faible consommation électrique
- Sans aspiration locale, ni filtres, ni gaines d'air
- Installation et maintenance aisées
- Système de contrôle PLC permettant de mémoriser plusieurs réglages



| Modèle | Dimensions (mm) | | | | Puissance |
|-----------|-----------------|------|------|------|-----------|
| | W | L | L1 | H | |
| ELICA K12 | 1665 | 1470 | 1050 | 1392 | 1.1 kW* |
| ELICA K27 | 1790 | 2550 | 2020 | 1840 | 3 kW* |
| ELICA K45 | 1790 | 2550 | 2020 | 1990 | 3 kW* |
| ELICA K65 | 1790 | 3470 | 2860 | 1990 | 4 kW* |
| ELICA K90 | 1790 | 4440 | 3910 | 1990 | 5.5 kW* |

Les moteurs électriques nécessitent un variateur de fréquence ainsi qu'une résistance de freinage.

| Capacité: | | | | | |
|----------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| | Modèle | | | | |
| Product | ELICA K12 | ELICA K27 | ELICA K45 | ELICA K65 | ELICA K90 |
| blé | jusqu'à 1.2 t/h | jusqu'à 2.7 t/h | jusqu'à 4.5 t/h | jusqu'à 6.5 t/h | jusqu'à 9 t/h |
| avoine | jusqu'à 0.8 t/h | jusqu'à 1.7 t/h | jusqu'à 3.1 t/h | jusqu'à 4.5 t/h | jusqu'à 6.3 t/h |
| orge | jusqu'à 0.9 t/h | jusqu'à 2 t/h | jusqu'à 3.6 t/h | jusqu'à 5.2 t/h | jusqu'à 7.2 t/h |
| seigle | jusqu'à 1.2 t/h | jusqu'à 2.7 t/h | jusqu'à 4.5 t/h | jusqu'à 6.5 t/h | jusqu'à 9 t/h |
| tournesol décortiqué | jusqu'à 0.3 t/h | jusqu'à 0.7 t/h | jusqu'à 1.2 t/h | jusqu'à 1.9 t/h | jusqu'à 2.7 t/h |
| Riz à grain moyen | jusqu'à 0.8 t/h | jusqu'à 1.7 t/h | jusqu'à 3.1 t/h | jusqu'à 4.8 t/h | jusqu'à 6.3 t/h |
| Riz à grain long | jusqu'à 0.7 t/h | jusqu'à 1.5 t/h | jusqu'à 2.7 t/h | jusqu'à 3.9 t/h | jusqu'à 5.4 t/h |
| Riz à grain rond | jusqu'à 1 t/h | jusqu'à 2.2 t/h | jusqu'à 4 t/h | jusqu'à 5.8 t/h | jusqu'à 6.3 t/h |

+33(0)4 22 91 40 53 / contact@phenix-ftg.com
www.phenix-ftg.com



229 Rue Joseph Fontanet, 73000 Chambéry, FRANCE



SÉPARATEURS

MACHINES À DÉPRESSION POUR
L'ÉLIMINATION EFFICACE DES IMPURETÉS
LOURDES

 elica

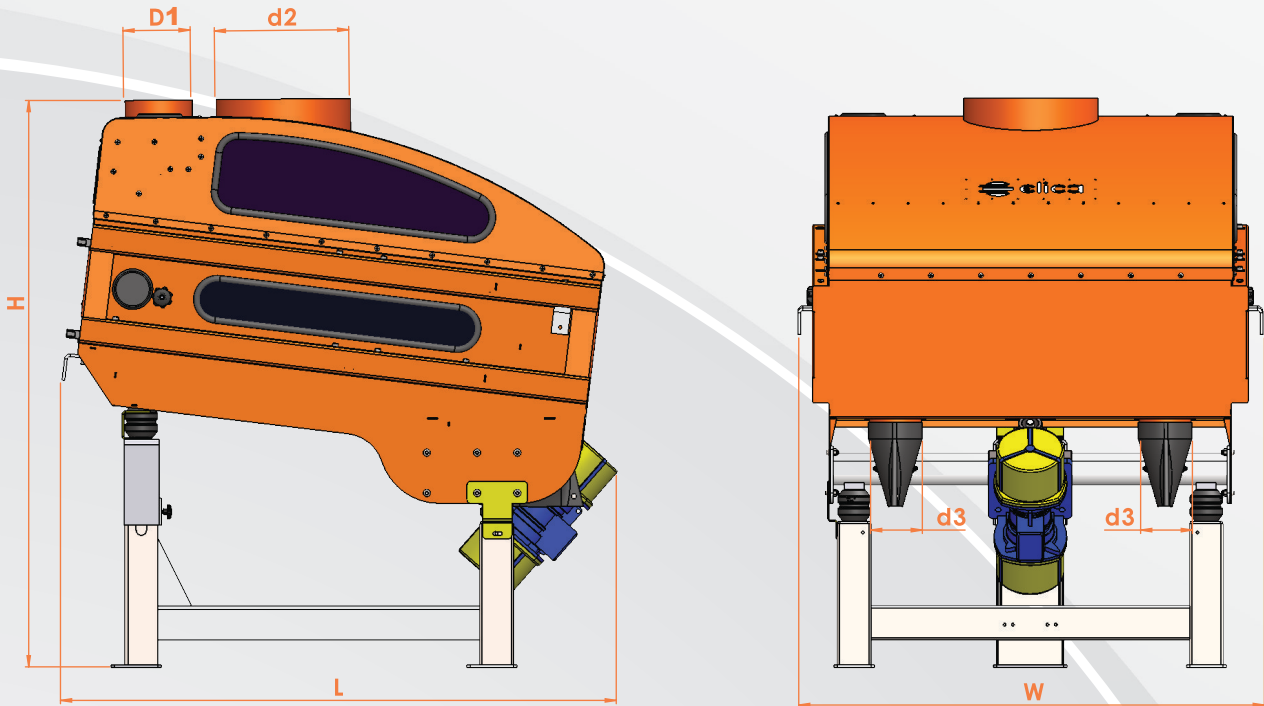
Représenté par :



PHENIX
French Grain Technology

SÉPARATEURS

Les Séparateurs ELICA fonctionnent selon un principe de dépression (vacuum) pour séparer les impuretés lourdes telles que les pierres et autres corps potentiellement nuisibles. Les graines sont réparties sur une table vibrante, où la combinaison des vibrations et de l'aspiration provoque une stratification du produit par densité relative : les couches les plus lourdes se déposent en bas, tandis que les plus légères restent en surface. Une fois le produit stratifié, la table vibrante oriente les couches lourdes en contact avec la table vers la sortie d'évacuation des impuretés, tandis que la fraction légère, située en partie supérieure, s'écoule vers la sortie de produit propre.



| Dimensions (mm) | | |
|--------------------|------------------------------|------------------------------|
| Modèle | KOM 65 | KOM 120 |
| d1 | 200 | |
| d2 | 400 | |
| d3 | 154 | |
| W | 846 | 1386 |
| L | 1600 | |
| H | 1690 | |
| Surface de travail | 2 x 650*1200 mm | 2 x 1200*1200 mm |
| Puissance | 0.9 kW | |
| Capacité | 1.2 t/h Graines de tournesol | 2.5 t/h Graines de tournesol |
| | Jusqu'à 6 t/h Blé | Jusqu'à 12 t/h Blé |

CYLINDRES ALVÉOLÉS

CLASSIFICATION PRÉCISE PAR LONGUEUR

 elica

Représenté par :

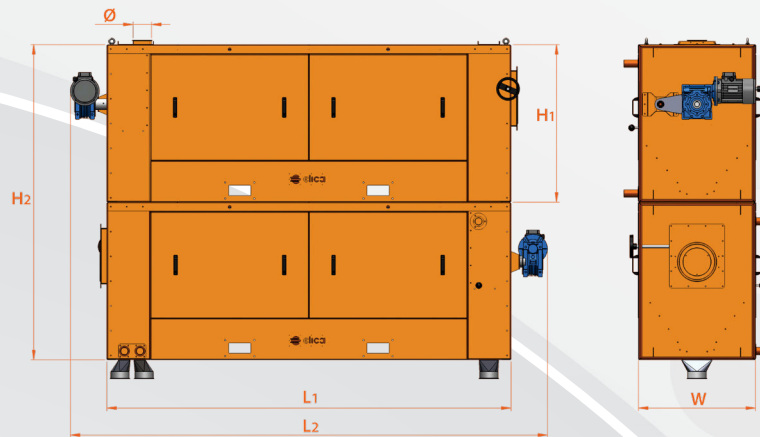


PHENIX
French Grain Technology

CYLINDERS ALVÉOLÉS

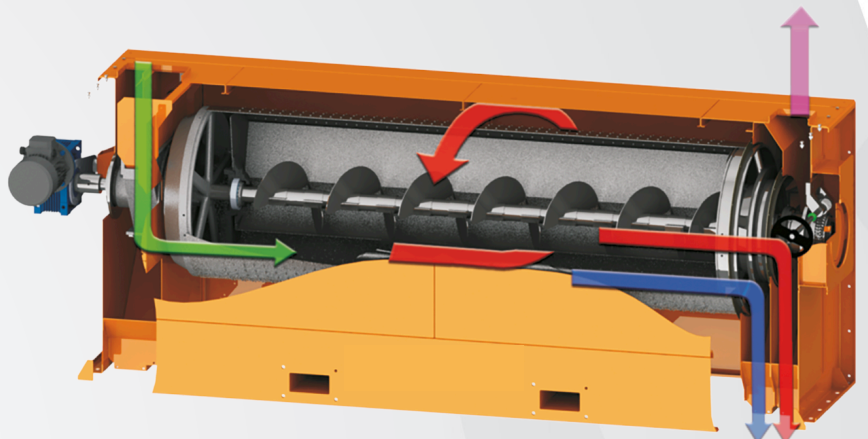
Les cylindres alvéolés ELICA constituent une solution très efficace pour trier les semences, les céréales et d'autres produits agricoles similaires en fonction de leur longueur. Ce séparateur est utilisé pour classer les graines par longueur et éliminer les impuretés inhabituellement longues ou courtes.

Le produit entre par la trémie d'alimentation et pénètre dans le cylindre rotatif, lequel se compose de deux segments recouverts de petites alvéoles en forme de poches. Les grains qui se logent dans ces alvéoles sont soulevés, puis, sous l'effet de la gravité, tombent dans une goulotte. Cette goulotte est reliée à une vis de transport qui dirige les grains sélectionnés vers la sortie du cylindre alvéolé. Les grains plus grands que les alvéoles restent à l'intérieur du cylindre et sont conduits vers l'autre extrémité, où ils sont déchargés dans la goulotte de sortie.



| Dimensions (mm) | Modèle | | |
|-------------------|----------------------|-------------------|----------------------|
| | ELICA 2000 | ELICA 2000 Double | ELICA 2500 |
| W | 803 | | 1210 |
| L1 | 2804 | | 3070 |
| L2 | 3150 | 3465 | 4277 |
| H1 | 1083 | - | 1180 |
| H2 | - | 2165 | |
| Ø | 127 | | |
| Cylinder diamètre | 630 | | 900 |
| Cylinder Longueur | 2130 | | 2500 |
| Puissance(kW) | 1,1 kW | 2 x 1,1 kW | 3 kW |
| RPM | 38 min ⁻¹ | | 34 min ⁻¹ |
| Aspiration | 10 m ³ /h | | 10 m ³ /h |
| Poids | 900 kg | 1800 kg | 1300 kg |
| Capacité | Jusqu'à 4 t/h blé | | Jusqu'à 8 t/h blé |

- FLUX D'ALIMENTATION
- FRACTION COURTE
- FRACTION LONGUE
- ASPIRATION



TRAITEURS DE SEMENCES

TRAITEMENT CHIMIQUE CONTINU DES SEMENCES

 elica

Représenté par :

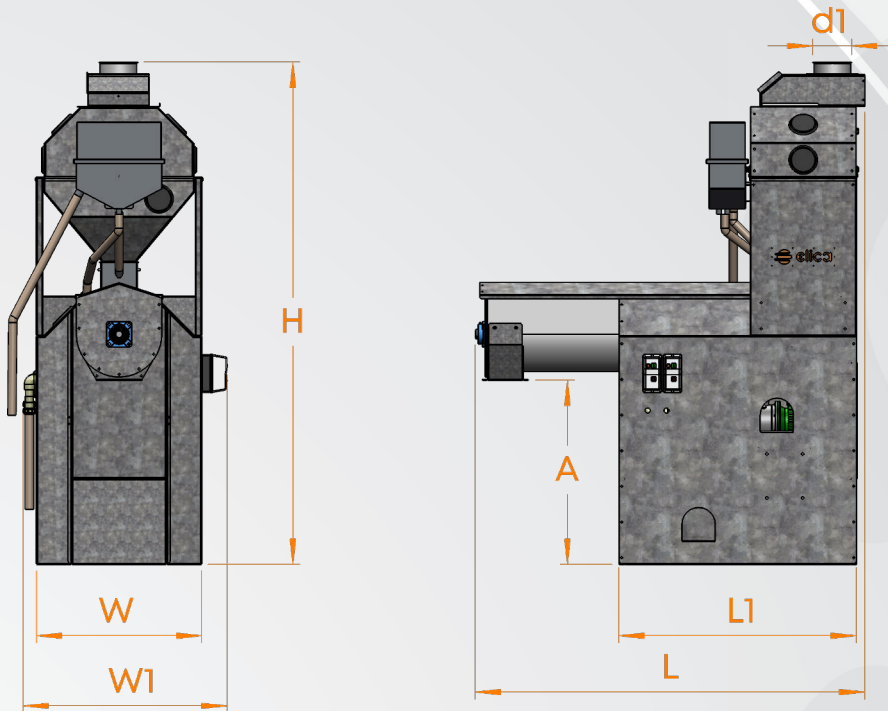
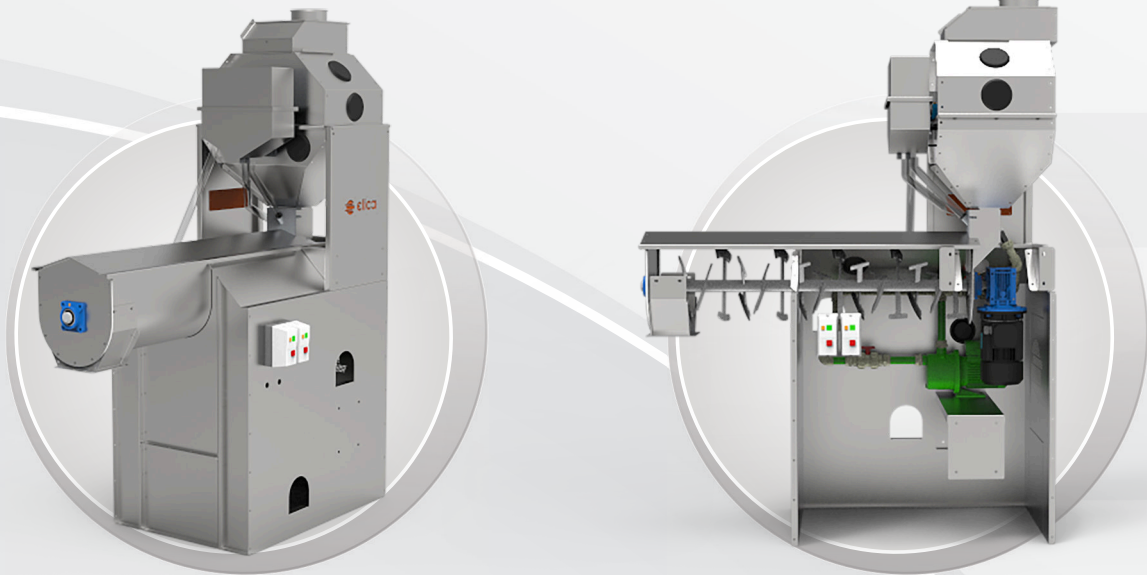


PHENIX
French Grain Technology

TRAITEURS DE SEMENCES

Les traiteurs de semences ELICA constituent une excellente solution pour un traitement continu. Le système de dosage, facilement ajustable, fonctionne de concert avec un mélangeur efficace, garantissant une haute qualité d'enrobage.


Le flux de semences est introduit dans la machine via une trémie d'alimentation, tandis que la quantité adéquate de produit chimique est déversée sur les graines. Ces dernières sont mélangées à l'aide de plusieurs pales, assurant ainsi un enrobage uniforme. Ce type de procédé est mis en œuvre après l'ensemble du processus de préparation des semences, afin de les protéger contre les nuisibles et d'optimiser la germination.



| Modèle | Dimensions (mm) | | | | | | | Capacité | Puissance de consommation | Pompe | Module d'aspiration |
|---------|-----------------|------|------|------|------|------|----------------|--------------|---------------------------|--------|---------------------|
| | A | W | W1 | L | L1 | H | d ₁ | | | | |
| OZ - 7 | 775 | 696 | 860 | 1642 | 1000 | 2115 | ∅154 | Up to 6 t/h | 1,5 kW | 0,9 kW | - |
| OZ - 10 | 540 | 1208 | 1300 | 2250 | 1200 | 3324 | ∅154 | Up to 10 t/h | | | 2,2 kW* + 0,37 kW |

* Les moteurs électriques mentionnés peuvent nécessiter d'un variateur de fréquence

+33(0)4 22 91 40 53 / contact@phenix-fgt.com
www.phenix-fgt.com

 229 Rue Joseph Fontanet, 73000 Chambéry, FRANCE



PRESSES À BRIQUETTES

TRANSFORMENT LA BIOMASSE EN
COMBUSTIBLE

 elica

Représenté par :



PHENIX
French Grain Technology

PRESSES À BRIQUETTES

Les presses à briquettes ELICA offrent une solution très efficace pour la production de briquettes solides de biomasse. Elles peuvent convertir les déchets verts et d'autres matériaux organiques, tels que les coques de tournesol, les balles de riz, les tiges de blé, les copeaux de bois, etc., en briquettes destinées aux chaudières à biomasse.

Ce processus de compression de la biomasse en briquettes cylindriques augmente le temps de combustion du matériau et facilite son transport, tout en réduisant les coûts.

La massive construction robuste en acier de la presse à briquettes est équipée d'un système hydraulique pour la lubrification forcée des pièces mobiles, garantissant un fonctionnement sûr et fluide. Le fonctionnement de la presse est assisté par un approvisionnement précis réalisé grâce à la variation régulière des révolutions de la vis d'alimentation.

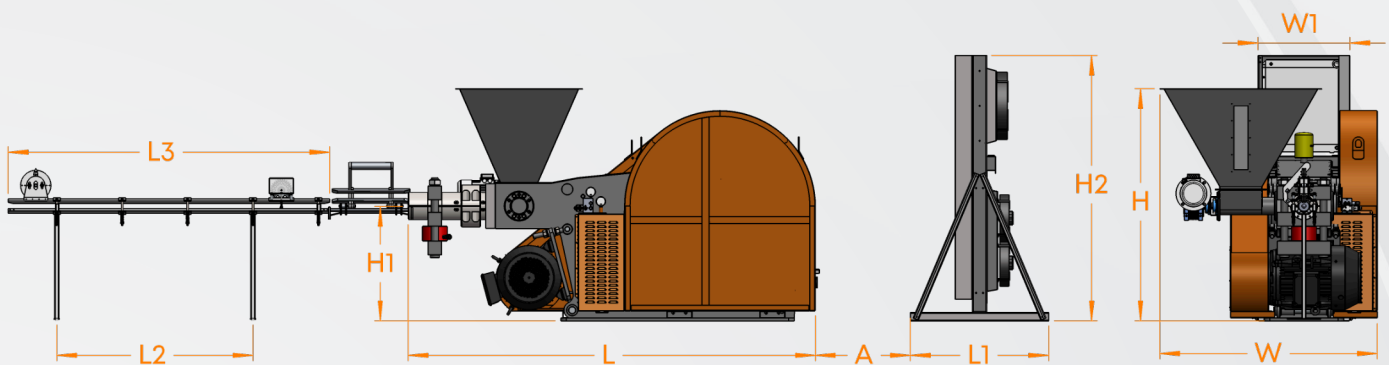
L'équipement intègre des systèmes de surveillance, de contrôle et de prévention pour permettre à l'opérateur de gérer la machine correctement.

CES SYSTÈMES INCLUENT :


- Système hydraulique pour la lubrification forcée des pièces mobiles
- Système de contrôle du cylindre hydraulique de la buse
- Système de contrôle de la température de la buse
- Système de contrôle de la pression du système hydraulique
- Système de surveillance de la position du piston d'impact lors du démarrage initial
- Système d'arrêt automatique en cas de blocage des briquettes dans le circuit de refroidissement
- Système de prévention de la rupture de la courroie d'entraînement

SOLUTIONS INNOVANTES :

- Un marteau spécialement conçu
- Une matrice conique avec un angle spécifique pour un excellent façonnage des briquettes
- La matrice en acier moulé et le marteau bénéficient d'un traitement thermique spécifique pour augmenter la résistance à l'usure.
- Création d'une haute pression et température de travail, où aucun liant supplémentaire n'est nécessaire dans le processus de moulage
- Tableau électrique avec contrôle par PLC



| Modèle | Dimensions (mm) | | | | | | | | | Capacité | | | Diamètre de la briquette | Puissance |
|--------|-----------------|-----|------|------|------|-----|------|-----|------|-----------------|---------------------|-----------------------------|--------------------------|-----------|
| | L | L1 | L2 | L3 | W | W1 | H | H1 | H2 | Copeaux de bois | Coques de tournesol | Coques de tournesol broyées | | |
| BPM 75 | 2945 | 990 | 1404 | 2500 | 1560 | 657 | 1664 | 822 | 1900 | 700 - 1500 kg/h | Up to 400 kg/h | Up to 600 kg/h | ø 75 mm | 50 kW |
| BPM 65 | 2474 | 700 | 1404 | 2500 | 1095 | 840 | 1365 | 733 | 1290 | 500 - 1000 kg/h | Up to 300 kg/h | Up to 500 kg/h | ø 65 mm | 26 kW |



SYSTÈMES DE PESÉE

HAUTE PRÉCISION DE PESAGE
GRÂCE À UNE TECHNOLOGIE AVANCÉE

 elica

Représenté par :



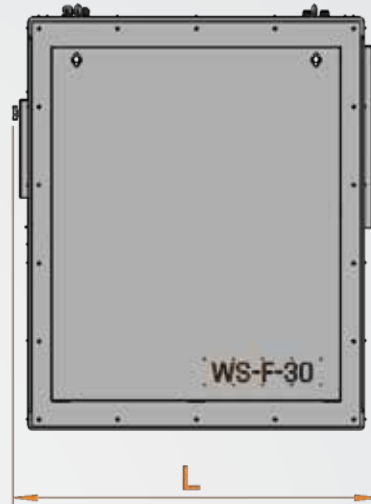
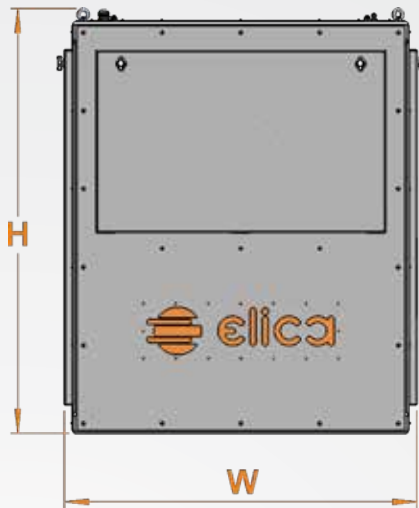
PHENIX
French Grain Technology

BALANCES À FLUX



| BALANCES À FLUX | | | | | | | |
|--|---------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|
| Capacité | | | | | | | |
| 5 m³/h | 15 m³/h | 30m³/h | 50m³/h | 100m³/h | 150m³/h | 300m³/h | 500m³/h |
| Pression de service : 3 ~ 6 bar | | | | | | | |
| Température ambiante : de 10 °C à 50 °C | | | | | | | |
| Précision : ± 0,1 % | | | | | | | |
| Système pneumatique : SMC | | | | | | | |
| Capteurs de pesée : Siemens | | | | | | | |
| Automate (PLC) : Siemens | | | | | | | |
| Interface opérateur : écran tactile Siemens Simatic 4 pouces, simple d'utilisation | | | | | | | |
| Collecte des données du produit pesé sur des périodes définies | | | | | | | |
| Alimentation : AC 220 V, 50 Hz | | | | | | | |

Pour plusieurs balances, ELICA propose un système de gestion et de supervision.



| Modèle | Dimensions (mm) | | | Capacité (m³/h) | Poids (kg) |
|----------|-----------------|------|------|-----------------|------------|
| | W | L | H | | |
| WS-F-5 | 620 | 700 | 645 | 5 | 110 |
| WS-F-15 | 890 | 890 | 1070 | 15 | 220 |
| WS-F-30 | 1070 | 1070 | 1240 | 30 | 330 |
| WS-F-50 | 1170 | 1170 | 1530 | 50 | 480 |
| WS-F-100 | 1340 | 1420 | 1950 | 100 | 820 |
| WS-F-150 | 1490 | 1570 | 2240 | 150 | 980 |
| WS-F-300 | 1690 | 2870 | 2320 | 300 | 1600 |
| WS-F-500 | 2200 | 2900 | 3000 | 599 | 2700 |

+33(0)4 22 91 40 53 / contact@phenix-fgt.com

www.phenix-fgt.com



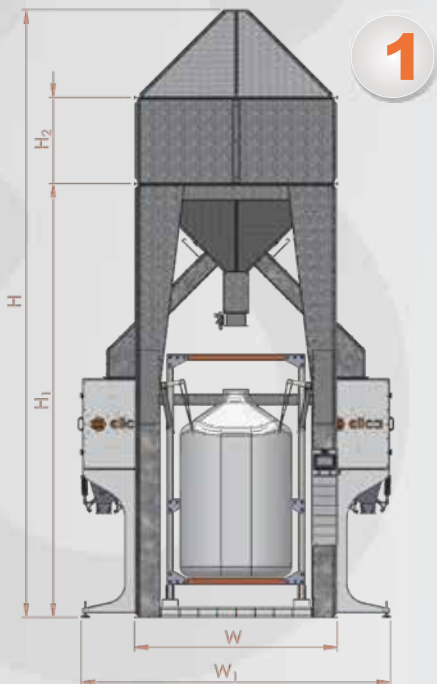
229 Rue Joseph Fontanet, 73000 Chambéry, FRANCE

SYSTÈMES DE PESÉE

ELICA propose un système de pesée semi-automatique pour le dosage de matières en vrac dans des sacs de petite et de grande contenance, avec une grande précision. Sa conception compacte offre plusieurs avantages :

- Réduction de l'encombrement
- Commande par API (PLC) facile à utiliser
- Entretien simplifié / Configuration modulaire

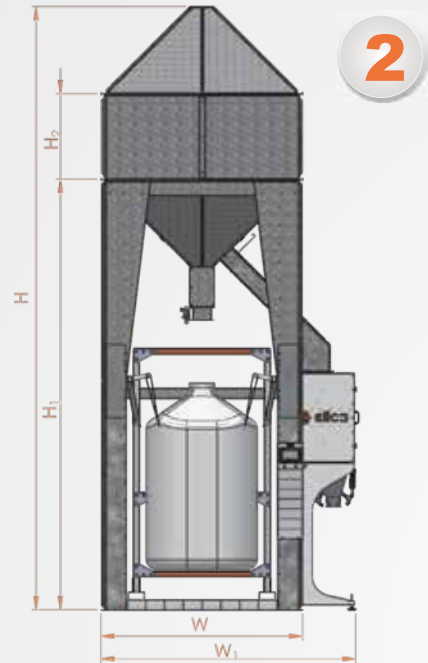
ELICA offre la possibilité d'adapter la configuration de chaque système selon les besoins du client.



1

Ce système inclut :

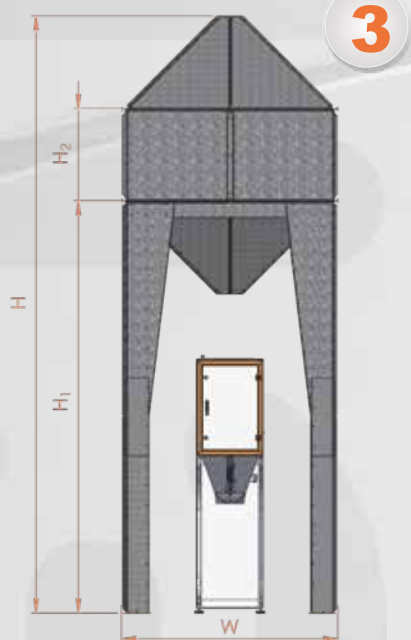
- Une trémie
- Une machine de pesée pour petits sacs (2 unités)
- Une machine de pesée pour grands sacs (1 unité)



2

Ce système inclut :

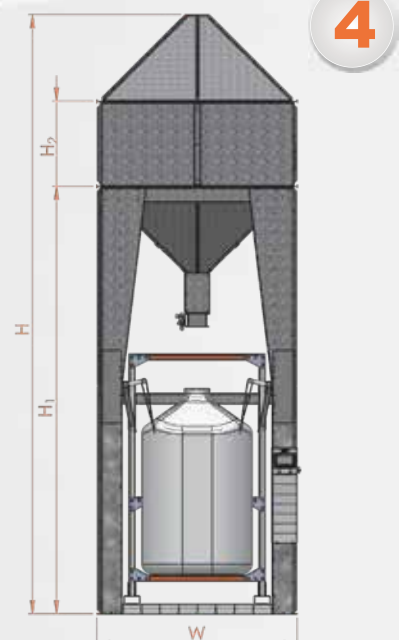
- Une trémie
- Une machine de pesée pour petits sacs
- Une machine de pesée pour grands sacs



3

Ce système inclut :

- Une trémie
- Une machine de pesée pour petits sacs



4

Ce système inclut :

- Une trémie
- Une machine de pesée pour grands sacs

| Configuration | Dimensions (mm) | | | | |
|--|-----------------|------|-----|------|------|
| | H | H1 | H2 | □W | W1 |
| 1 DSB-50 - 2 pcs DSBB-1500 - 1 pcs | 5986 | 4274 | 850 | 1985 | 3029 |
| 2 DSB-50 - 1 pcs DSBB-1500 - 1 pcs | | | | | 2519 |
| 3 DSB-50 | 5137 | 3424 | | | 1985 |
| 4 DSBB-1500 | 5989 | 4274 | | | |

Caractéristiques

| DSB-50 | DSBB-1500 |
|--|--|
| Doses d'ensachage : 10 ÷ 50 kg | Doses d'ensachage : 50 ÷ 1500 kg |
| Dosage en deux positions (grossier et fin) | Dosage en deux positions (grossier et fin) |
| Capacité jusqu'à 5 doses/minute | Capacité jusqu'à 20 doses/heure |
| Précision ± 0,4 % | Précision ± 0,5 % |
| Pression de service 6 ~ 8 bar | Pression de service 6 ~ 8 bar |
| Débit 0,15 m³/min | Débit 0,1 m³/min |
| Dimensions générales 650 × 750 × 2360 mm | Plateforme de pesée : 1500 × 1500 mm |
| Dimensions de sortie (sacs) 130 × 250 mm | Dimensions de sortie (sacs) 190 × 240 mm |
| Système pneumatique SMC | |
| Capteurs de pesée Siemens | |
| Automate (PLC) Siemens | |
| Écran tactile opérateur Siemens Simatic 7 pouces, facile d'usage | |
| Puissance AC 220 V 50 Hz | |



BALANCE DE FLUX

PRÉCISION DE PESÉE ÉLEVÉE GRÂCE À UNE
TECHNOLOGIE AVANCÉE



Représenté par :



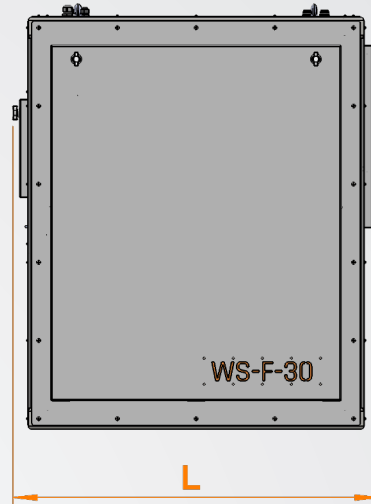
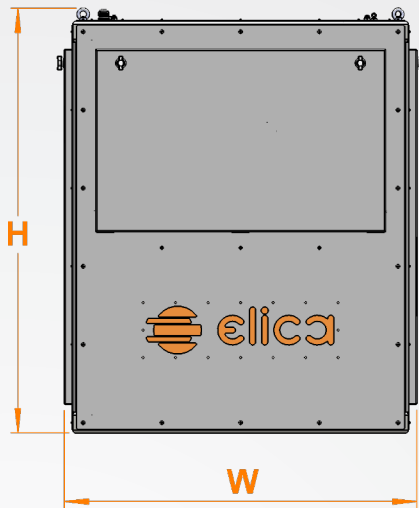
PHENIX
French Grain Technology

BALANCES DE FLUX



| Balance de flux | | | | | | | |
|--|---------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|
| Capacité | | | | | | | |
| 5 m³/h | 15 m³/h | 30m³/h | 50m³/h | 100m³/h | 150m³/h | 300m³/h | 500m³/h |
| Pression de service: 3 ÷ 6 bar | | | | | | | |
| Température ambiante 10 ÷ 50 °C | | | | | | | |
| Précision - +/- 0.1% | | | | | | | |
| Système pneumatique - SMC | | | | | | | |
| Capteurs de pesée - Siemens | | | | | | | |
| Automate PLC - Siemens | | | | | | | |
| Interface opérateur : écran tactile Siemens Simatic 4 inch simple d'utilisation | | | | | | | |
| Collecte des données : enregistrement du flux de produit sur des périodes définies | | | | | | | |
| Alimentation : AC 220 V 50 Hz | | | | | | | |

Pour l'utilisation de plusieurs balances, ELICA propose un système de gestion et de surveillance dédié.



| Modèle | Dimensions (mm) | | | Capacité (m³/h) | Poids (Kg) |
|----------|-----------------|------|------|-----------------|------------|
| | W | L | H | | |
| WS-F-5 | 620 | 700 | 645 | 5 | 110 |
| WS-F-15 | 890 | 890 | 1070 | 15 | 220 |
| WS-F-30 | 1070 | 1070 | 1240 | 30 | 330 |
| WS-F-50 | 1170 | 1170 | 1530 | 50 | 480 |
| WS-F-100 | 1340 | 1420 | 1950 | 100 | 820 |
| WS-F-150 | 1490 | 1570 | 2240 | 150 | 980 |
| WS-F-300 | 1690 | 2870 | 2320 | 300 | 1600 |
| WS-F-500 | 2200 | 2900 | 3000 | 599 | 2700 |

+33(0)4 22 91 40 53 / contact@phenix-fgt.com
www.phenix-fgt.com



229 Rue Joseph Fontanet, 73000 Chambéry, FRANCE



SYSTÈMES DE DÉCORTICAGE
DÉCORTICAGE PRÉCIS DES GRAINES DE
TOURNESOL ET D'AVOINE

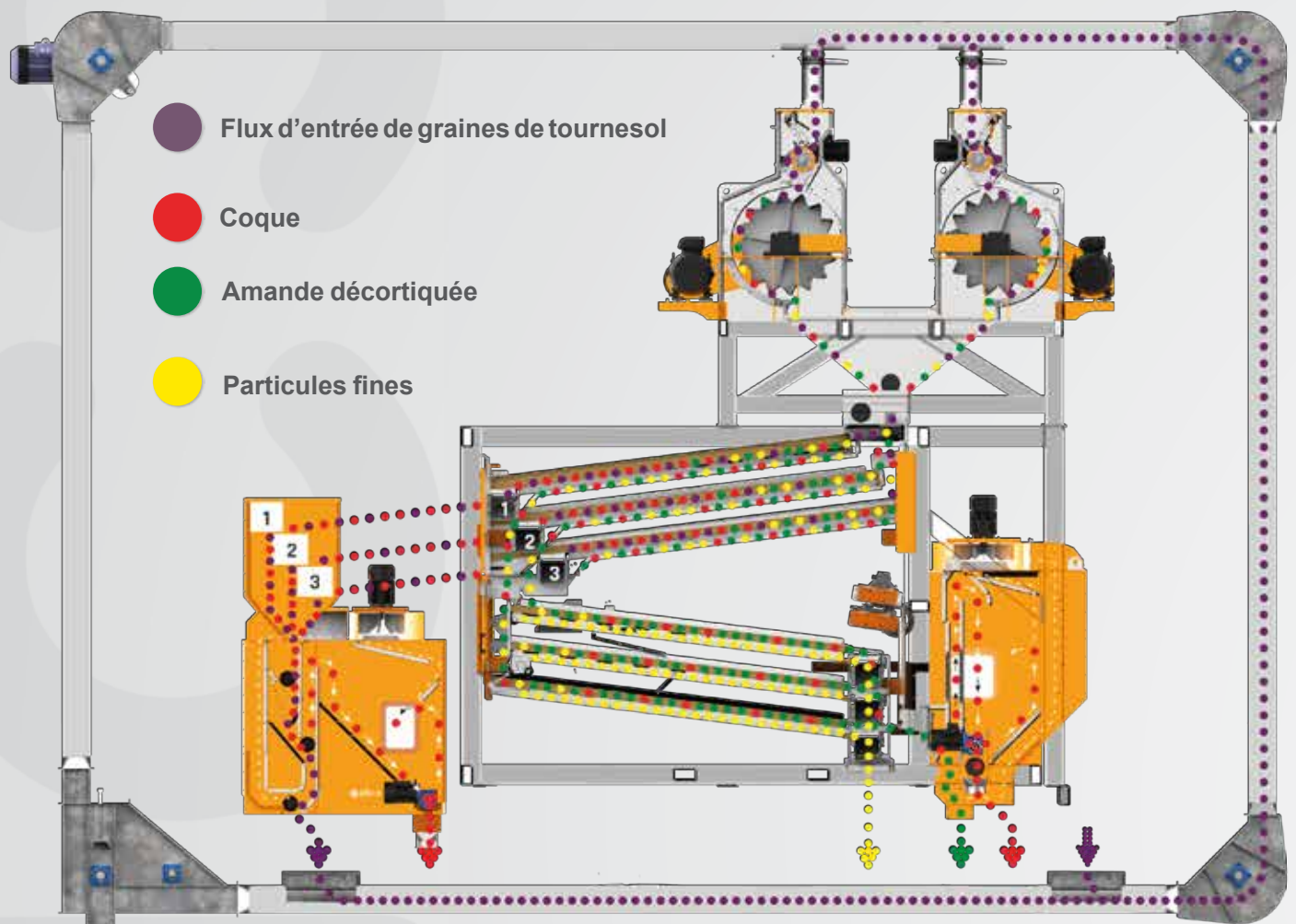
 elica

Représenté par :



PHENIX
French Grain Technology

DIAGRAMME DE FLUX



DÉCORTIQUEUSES

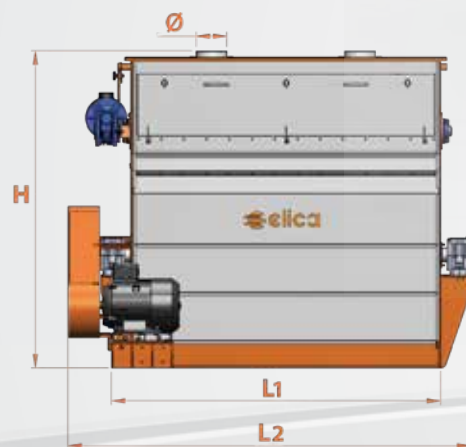
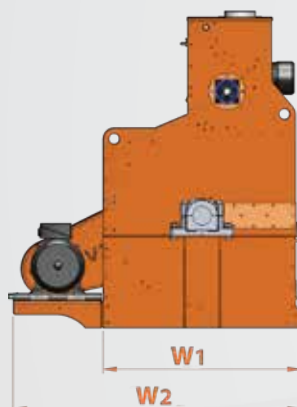
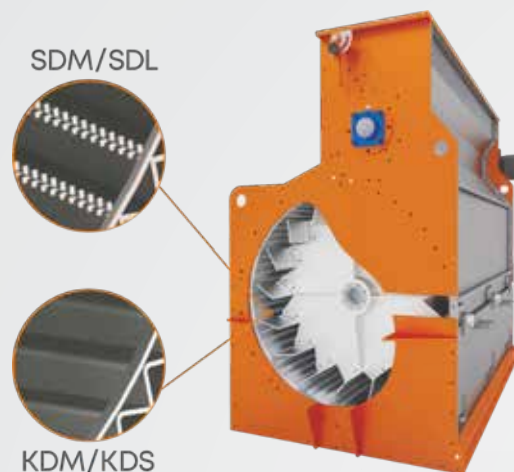
Les décortiqueuses ELICA répartissent le produit d'entrée de manière uniforme sur toute la largeur d'alimentation, grâce à la possibilité de régler la vitesse du doseur. L'équipement garantit une qualité élevée du produit final sans qu'il soit nécessaire de répéter plusieurs fois le cycle de décortiquage. Un contrôle automatique de la vitesse est assuré par un variateur ou un automate, et un aimant intégré capte les particules ferreuses présentes dans la matière première. La durée de vie des pièces d'usure est prolongée grâce à l'utilisation de matériaux résistants à l'abrasion. La conception de la machine facilite la maintenance, avec un accès aisé via une plateforme desservie par un escalier.

DÉCORTIQUEUSE ELICA POUR USINES DE TRITURATION D'HUILE

Conçue pour les huileries, elle offre de hautes capacités (jusqu'à 180 t/h pour le tourteau). Développée par l'équipe d'ingénierie ELICA, elle intègre un cadre d'impact amélioré (impact frame) permettant un décortiquage efficace.

DÉCORTIQUEUSE ELICA POUR GRAINES DE TOURNESOL DESTINÉES À L'HUILE

Grâce à une géométrie spécifique du profil décortiqueur (arrondi), la décortiqueuse garantit un rendement élevé tout en réduisant le pourcentage de bris d'amandes (chips).



| Modèle | Dimensions (mm) | | | | | | Puissance (kW) | Capacité Jusqu'à** | |
|----------|-----------------|------|------|------|------|----------|----------------|--------------------|------------------------------------|
| | H | L1 | L2 | W1 | W2 | inlet | | | |
| SDM | 1552 | 1502 | 1950 | 936 | 1370 | - | 7.5 + 0.75 | 125 t/24h | Pour usines de trituration d'huile |
| SDL | 1552 | 2216 | 2515 | 1050 | 1536 | 252x1900 | 15 + 0.75 | 180 t/24h | |
| SDM - R* | 1552 | 1502 | 1950 | 982 | 1420 | - | 7.5 + 0.75 | 125 t/24h | |
| SDL - R* | 1618 | 2280 | 2579 | 1081 | 1568 | 252x1964 | 15+0,75 | 180 t/24h | |
| KDM | 1552 | 1502 | 1950 | 936 | 1370 | - | 5.5 + 0.75 | 600 kg/h | Amande de tournesol |
| KDS | 1552 | 855 | 1148 | 936 | 1370 | - | 3+0.37 | 200 kg/h | |
| KDM - R* | 1552 | 1502 | 1950 | 982 | 1420 | - | 5.5 + 0.75 | 600 kg/h | |
| KDS - R* | 1552 | 855 | 1148 | 982 | 1420 | - | 3+0.37 | 200 kg/h | |

* Avec réglage du cadre d'impact

** La capacité varie en fonction du pourcentage de coques séparées.

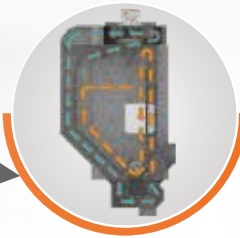
NETTOYEURS À GRILLES ET ASPIRATION HAUTE PERFORMANCE

Utilisés dans les lignes de décortiquage d'amandes et dans les huileries, ces nettoyeurs à grande surface de grilles assurent un fort rendement et une séparation précise des impuretés légères ou lourdes. Le module d'aspiration en circuit fermé réintroduit l'air à l'intérieur de la machine, améliorant l'environnement de travail (moins de poussière ambiante) et réduisant la consommation énergétique.

L'automate (PLC) permet de régler précisément la vitesse de rotation des ventilateurs d'aspiration. Le logiciel, développé en interne par ELICA, offre à l'opérateur la possibilité de créer, sauvegarder, utiliser et réutiliser plusieurs configurations de réglages.

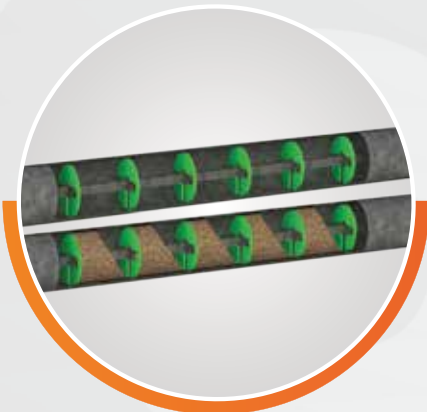


- L'arbre de transmission et le moteur sont montés ensemble sur la « down boat ». Cela réduit les vibrations et permet l'installation sans fondations lourdes.
- Faible coût d'installation
- Prolongation de la durée de vie de l'équipement



- L'aspiration en circuit fermé permet la climatisation
- Aucune formation de poussière ni dans l'espace de travail, ni dans l'environnement
- Variateur de fréquence intégré pour un réglage précis de la vitesse du ventilateur
- Gain de place et installation facilitée

Dans le cadre du système de décortiquage ELICA, un convoyeur à chaîne en boucle fermée prend en charge le déchargement, le stockage temporaire et le transport du produit en continu, au sein d'un même processus. Il déplace les graines de tournesol de manière uniforme, sans les endommager. Les pales en plastique PE "S" 1000 assurent une manutention en douceur et confèrent une longue durée de vie au convoyeur.



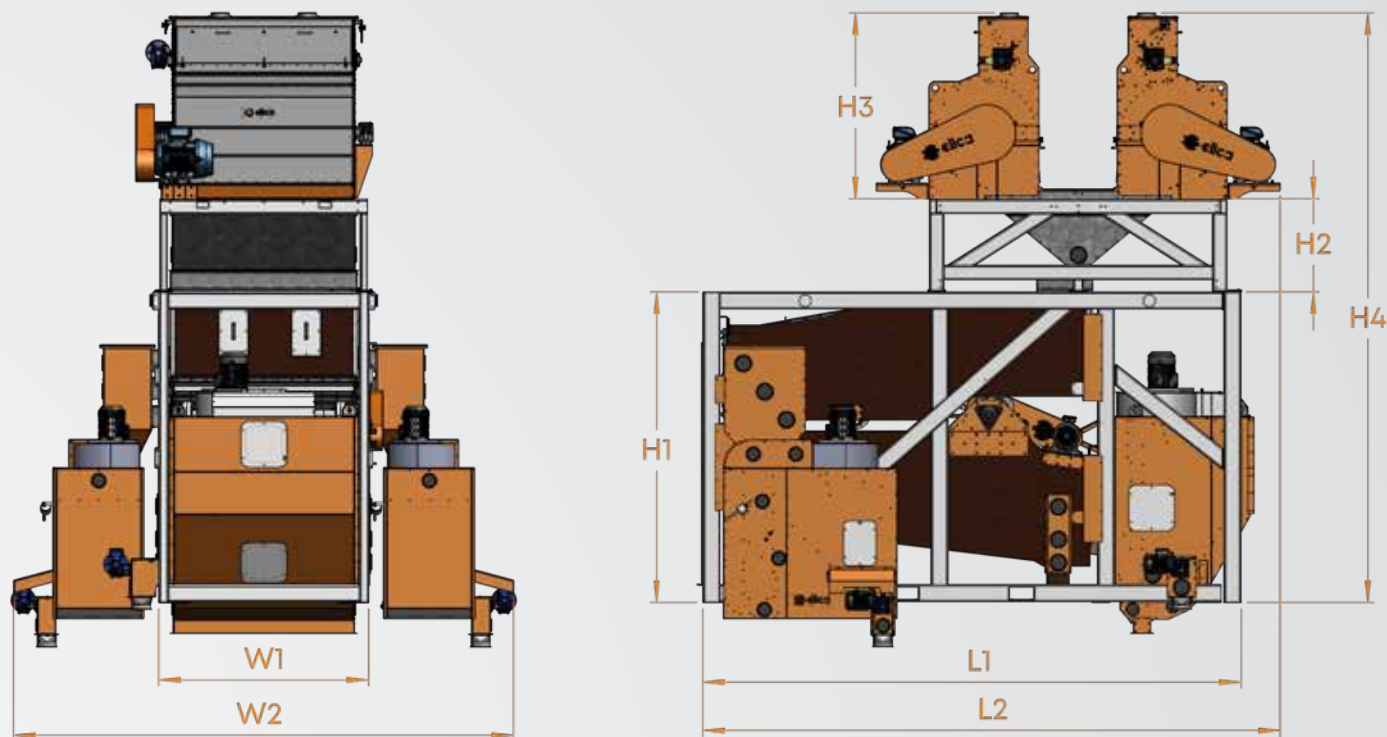
Praticité

- Remplace plusieurs équipements de transport (ascenseurs à godets, convoyeurs à chaîne conventionnels...).
- Manutention douce et innovante.
- Réduit le risque de panne ou d'arrêt.
- Combine déchargement, transport et chargement en un seul processus.
- Faible consommation d'énergie et coût réduit.

Éco-responsable

- Le système d'aspiration en circuit fermé empêche la propagation de poussière dans l'environnement.
- Réduit la consommation d'énergie.

— SYSTÈMES DE DÉCORTICAGE



SYSTÈMES DE DÉCORTICAGE DE GRAINES DE TOURNESOL POUR USINES DE TRITURATION D'HUILE

| Modèle | Capacité * | Décortiqueurs /pcs | Surface de grilles (m ²) | Puissance (kW) | Dimensions (mm) | | | | | | | |
|---------|-------------------|--------------------|--------------------------------------|----------------|-----------------|-------------|------|-----|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | | | | L1 | L2 | H1 | H2 | H3 | H4 | W1 | W2 |
| LA7-SDM | Jusqu'à 200 t/24h | 2 | 22 | 28,55 | 4890 | 5080 | 2560 | 770 | 1550 | 4876 | 1876 | 4200 |
| LA7-SDL | Jusqu'à 180 t/24h | 1 | | 27 | 4270 | 4520 | 2560 | 800 | 1750 | 5020 | 1730 | 4150 |

* La capacité varie en fonction du pourcentage de coques séparées.

SYSTÈMES DE DÉCORTICAGE DE GRAINES DE TOURNESOL POUR AMANDES

| Modèle | Capacité | Décortiqueurs /pcs | Surface de grilles (m ²) | Puissance (kW) | Dimensions (mm): | | | | | | | |
|---------|-------------------|--------------------|--------------------------------------|----------------|------------------|------|------|-----|------|------|------|------|
| | | | | | L1 | L2 | H1 | H2 | H3 | H4 | W1 | W2 |
| LA7-KDM | Jusqu'à 1200 kg/h | 2 | 22 | 23,75 | 4440 | 4760 | 2550 | 760 | 1540 | 4860 | 1730 | 4150 |
| LA2-KDS | Jusqu'à 400 kg/h | 1 | 6 | 9,61 | 3160 | 3340 | 1750 | 450 | 1560 | 3750 | 960 | 2030 |



DÉCORTIQUEUSE POUR COQUES

MAÎTRISE DES ENVELOPPES

 elica

Représenté par :



PHENIX
French Grain Technology

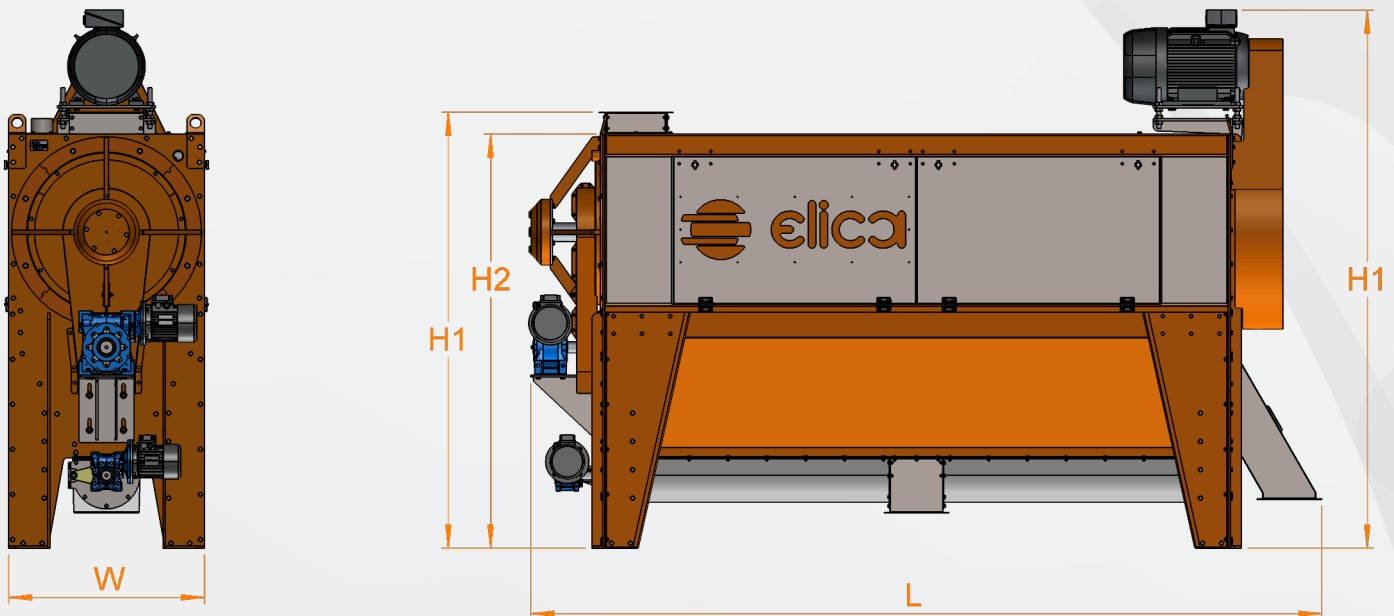
BATTEUR DES COQUES



Le Hulls Beater ELICA sépare la poussière et les particules d'huile contenues dans les coques de tournesol. Cet équipement est utilisé dans les usines de trituration d'huile.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT:

Le rotor et le tambour tournent en sens inverse. Les pales du rotor, inclinées à un certain angle, font tourbillonner les coques à l'intérieur du tambour. Ainsi, les particules d'huile se détachent de l'enveloppe. La poussière d'huile traverse un tamis spécial et est évacuée à l'extérieur de la machine grâce à une vis sans fin en U à deux voies, disposée sur toute la longueur. Les coques quant à elles sont acheminées jusqu'à la sortie en parcourant l'intégralité du tambour. Le Hulls Beater ELICA est équipé d'un système de nettoyage du tamis par buses d'air.




| Modèle | Dimensions (mm) | | | | | Puissance | Capacité | Surface de tamis | Diamètre du tambour | Longueur du tambour |
|--------|-----------------|------|------|------|-----|--------------------------|----------------------------|------------------|---------------------|---------------------|
| | L | H | H1 | H2 | W | | | | | |
| HB 63 | 3684 | 2470 | 2000 | 1900 | 900 | 15 kW* + 1.1 kW + 1.1 kW | Up to 2 t/h sunflower husk | 4 m ² | Ø 630 | L=2000 mm |

*Remarque : Les moteurs électriques requièrent un équipement adapté (variateur de fréquence, résistance de freinage, etc.) selon les spécifications

+33(0)4 22 91 40 53 / contact@phenix-ftg.com
www.phenix-ftg.com



229 Rue Joseph Fontanet, 73000 Chambéry, FRANCE



BROYEURS À MARTEAUX

BROYAGE PAR IMPACTS MULTIPLES

 **elica**

Représenté par :



PHENIX
French Grain Technology

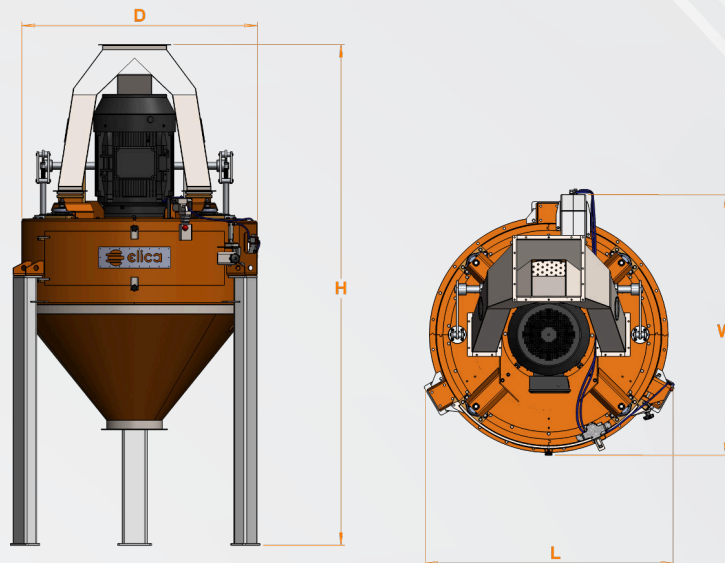
BROYEURS À MARTEAUX




Les broyeurs à marteaux ELICA sont largement utilisés dans le secteur de l'élevage pour la production d'aliments pour le bétail, pour le broyage de la biomasse (coques de tournesol) ainsi que dans l'industrie pharmaceutique.

Ces broyeurs peuvent être équipés d'un système de sécurité incendie.

Le principe de fonctionnement est basé sur le choc et l'abrasion. Le broyage s'effectue au moyen de « marteaux frappants », qui se déplacent librement dans la masse de produit. Les particules sont percutées par la surface de travail de ces marteaux. Une fois broyée à une granulométrie inférieure au diamètre de la grille, la matière est extraite de la chambre de broyage et passe à l'étape suivante du processus.



| Modèle | Dimensions (mm) | | | | | | Capacité | Surface de travail | Puissance |
|----------|-----------------|-----------|------|------|------|------|--|---------------------|--------------------|
| | Sortie | Entrée | D | H | L | W | | | |
| VHM-720 | 375 x 275 | 245 x 245 | 720 | 1870 | 970 | 875 | jusqu'à 1 t/h sunflower husk at Ø8 sieve | 0.35 m ² | 11 kW, 3000 n-1 |
| VHM-1260 | 350 x 320 | Ø300 | 1260 | 2830 | 1395 | 1475 | jusqu'à 5 t/h sunflower husk at Ø8 sieve | 1 m ² | 45 kW, 3000 n-1 |



VENTILATEUR POUR GRAINS

**SOLUTION PRATIQUE
POUR LE REFROIDISSEMENT DES GRAINS**

**elica**

Représenté par :

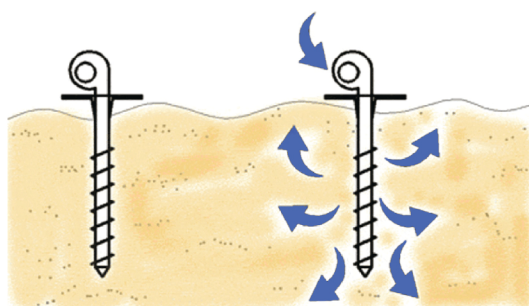
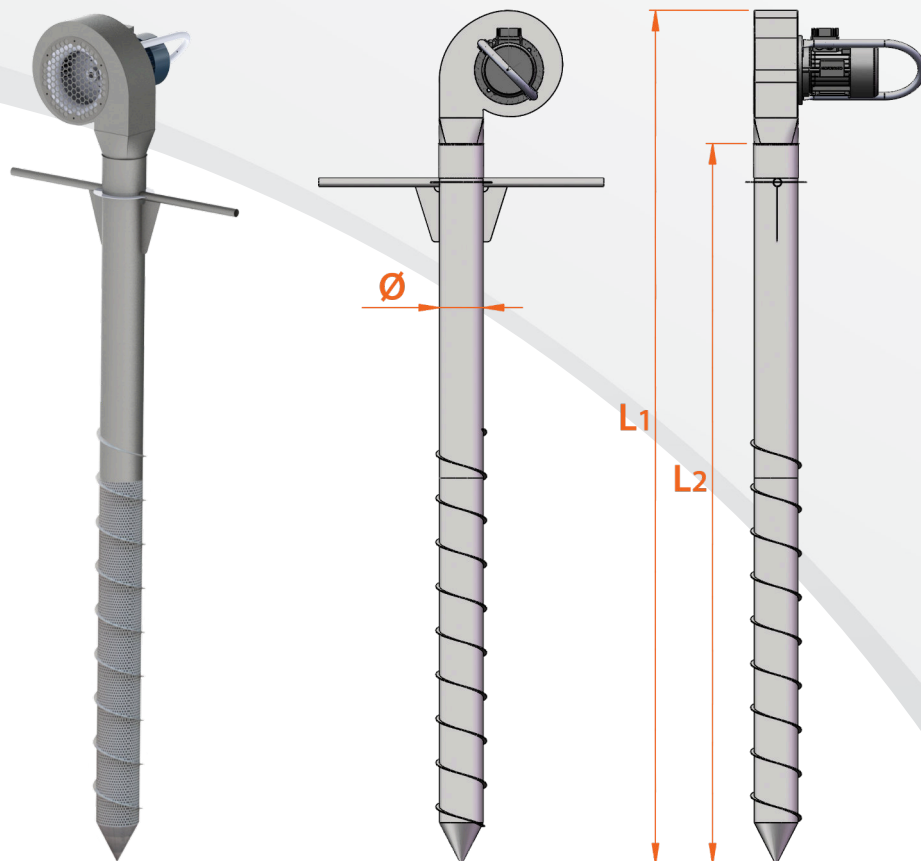


PHENIX
French Grain Technology

VENTILATEUR DE GRAINS

Le ventilateur de grains ELICA est un système à la fois efficace et économique pour le refroidissement et l'aération des grains. En fonction de la température ambiante et de celle de la masse de grains, cet appareil permet de réduire la température de 1 à 3°C par heure sur un diamètre de 3,5 mètres. Le ventilateur à turbine insuffle de l'air dans la masse de grains, prévenant ainsi la moisissure, la fermentation et le feutrage.

L'équipement présente une conception simple et ergonomique, qui facilite son déplacement rapide d'une zone chaude de la pile de grains à une autre. Il suffit d'insérer verticalement les lances d'air dans les foyers de chaleur en tournant les poignées. Une fois la température souhaitée atteinte, déplacez le système vers un autre point chaud dans la pile de grains. Cette solution économique garantit un refroidissement rapide et fiable des grains.



| Modèle | Dimensions (mm) | | | Puissance | Débit | Volume de grains refroidis | Poids approximatif |
|--------|-----------------|------|-----|-----------|-----------|----------------------------|--------------------|
| | L1 | L2 | Ø | | | | |
| A01 | 2478 | 2090 | 127 | 1.1 kW | 1750 m3/h | 45 m3 | 26 kg |



FILTRE À AIR BASSE PRESSION

FILTRATION EFFICACE DES POUSSIÈRES

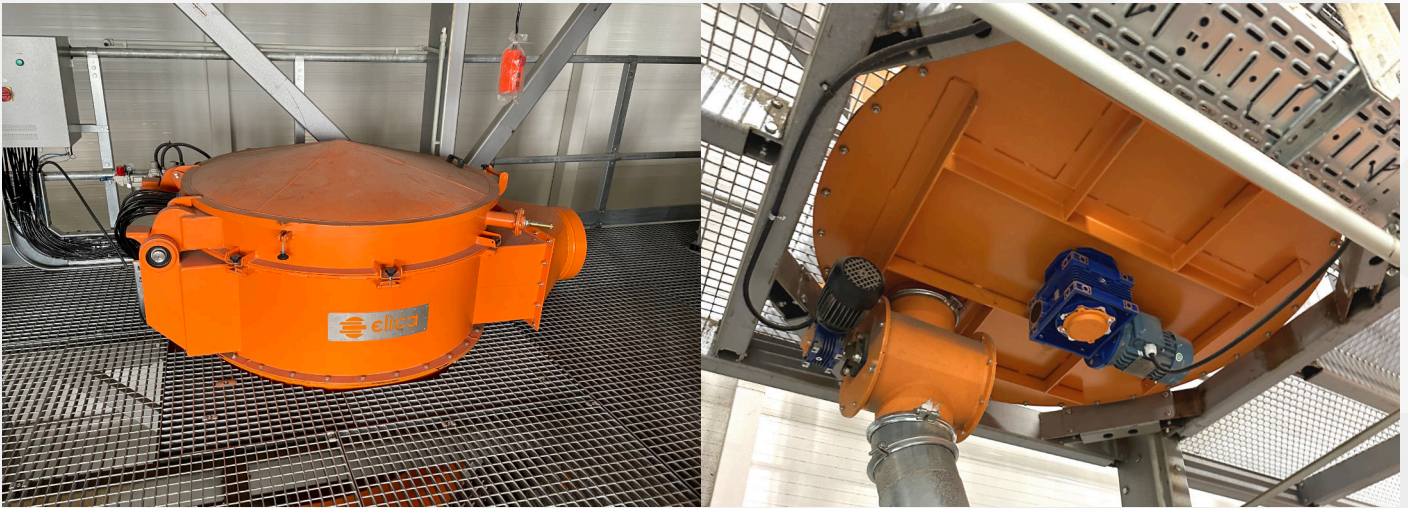
 elica

Représenté par :



PHENIX
French Grain Technology

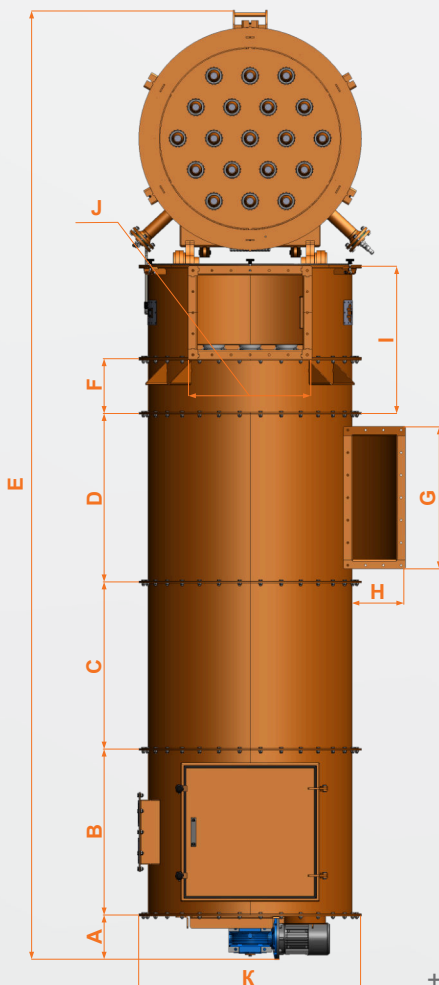
FILTRE À AIR BASSE PRESSION



Le filtre à air basse pression ELICA assure une filtration efficace des particules de poussière contenues dans l'air.

Applications : Secteur de l'alimentation animale, Industrie chimique, Industrie agroalimentaire.

Principe de fonctionnement: L'air chargé de poussière entre dans la chambre de gaz poussiéreuse pour traverser les manches filtrantes. Les particules demeurent à la surface de ces manches, tandis que l'air purifié quitte la chambre de gaz propre. Lorsque la couche de poussière devient trop importante et entrave la circulation de l'air, il est nécessaire de nettoyer les manches. Le nettoyage se fait par injection d'air comprimé, via des vannes de purge.



| Modèle | Dimensions (mm) | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------|-----|-----|--------|------|-----|------------|-----|------------|-----|------|
| | A | B | C | D | E | F | Air entrée | | Air sortie | | |
| | | | | | | | G | H | I | J | K |
| LPF 1924 | | | 810 | 816 | 4600 | 262 | 690 | 300 | 452 | 600 | 987 |
| LPF 3924 | 217 | 800 | 920 | 1270 | 5260 | - | 830 | 390 | 452 | 956 | 1346 |
| LPF 3830 | | | 570 | 2x1270 | 6190 | - | 830 | 390 | 452 | 956 | 1346 |

| Filtre à air basse pression | | | |
|---|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Modèle | Modèle | | |
| | LPF 1924 | LPF 3924 | LPF 3830 |
| Nombre de manches | 19 pcs | 38 pcs | 38 pcs |
| Surface filtrante | 17.7 m ² | 35.4 m ² | 44.8 m ² |
| Consommation gas purge | max 360 l/min | max 720 l/min | max 720 l/min |
| Température d'utilisation | 10÷90 °C | | |
| Longueur des manches | 2400 mm | 2400 mm | 3000 mm |
| Débit | 53÷106 m ³ /min | 117÷234 m ³ /min | 117÷234 m ³ /min |
| Pression gas purge | 0.5 bar | | |
| Chambre à gas pour poussière | yes | | |
| Chambre a gas propre | yes | | |
| PLC Système de control | yes | | |
| Racleur pour le déchargement de fond plat , 0.75 kW | yes | | |
| Poids | 1060 kg | 1650 kg | 1850 kg |
| Usage | filtration poussière | | |

+33(0)4 22 91 40 53 / contact@phenix-fgt.com

www.phenix-fgt.com

229 Rue Joseph Fontanet, 73000 Chambéry, FRANCE

ÉLÉVATEURS À GODETS

SOLUTIONS POUR LA MANIPULATION
VERTICALE DES MATÉRIAUX EN VRAC.

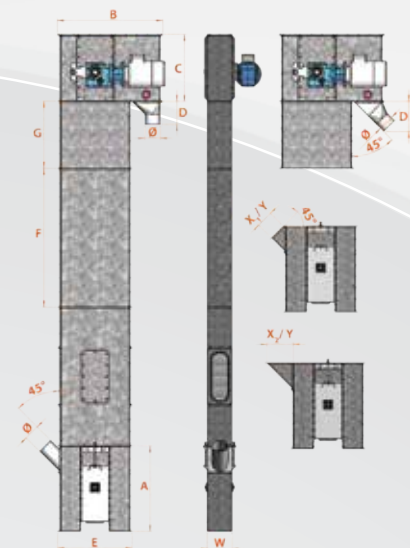
 elica

Représenté par :



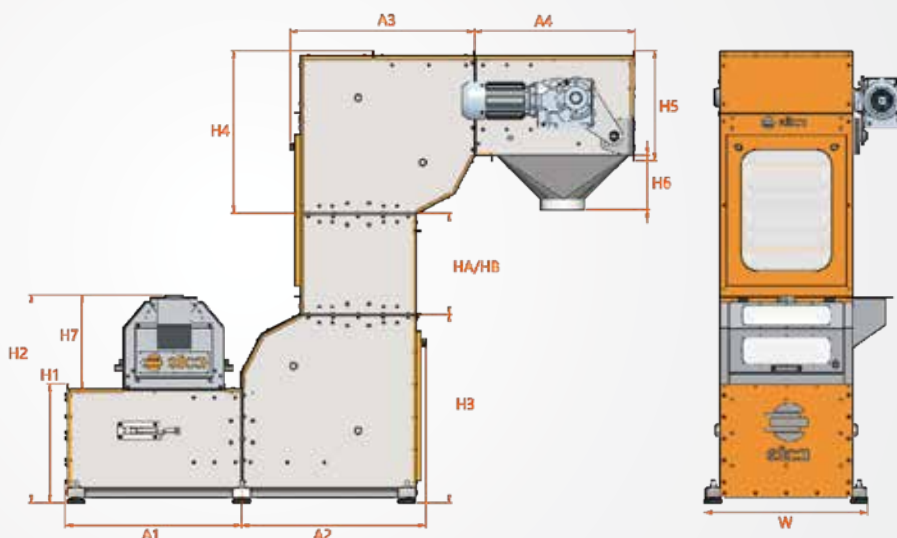
PHENIX
French Grain Technology

ÉLÉVATEURS À GODETS



Modèle

| Dimension (mm) | | E36/11 | E47/15 | E62/19 | E74/28 | E98/28H | E100/33 | E106/36 | E131/58 | E131/83 |
|----------------|----------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| A | | 525 | 702 | 756 | 1082 | 1202 | 1353 | 1428 | 1640 | 1640 |
| B | | 655 | 842 | 1027 | 1244 | 1476 | 1576 | 1671 | 2160 | 2160 |
| C | | 475 | 655 | 800 | 793 | 940 | 929 | 929 | 1683 | 1683 |
| D | Trémis de sortie | 184 | 252 | 274 | 280 | 323 | 458 | 433 | 370 | 370 |
| | Trémis de sortie 45° | 252 | 332 | 352 | 416 | 422 | | | x | x |
| E | | 405 | 520 | 670 | 800 | 1040 | 1070 | 1130 | 1375 | 1375 |
| F | | 1960 | 1950 | 1950 | 1940 | 1940 | 1930 | 1930 | 1930 | 1930 |
| G | | 960 | 950 | 950 | 940 | 940 | 930 | 930 | 930 | 930 |
| W | | 1159 | 204 | 245 | 346 | 350 | 406 | 401 | 660 | 911 |
| Ø | | 98 | 127 | 154 | 200/219 | 219 | 219 | 273 | x | x |
| X1/Y - 45° | | 120/115 | 145/150 | 180/190 | 240/280 | 240/280 | 290/330 | 325/360 | x | x |
| X2/Y | | 167/115 | 200/150 | 250/190 | 335/280 | 335/280 | 410/330 | 455/360 | 677/575 | 677/825 |
| Poulie de tête | Ø ₁ | 130 | 219 | 290 | 342 | 545 | 545 | 545 | 820 | 820 |
| | H | 106 | 140 | 175 | 260 | 260 | 300 | 330 | 545 | 545 |



Modèle

| Dimensions | ZE-4 | ZE-11 |
|------------------------------|---------|-------|
| A1 (mm) | 808 | 1031 |
| A2 (mm) | 846 | 846 |
| A3 (mm) | 825 | 825 |
| A4 (mm) | 950 | 950 |
| H1 (mm) | 550 | 568 |
| H2 (mm) | 990 | 1028 |
| H3 (mm) | 870 | 870 |
| H4 (mm) | 750 | 770 |
| H5 (mm) | 505 | 535 |
| H6 (mm) | 307 | 360 |
| HA (mm) | 465 | 465 |
| HB (mm) | 930 | 930 |
| W (mm) | 750 | 1063 |
| Capacité (m ³ /h) | 12 | 24 |
| Vitesse | 0.2 m/s | |

+33(0)4 22 91 40 53 / contact@phenix-fgt.com
www.phenix-fgt.com



229 Rue Joseph Fontanet, 73000 Chambéry, FRANCE

ÉLÉVATEURS À GODETS



ÉLÉVATEURS À GODETS / MODELS



ÉLÉVATEURS À GODETS

Les élévateurs à godets ELICA sont utilisés pour le transport vertical de poudre, de grains et de tout autre matériau sec en vrac. Les élévateurs à godets sont fournis en sections modulaires en acier galvanisé pour un assemblage facile.

Les élévateurs sont fabriqués en trois variantes :

- avec chaîne et godets en métal.
- avec une courroie en caoutchouc et des godets en plastique ou en métal.
- avec des godets spéciaux et une vitesse réduite pour une manipulation délicate (Élévateur à godets gravitaire).



Z-ÉLÉVATEUR

Les élévateurs à godets en Z combinent le transport vertical et horizontal des matériaux en vrac en une seule unité intégrée. Leur conception modulaire et leurs différentes configurations les rendent adaptés à une grande variété d'applications. Les élévateurs à godets en Z sont conçus pour une manipulation délicate et un fonctionnement silencieux, facilitant ainsi le transport des graines et d'autres produits fragiles.

Grâce à sa technologie de transport précise, l'élévateur en Z est l'un des équipements de convoyage les plus demandés pour les graines et d'autres types de matériaux en vrac nécessitant une manipulation plus délicate.



ÉLÉVATEUR À GODETS GRAVITAIRE

Les élévateurs à godets gravitaires ELICA sont spécialement conçus pour manipuler les graines, les amandes de tournesol et tout autre type de matériau fragile en vrac. L'élévateur est utilisé pour réduire le pourcentage de graines cassées grâce à une vitesse de fonctionnement réduite, en utilisant la force gravitationnelle pour décharger le matériau. Équipé de godets spéciaux, l'élévateur permet une manipulation très délicate.

L'équipement est produit en sections modulaires avec des pieds boulonnés, ce qui permet de réduire les coûts de transport et de faciliter l'installation. L'équipement est disponible en acier inoxydable et peut être équipé de capteurs de vitesse, de température et d'alignement de la courroie.

ACCESSOIRES



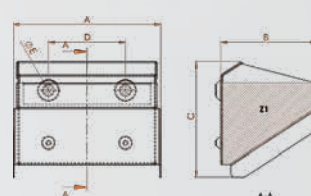
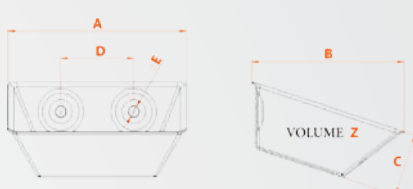
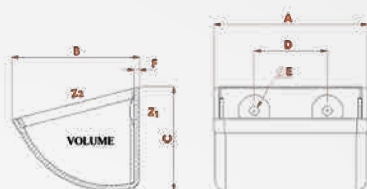
GODET EN PLASTIQUE



GODET EN MÉTAL

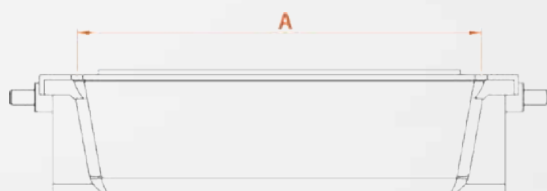


GODET EN MÉTAL DÉLICAT



| Modèle | Largeur de bande (mm) | Type de godet | Pas (mm) | Dimensions (mm) | | | | | Vitesse de bande / Capacité (godet rempli à 80 %) | | | | Volume | |
|---------|-----------------------|----------------|----------|-----------------|-----|-----|-----|------|---|-------------------|-----|-------------------|--------|------|
| | | | | A | B | C | D | E | m/s | m ³ /h | m/s | m ³ /h | (l) | (l) |
| E36/11 | 96 | Plastic | 85 | 85 | 97 | 66 | 43 | Ø8 | 0.66 | 4.2 | 1.3 | 8.5 | 0.19 | 0.25 |
| E36/11G | | Gentle metal | 95 | 90 | 79 | 105 | 35 | Ø8 | 0.32 | 2.7 | - | - | 0.3 | 0.37 |
| E47/15 | 125 | Plastic | 95 | 112 | 101 | 73 | 50 | Ø8 | 1.1 | 9.8 | 2.2 | 19 | 0.29 | 0.39 |
| E47/15G | | Metal KEMD-I | 50 | 100 | 94 | 45 | 30 | Ø8 | 2.5 | 36 | 2.8 | 40 | 0.25 | - |
| | | Gentle metal | 110 | 110 | 94 | 126 | 50 | Ø8 | 0.41 | 5.3 | - | - | 0.5 | 0.62 |
| E62/19 | 160 | Plastic | 125 | 147 | 127 | 94 | 70 | Ø8.5 | 1.5 | 23 | 2.8 | 45 | 0.69 | 0.86 |
| | | Metal KEMD-II | 50 | 134 | 115 | 47 | 55 | Ø8 | 1.5 | 23 | 2.9 | 70 | 0.5 | - |
| E62/19G | 160 | Gentle metal | 165 | 140 | 130 | 180 | 70 | Ø9 | 0.4 | 10 | - | - | 1.3 | 1.6 |
| | | Gentle HDPE | 174 | 143 | 143 | 172 | 93 | Ø9 | 0.4 | 10 | - | - | 1.1 | 1.8 |
| E74/28 | 250 | Plastic | 165 | 229 | 160 | 134 | 120 | Ø8.5 | 1.2 | 45 | 2.8 | 100 | 2.07 | 2.68 |
| E74/28G | | Metal KEMD-III | 65 | 195 | 140 | 55 | 100 | Ø9 | 1.2 | 45 | 2.8 | 123 | 1 | - |
| | | Gentle metal | 165 | 230 | 150 | 180 | 120 | Ø9 | 0.4 | 20 | - | - | 2.7 | 3 |
| E100/33 | 280 | Plastic | 165 | 251 | 175 | 138 | 120 | Ø11 | 1.2 | 53 | 2.8 | 123 | 2.54 | 3.3 |
| | | Metal KEMD-IV | 90 | 238 | 158 | 71 | 100 | Ø9 | 2.5 | 158 | 2.8 | 177 | 2 | - |
| E106/36 | 300 | Plastic | 200 | 272 | 209 | 165 | 80 | Ø11 | 2 | 113 | 2.8 | 150 | 3.78 | 4.89 |
| | | Metal KEMD-IV | 90 | 238 | 158 | 71 | 100 | Ø9 | 2 | 113 | 2.8 | 180 | 2 | - |
| E131/58 | 500 | Metal KEMD-IV | 90 | 238 | 158 | 71 | 100 | Ø9 | 2.2 | 250 | 2.8 | 350 | 2 x 2 | - |
| E131/83 | 750 | Metal KEMD-IV | 90 | 238 | 158 | 71 | 100 | Ø9 | 2.6 | 500 | - | - | 3 x 2 | - |

GODET EN PLASTIQUE POUR ÉLÉVATEUR EN Z



| | Godet pour | |
|-----------------|------------|-------|
| Dimensions (mm) | ZE-4 | ZE-11 |
| A | 330 | 610 |
| B | 160 | 193 |
| C | 97 | 119 |
| Volume Z (l) | 4 | 11 |



TRANSPORTEURS À VIS

SOLUTIONS UNIVERSELLES POUR LA
MANUTENTION DES MATIÈRES EN VRAC ET
EN POUDRE

 elica

Représenté par :



PHENIX
French Grain Technology

TRANSPORTEURS À VIS TUBULAIRES

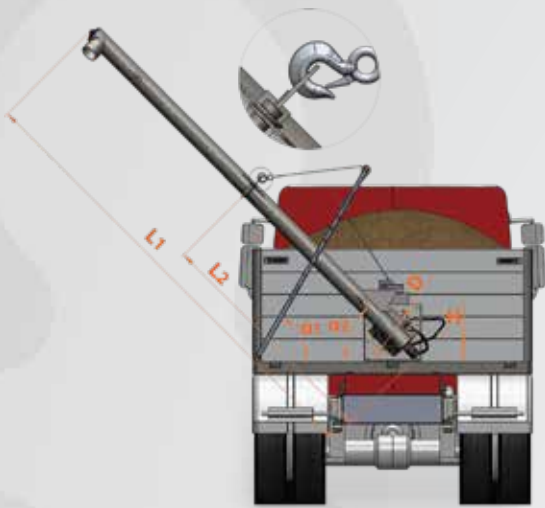
Le convoyeur à vis d'Elica utilise une hélice tournante à l'intérieur d'un tube pour transporter des matériaux en vrac. Les convoyeurs à vis peuvent être exploités avec un flux de matériau incliné vers le haut, ce qui constitue une méthode très économique pour l'élévation et le transport. Le convoyeur à vis standard est fabriqué en tube en acier soudé électriquement, avec des paliers suspendus tous les 2 mètres.

L'équipement est fourni en construction modulaire avec des sections de 2 m, ce qui facilite la maintenance et le remplacement.



| Modèle | | S89 | S108 | S127 | S154 | S200 | S219 | S250 | S273 | S325 |
|------------------------|------------------------------|-------|-------|---------|---------|---------|-------|---------|-------|-------|
| Diamètre du tube | | Ø 89 | Ø 108 | Ø 127 | Ø 154 | Ø 200 | Ø 219 | Ø 250 | Ø 273 | Ø 325 |
| Épaisseur du tube (mm) | | δ = 3 | δ = 3 | δ = 2,8 | δ = 2,5 | δ = 2,5 | δ = 3 | δ = 2,5 | δ = 3 | δ = 3 |
| dim. Volute | Diamètre extérieur Ø (mm) | Ø 68 | Ø 86 | Ø 100 | Ø 130 | Ø 180 | Ø 200 | Ø 220 | Ø 250 | Ø 280 |
| | Pas de spire (mm) | 50 | 60 | 100 | 130 | 180 | 200 | 220 | 250 | 280 |
| | Diamètre interne Ø (mm) | Ø 44 | Ø 50 | Ø 34 | Ø 34 | Ø 48 | Ø 48 | Ø 48 | Ø 60 | Ø 60 |
| | Épaisseur (mm) | 4,3 | | 3 | | 4 | | | 5 | |
| Débit d'entrée (mm) | | Ø 90 | Ø 108 | Ø 127 | Ø 154 | Ø 200 | Ø 219 | Ø 250 | Ø 273 | Ø 325 |
| Débit de sortie (mm) | | Ø 90 | Ø 108 | Ø 127 | Ø 154 | Ø 200 | Ø 219 | Ø 250 | Ø 273 | Ø 325 |

AUGER DE PLATEAU



| Dimension (mm) | | L1 | L2 | D | H | α_1 | α_2 |
|----------------------------|------------------|--------------------|------|-----|---------|------------|------------|
| Modèle | S154g | 4125 | 2115 | 260 | Max 250 | 60° | 45° |
| | S154g - 304 AISI | 4125 | 2115 | 260 | Max 250 | 60° | 45° |
| | | 5205 | 2350 | 260 | Max 250 | 60° | 45° |
| Diamètre du tube | | Ø 154 mm | | | | | |
| Moteur hydraulique | | 175 bar | | | | | |
| Volute (vis) en acier noir | | 140 x 140 x 37 mm | | | | | |
| arbre en acier inoxydable | | | | | | | |
| | | support sur pied | | | | | |
| | | Trappe coulissante | | | | | |
| | | Treuil | | | | | |

MOBILE AUGER

L'Auger mobile ELICA constitue une option pratique pour le transport de tout type de semences. Il est à la fois léger et robuste, permettant son remorquage par une voiture. Cet auger portable est équipé d'un réglage en hauteur pour le chargement de stockages plats, de camions ou de silos.



| Dimension (mm) | ZT219 |
|----------------|------------|
| L | 9080 |
| D | 219 |
| H | 4500 |
| Vis | 180x180x48 |
| Puissance (kW) | 4 |

TRANSPORTEUR À VIS FLEXIBLE

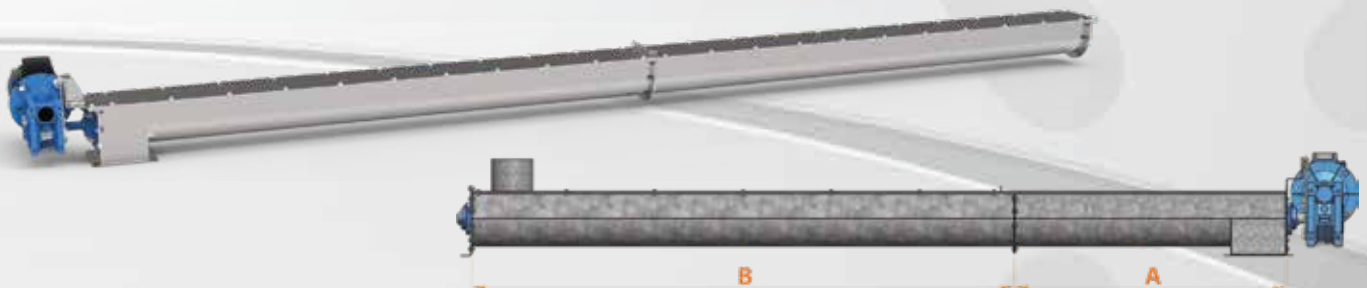
Le transporteur à vis flexible ELICA utilise une spire hélicoïdale rotative à l'intérieur d'un tube souple pour relever la matière et alimenter une ligne de transformation de semences ou charger des camions.



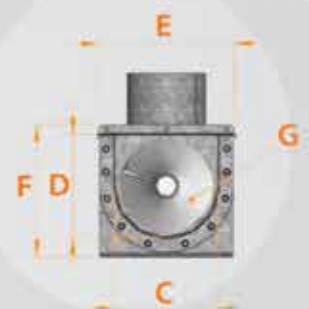
| Modèle | | FS90 | FS110 | FS140 |
|---------------------|-------------------------|---------|---------|---------|
| Diamètre du tube | | Ø90 | Ø110 | Ø140 |
| Épaisseur du tube | | δ=5,4 | δ=6,6 | δ=8,3 |
| Taille de la spire | Diamètre extérieur (mm) | Ø68 | Ø86 | Ø 100 |
| | Pas des spire (mm) | 50 | 60 | 70 |
| | Diamètre interne (mm) | Ø44 | Ø 58 | Ø 72 |
| | épaisseur (mm) | 4.3 | 4.3 | 4.3 |
| Débit d'entrée (mm) | | 183*183 | 183*183 | 250*250 |
| Débit de sortie | | Ø127 | Ø154 | Ø200 |

TRANSPORTEUR À VIS EN « U »

Le transporteur à vis en forme de « U » d'ELICA utilise une spire hélicoïdale rotative logée dans un carter en U, pour le convoyage de matières en vrac et de produits visqueux. La vis peut fonctionner avec un flux incliné vers le haut. Il s'agit d'une méthode de levage et de convoyage très économique. Le transporteur standard est fabriqué en tube d'acier soudé électriquement, avec paliers intermédiaires tous les 2 mètres. L'équipement est fourni sous forme modulaire, ce qui facilite son entretien et le remplacement des pièces.



| Modèle | A (mm) | B (mm) | C (mm) | D (mm) | E (mm) | F (mm) | G (mm) |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------------|
| SC 150 | 1000 | 2000 | 150 | 155 | 210 | 230 | Ø130x130x33.7 |
| SC 200 | 1000 | 2000 | 200 | 220 | 270 | 282 | Ø180x180x48 |
| SC 220 | 1000 | 2000 | 220 | 240 | 290 | 302 | Ø200x200x48 |
| SC 240 | 1000 | 2000 | 240 | 240 | 306 | 300 | Ø220x220x48 |
| SC 270 | 1000 | 2000 | 270 | 290 | 340 | 350 | Ø250x250x60 |
| SC 320 | 1000 | 2000 | 320 | 340 | 390 | 402 | Ø300x300x76 |
| SC 400 | 1000 | 2000 | 400 | 400 | 500 | 505 | Ø350x350x90 |



CONVOYEURS À CHAÎNE

SOLUTIONS POUR LA MANIPULATION
HORIZONTALE DES MATÉRIAUX EN VRAC

 elica

Représenté par :



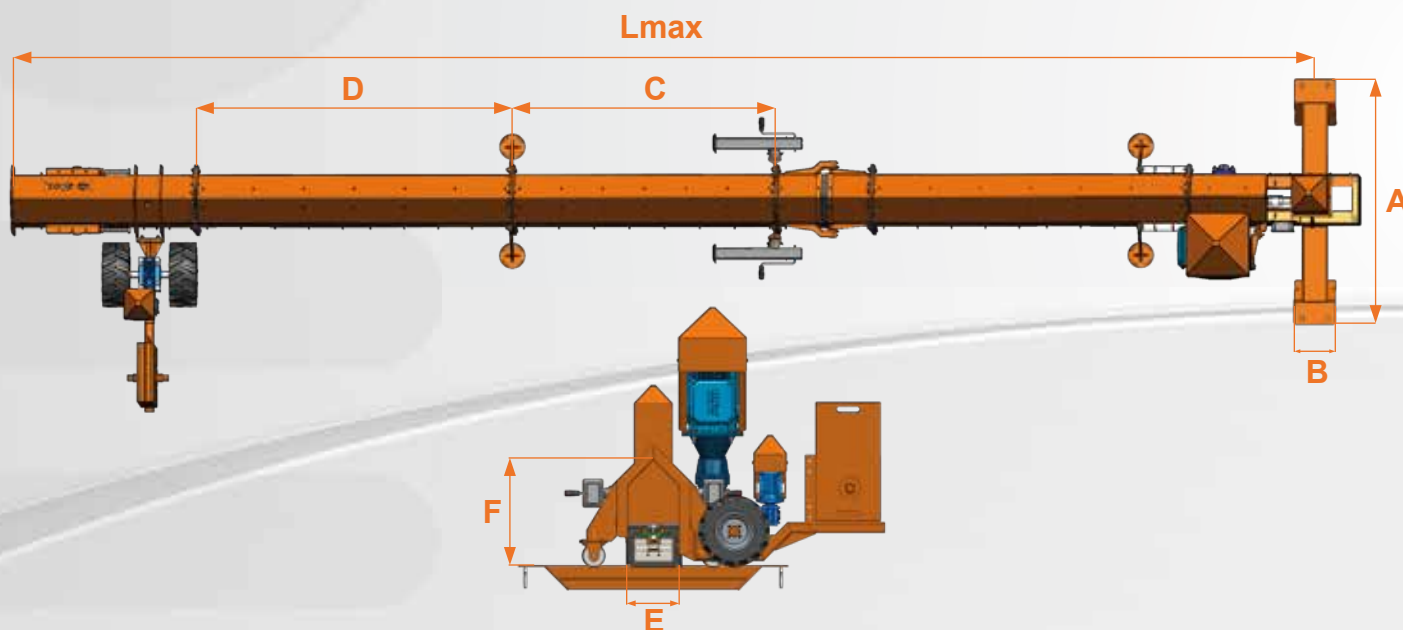
PHENIX
French Grain Technology

CONVOYEURS À CHAÎNE



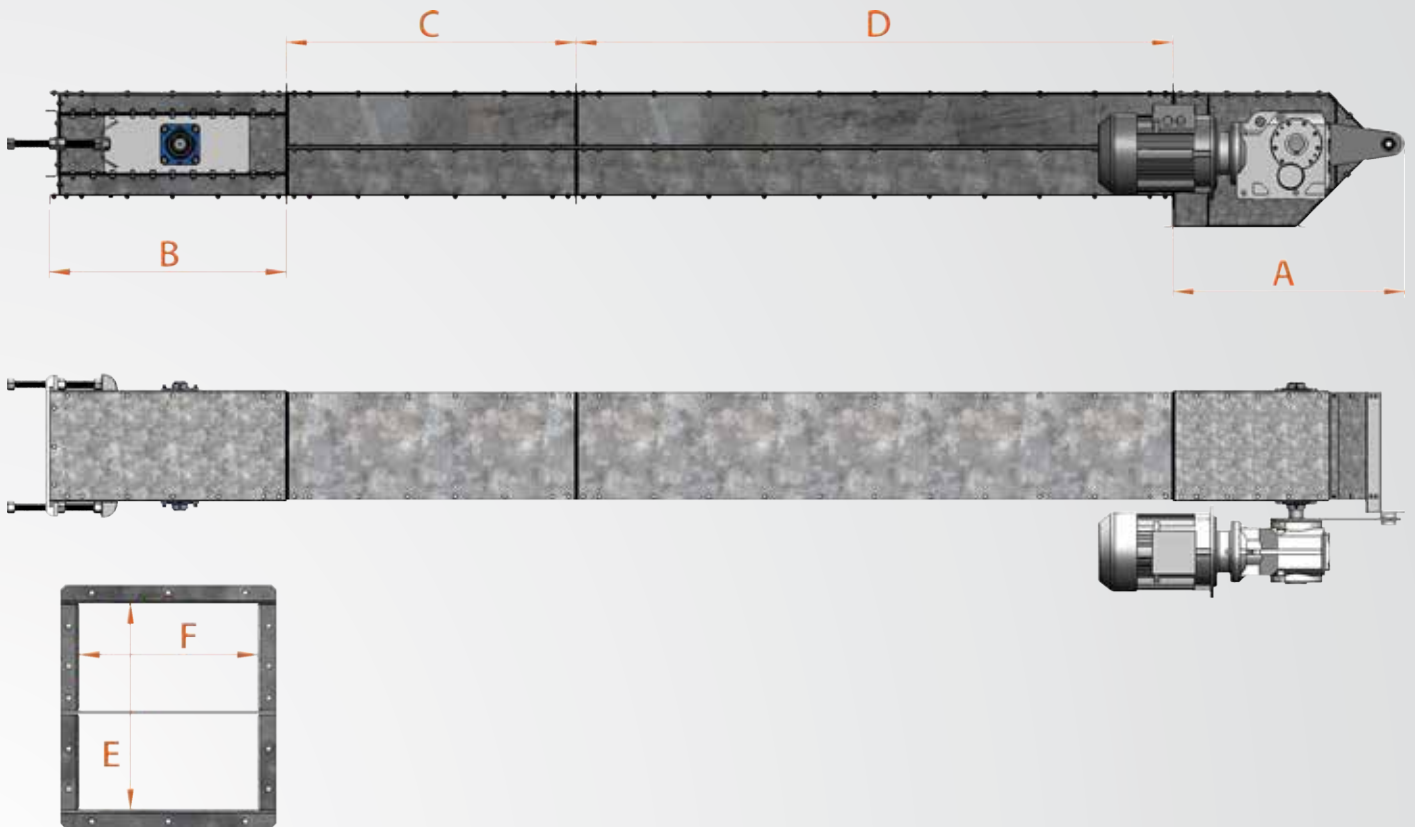
| Modèle | Type de chaîne | Pas de chaîne (mm) | Distance entre les aubes (mm) | Nombre de dents du pignon | Capacité à une vitesse donnée (m³/h) – remplissage à 80 % | | | Dimension (mm) | | | | | |
|---------|----------------|--------------------|-------------------------------|---------------------------|---|---------|---------|----------------|-----|-----|------|-----|-----|
| | | | | | 0.3 m/s | 0.5 m/s | 0.7 m/s | A | B | C | D | E | F |
| VT17/20 | CA550 | 41.4 | 165.6 | 9 | 16 | 27 | 38 | 461 | 219 | 950 | 1950 | 200 | 170 |
| VT20/34 | 81X | 66.27 | 265 | 11 | 35 | 59 | 83 | 620 | 770 | 940 | 1940 | 325 | 200 |
| VT29/33 | | | | | 49 | 81 | 114 | 660 | 790 | | | 290 | 290 |
| VT29/45 | | | | 79 | 132 | 184 | 836 | | | 830 | 445 | 400 | |
| VT40/45 | | | | 109 | 182 | 254 | | 560 | 500 | | | | |
| VT50/56 | 2 x 81X | | | 17 | 200 | 320 | 440 | 1150 | 884 | 930 | 1930 | 560 | 500 |

CONVOYEURS À CHAÎNE RACLEUSE



| Modèle | Dimensions (mm) | | | | | | Type de chaîne | Diamètre cellule | Capacité (m³/h) | |
|----------|--|-----|-----|---|-----|------------|---|------------------|-----------------|-----------|
| | A | B | C | D | E | F | | | | |
| VTI 1530 | The dimensions are variable for each specific site | | | 1930 | 150 | 300 | CA550 | up to 16 m | up to 60 | |
| VTI 2035 | | | | 1980 | 200 | 350 | | | up to 100 | |
| VTI 2540 | | | | 1980 | 250 | 400 | For conveyors up to 10.5 m – chain 81X | | up to 32 m | up to 200 |
| | | | | | | | For conveyors from 10.5 ÷ 16 m – chain 81X HH | | | |
| VTI 2959 | 1980 | 290 | 590 | For conveyors up to 10.5 m – chain 81X | | up to 44 m | up to 300 | | | |
| | | | | For conveyors from 10.5 ÷ 16 m – chain 81X HH | | | | | | |


CONVOYEURS À CHAÎNE À DOUBLE FOND



| Dimensions (mm) | Modèle | | | | | |
|-----------------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| | VT17/20D | VT20/34D | VT29/34D | VT40/34D | VT50/56D | VT114/73D |
| A | 461 | 740 | 753 | 620 | 908 | 1000 |
| B | 219 | 770 | 770 | 770 | 940 | 945 |
| C | 950 | 950 | 940 | 940 | 940 | 900 |
| D | 1950 | 1950 | 1940 | 1940 | 1940 | 1900 |
| E | 200 | 335 | 335 | 335 | 560 | 730 |
| F | 170 | 200 | 290 | 400 | 500 | 1140 |

| Modèle | Type de chaîne | Pas de chaîne (mm) | Distance entre les aubes (mm) | Nombres de dents du pignon | Capacité à la vitesse donnée (m ³ /h) remplissage à 80% | | |
|-----------|----------------|--------------------|-------------------------------|----------------------------|--|---------|---------|
| | | | | | 0.3 m/s | 0.5 m/s | 0.7 m/s |
| VT17/20D | CA550 | 41.4 | 165.6 | 9 | 12 | 19 | 27 |
| VT20/34D | 81X | 66.27 | 265 | 7 | 27 | 44 | 62 |
| VT29/34D | | | | 7 | 39 | 64 | 90 |
| VT40/34D | | | | 7 | 54 | 89 | 125 |
| VT50/56D | | | | 11 | 108 | 180 | 252 |
| VT114/73D | | | | 2 x T100 | 100 | 200 | 12 |

+33(0)4 22 91 40 53 / contact@phenix-fgt.com
www.phenix-fgt.com

 229 Rue Joseph Fontanet, 73000 Chambéry, FRANCE

CONVOYEURS À CHAÎNE



MODÈLES DE CONVOYEURS À CHAÎNE

CONVOYEUR À CHAÎNE

Les convoyeurs à chaîne Elica représentent une méthode économique et sécurisée pour le transport horizontal des grains et des matériaux en vrac. L'équipement est fabriqué en sections en acier galvanisé, ce qui facilite l'installation, le support technique et la maintenance. Le convoyeur à chaîne peut être équipé d'une ou plusieurs trémies d'entrée.

Les palettes fixées à la chaîne sont fabriquées en polyéthylène PE "S"1000, ce qui permet un transport facile et uniforme sans endommager les matériaux, même à grande vitesse, tout en prolongeant la durée de vie de l'équipement. Le convoyeur à chaîne Elica peut être fourni avec des vannes coulissantes et des soupapes montées, contrôlées manuellement ou à l'aide d'un actionneur électrique.

Le convoyeur à chaîne à double fond est un convoyeur standard équipé de doubles carter, permettant l'inversion des grains transportés. Ce convoyeur est doté de palettes spécialement conçues pour répondre à la fonction d'inversion du convoyeur.

CONVOYEUR À CHAÎNE RACLEUSE

ELICA est le premier fabricant en Europe de convoyeurs à chaîne racleuse pour silos. Le convoyeur à chaîne racleuse ELICA est une méthode propre et efficace pour vider les silos, conçu pour fonctionner de manière fluide, même lorsqu'il est recouvert de grains.

Le vidage traditionnel des silos se fait à l'aide de tarières de balayage inefficaces et dangereuses, qui laissent derrière elles une grande quantité de grains. Les palettes en caoutchouc du convoyeur à chaîne racleuse ELICA balaient délicatement tous les grains du sol du silo, éliminant ainsi le besoin de main-d'œuvre.

Le convoyeur est antidéflagrant, doté de moteurs facilement remplaçables et de pneus à bande de roulement tracteur remplis de mousse pour éviter les crevaisons et permettre un fonctionnement fiable.

CONVOYEUR À CHAÎNE À DOUBLE FOND

Le convoyeur à chaîne à double fond ELICA est fabriqué avec un fond intermédiaire, permettant le transport des grains dans les deux sens de déplacement. Le convoyeur à double fond est équipé de palettes spécialement conçues pour permettre la fonction d'inversion. Le convoyeur à chaîne ELICA permet de transporter les grains à un angle allant jusqu'à 90°. Cette option, combinée à une conception de pales plus haute, empêche le retour du matériau et facilite le transport vers le haut. Le convoyeur est conçu en sections modulaires boulonnées en acier galvanisé, ce qui simplifie l'installation ainsi que la maintenance technique et opérationnelle.

CONVOYEUR À CHAÎNE TUBULAIRE



ELICA fabrique un système pour l'exploitation des silos et des entrepôts basé sur un convoyeur à chaîne en boucle fermée. Le convoyeur à chaîne en boucle fermée combine le déchargement, le transport et le chargement en un seul processus. Ce type d'équipement remplace plusieurs convoyeurs traditionnels, tout en réduisant les coûts liés à la consommation d'énergie électrique et à la maintenance.

Il peut remplacer deux élévateurs et deux convoyeurs à chaîne dans un système qui transporte le matériau en boucle fermée. Bien que cet équipement soit une solution complète et simplifiée pour le transport vertical et horizontal des grains et des matériaux en vrac, il réduit les coûts et le temps nécessaires à la conception, à l'installation et à la maintenance.

Le convoyeur est fiable, avec un très faible taux de pannes, une faible consommation d'énergie, nécessite un entretien minimal et peut fonctionner à des capacités élevées. Il est conçu pour réduire la poussière dans l'unité de production, améliorant ainsi les conditions de travail.

L'équipement est monté autour des silos à fond conique ou plat, des entrepôts ou des machines de nettoyage de graines et de grains, permettant ainsi un chargement et un déchargement faciles. Le convoyeur tubulaire à chaîne transporte délicatement et uniformément les matériaux en vrac sans les endommager, même à grande vitesse, grâce aux palettes en plastique PE "S" 1000 qui contribuent à prolonger la durée de vie de l'équipement.



STATION DE TENSION



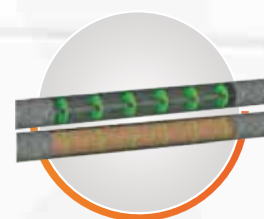
STATION DE DÉCHARGEMENT



STATION D'ANGLE



TRÉMIE POUR LE DÉCHARGEMENT DES CAMIONS



CHAÎNES AVEC PALETTES

| modèle | VT127T | VT154T | VT200T | VT219T | VT250T | VT273T | VT325T |
|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Diamètre du tube (mm) | 127 | 154 | 200 | 219 | 250 | 273 | 325 |
| Capacité * (m ³ /h) à une vitesse de chaîne de 0.5 m/s | 13 | 19 | 32 | 38 | 50 | 60 | 92 |
| Capacité * (m ³ /h) à une vitesse de chaîne de 1 m/s | 26 | 38 | 63 | 76 | 100 | 120 | 183 |
| Capacité * (m ³ /h) à une vitesse de chaîne de 1.6 m/s | 40 | 60 | 102 | 123 | 161 | 193 | 272 |
| Épaisseur du carter de la station d'angle (mm) | 2.5 | | | | | | |
| Épaisseur de la paroi du tube galvanisé (mm) | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 4.2 |
| Épaisseur des pales (mm) | 8 | | 10 | | 12 | | |
| Type de chaîne | CA 550 | | 81X | | | | 81XHH |
| Pignon du convoyeur (dents) | z=16 | | | | | z=22 | |

* Capacité remplissage 60%

— ACCESSOIRES POUR **CONVOYEURS À CHÂÎNE**



**VANNE COULISSANTE
MANUELLE**



**VANNE COULISSANTE
ÉLECTRIQUE**



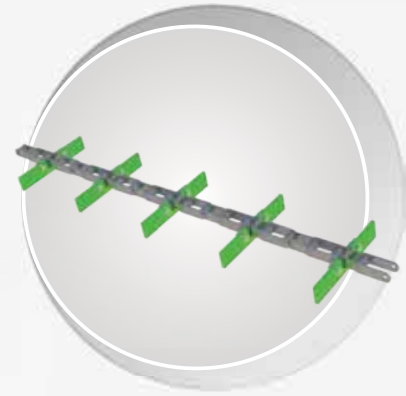
TRÉMIE D'ENTRÉE



TRÉMIE DE RÉCEPTION



STATION D'ANGLE



**CHAÎNE
AVEC PALETTE**

— ACCESSOIRES POUR **CONVOYEURS À CHÂÎNE INCLINÉS**

TRÉMIE DE RÉCEPTION



STATION D'ANGLE





CONVOYEUR À CHAÎNE
« SWEEP »
ÉVACUATION DES GRAINS SANS COMPROMIS

 **elica**

Représenté par :



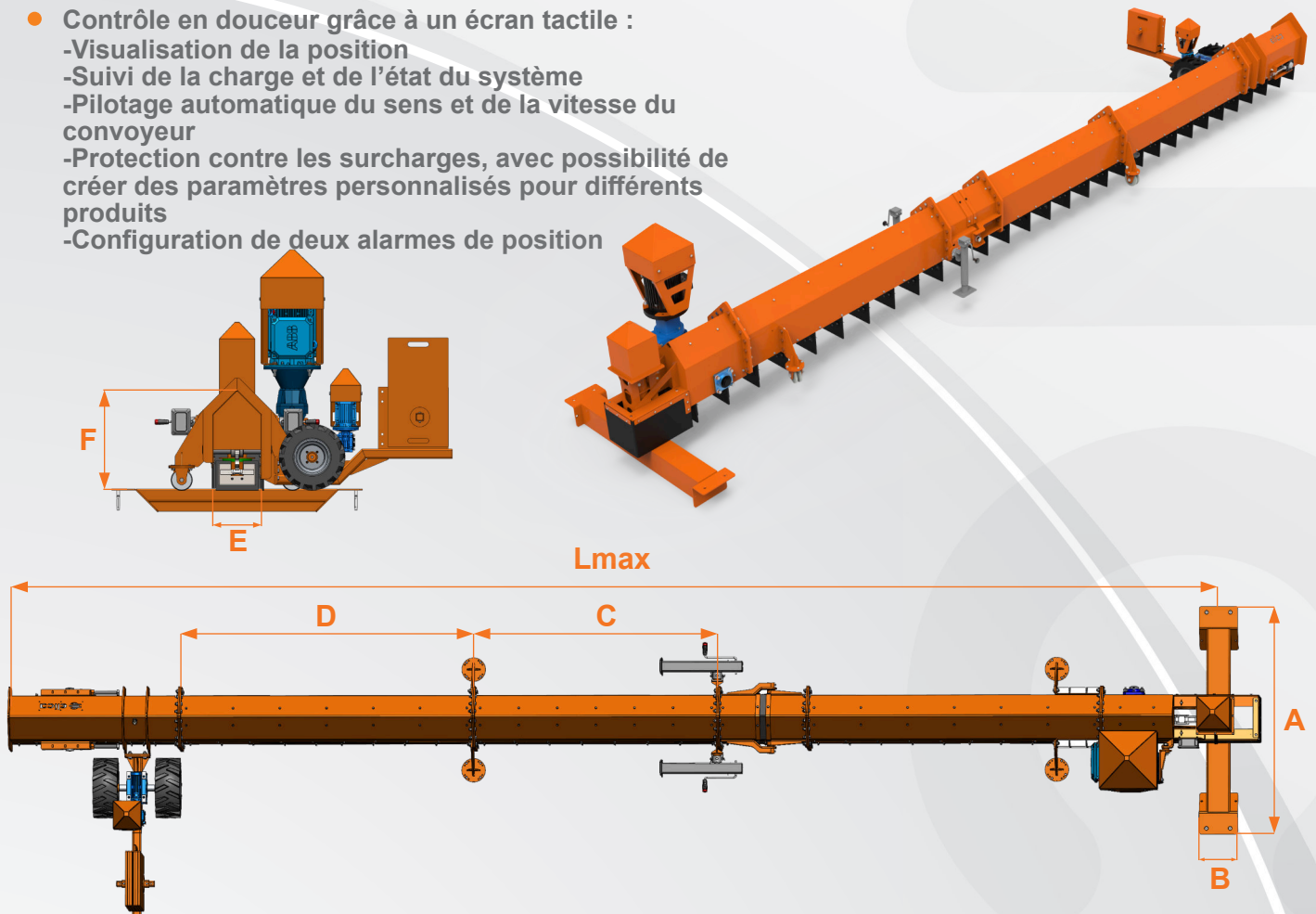
PHENIX
French Grain Technology

CONVOYEUR À CHAÎNE « SWEEP »

ELICA est le premier fabricant européen de convoyeurs à chaîne « Sweep » pour cellules. Le convoyeur à chaîne Sweep ELICA constitue une méthode propre et efficace pour vider les cellules, conçu pour fonctionner de manière fluide, même lorsqu'il est recouvert de grains. Les systèmes traditionnels de vidange des cellules reposent sur des vis balayage (sweep augers) peu efficaces et dangereuses, qui laissent de grandes quantités de céréales à l'intérieur. Grâce à leurs pales en caoutchouc, les convoyeurs à chaîne Sweep ELICA balayent délicatement la totalité des grains présents au sol du cellule, supprimant ainsi la nécessité d'une main-d'œuvre manuelle. De plus, le convoyeur est antidéflagrant (explosion proof), équipé de moteurs facilement interchangeables et de pneus « run-flat » à débit limité, similaires à des bandages de tracteur. Ce ne sont là que quelques exemples de composants de qualité utilisés dans la fabrication du Sweep.

AVANTAGES DU CONVOYEUR À CHAÎNE SWEEP ELICA:

- Haute capacité : jusqu'à 300 m³/h
- Résidu minimal de grains dans les cellules (jusqu'à 44 m de diamètre)
- Fiabilité élevée
- Contrôle en douceur grâce à un écran tactile :
 - Visualisation de la position
 - Suivi de la charge et de l'état du système
 - Pilotage automatique du sens et de la vitesse du convoyeur
 - Protection contre les surcharges, avec possibilité de créer des paramètres personnalisés pour différents produits
 - Configuration de deux alarmes de position



| Modèle | Dimensions (mm) | | | | | | Type de chaîne | Diamètre cellule | Capacité (m ³ /h) | |
|----------|---|---|---|------|-----|-----|--|------------------|------------------------------|-------------|
| | A | B | C | D | E | F | | | | |
| VTI 1530 | Les dimensions exactes varient selon la configuration spécifique du site. | | | 1930 | 150 | 300 | CA550 | jusqu'à 16 m | jusqu'à 60 | |
| VTI 2035 | | | | 1980 | 200 | 350 | | | jusqu'à 100 | |
| VTI 2540 | | | | 1980 | 250 | 400 | pour convoyeur jusqu'à 10.5 m – chain 81X | | jusqu'à 32 m | jusqu'à 200 |
| | | | | | | | pour convoyeur de 10.5 ÷ 16 m – chain 81X HH | | | |
| VTI 2959 | | | | 1980 | 290 | 590 | pour convoyeur jusqu'à 10.5 m – chain 81X | | jusqu'à 44 m | jusqu'à 300 |
| | pour convoyeur de 10.5 ÷ 16 m – chain 81X HH | | | | | | | | | |



CONVOYEURS À BANDE

MANUTENTION POLYVALENTE DE MATÉRIAUX
EN VRAC

 elica

Représenté par :



PHENIX
French Grain Technology

CONVOYEURS À BANDE

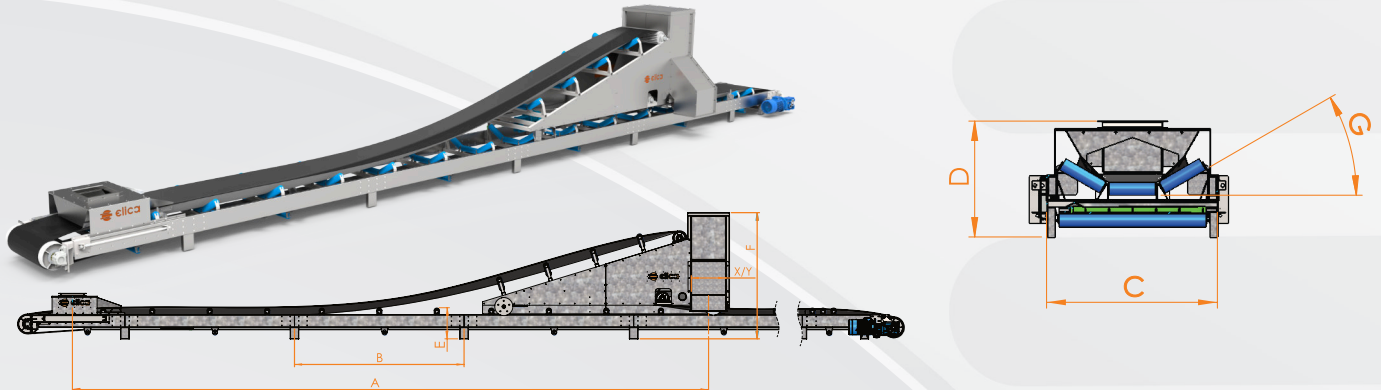
Les convoyeurs à bande sont les convoyeurs les plus couramment utilisés en raison de leur fonctionnalité polyvalente et de leur faible coût.

Le produit est transporté directement sur la bande, ce qui permet de transporter avec succès des objets de forme régulière ou irrégulière, grands ou petits, légers ou lourds.

EIICA produit toutes sortes de convoyeurs à bande pour le transport horizontal et incliné de céréales et de tout autre matériau en vrac sec.

Le plus souvent, ils sont utilisés pour le chargement ou le déchargement d'entrepôts, de silos et d'installations de nettoyage de semences. Si nécessaire, les bandes sont fournies avec des déclencheurs qui permettent de décharger le matériau sur toute la longueur du convoyeur ou à des emplacements prédéfinis. De plus, un système de dérivation peut être ajouté à la goulotte de déchargement du déclencheur à bande. Ce système augmente la polyvalence du déclencheur à bande, car il permet de libérer le matériau de chaque côté du convoyeur ou directement sur la bande.

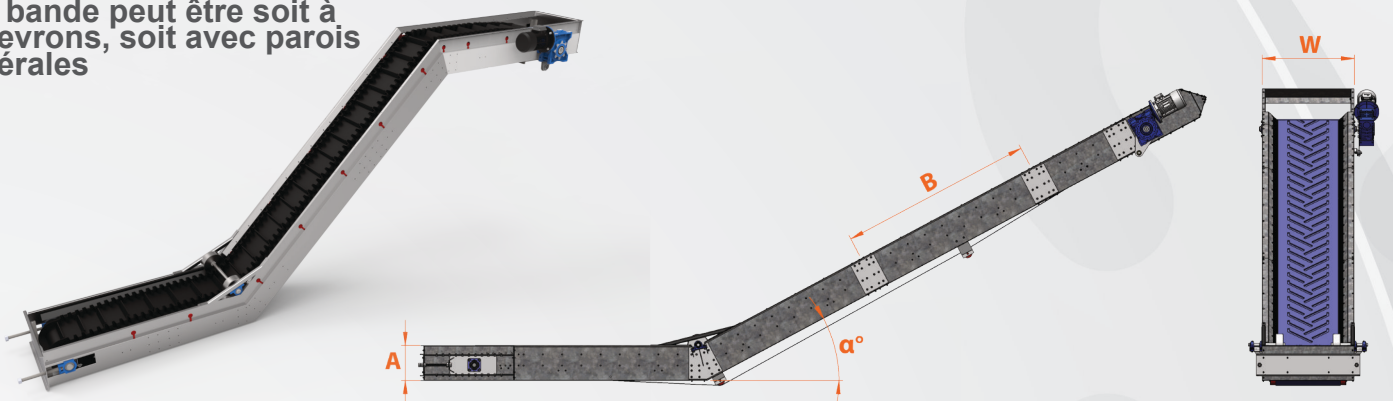
CONVOYEUR à bande avec déchargeur mobile



| Modèle | Dimensions (mm) | | | | | | | | | Largeur de bande | Diamètre du tambour | Vitesse de bande | Capacité |
|--------|-----------------|------|------|-----|-----|------|-----|------|---------|------------------|---------------------|------------------|----------|
| | A | B | C | D | E | F | G | H | X1/Y1 | | | | |
| LT 500 | min.7000 | 2950 | 816 | 670 | 450 | 1900 | 30° | 1900 | 240x240 | 500 | 324 | 2.2 m/s | 140 m3/h |
| LT 650 | min.7000 | 2950 | 996 | 725 | 503 | 2065 | 30° | 2065 | 300x300 | 650 | 324 | 2.2 m/s | 240 m3/h |
| LT 800 | min.8000 | 2950 | 1166 | 790 | 540 | 2190 | 30° | 2190 | 600x400 | 800 | 324 | 3 m/s | 500 m3/h |

CONVOYEUR à bande incliné


La bande peut être soit à chevrons, soit avec parois latérales



| Modèle | Dimensions (mm) | | | | | Type de bande (α°) | |
|--------|-----------------|------|----------------|-----|------------------|----------------------------------|-----------------|
| | A | B | α° | W | Largeur de bande | à Chevrons | à paroi latéral |
| LT 550 | 337 | 1900 | 45° | 670 | 550 | Jusqu'à 25° | Jusqu'à 50° |
| | | | 50° | | | | |
| LT650 | 350 | 1930 | 28° | 925 | 650 | Jusqu'à 25° | Jusqu'à 50° |

+33(0)4 22 91 40 53 / contact@phenix-fgt.com
www.phenix-fgt.com

229 Rue Joseph Fontanet, 73000 Chambéry, FRANCE



ÉLÉVATEURS EN Z

MANIPULATION DÉLICATE DES MATÉRIAUX EN VRAC.

 elica

Représenté par :

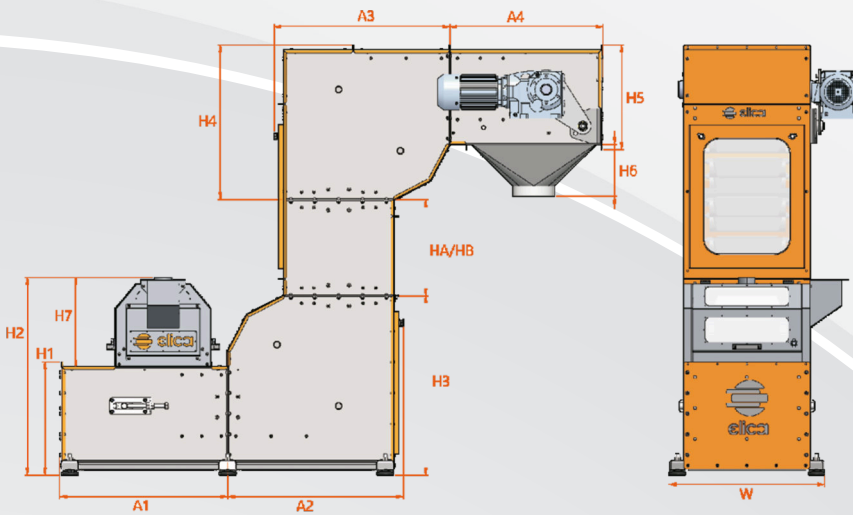


PHENIX
French Grain Technology

ÉLÉVATEURS EN Z

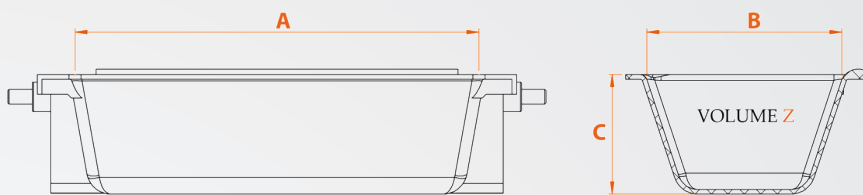
Les élévateurs à godets en Z combinent le transport vertical et horizontal des matériaux en vrac en une seule unité intégrée. Leur conception modulaire et leurs différentes configurations les rendent adaptés à une grande variété d'applications. Les élévateurs à godets en Z sont conçus pour une manipulation délicate et un fonctionnement silencieux, facilitant ainsi le transport des graines et d'autres produits fragiles.

Grâce à sa technologie de transport précise, l'élévateur en Z est l'un des équipements de convoyage les plus demandés pour les graines et d'autres types de matériaux en vrac nécessitant une manipulation plus délicate.



| Modèle | | |
|------------------------------|---------|----------|
| Dimensions | ZE-4 HD | ZE-11 HD |
| A1 (mm) | 808 | 1031 |
| A2 (mm) | 846 | 846 |
| A3 (mm) | 825 | 825 |
| A4 (mm) | 950 | 950 |
| H1 (mm) | 550 | 568 |
| H2 (mm) | 990 | 1028 |
| H3 (mm) | 870 | 870 |
| H4 (mm) | 750 | 770 |
| H5 (mm) | 505 | 535 |
| H6 (mm) | 307 | 360 |
| HA (mm) | 465 | 465 |
| HB (mm) | 930 | 930 |
| W (mm) | 750 | 1063 |
| Capacité (m ³ /h) | 12 | 24 |
| Vitesse | 0.2 m/s | |

GODET EN PLASTIQUE POUR ÉLÉVATEURS EN Z



| Godets: | | |
|-----------------|---------|----------|
| Dimensions (mm) | ZE-4 HD | ZE-11 HD |
| A | 330 | 610 |
| B | 160 | 193 |
| C | 97 | 119 |
| Volume Z (l) | 4 | 11 |



SÉPARATEURS MAGNÉTIQUES

SOLUTIONS POUR LA SÉPARATION
MAGNÉTIQUE

 elica

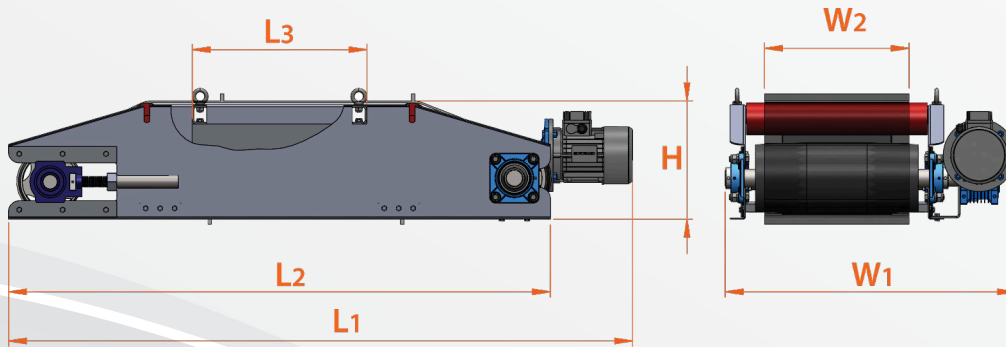
Représenté par :



PHENIX
French Grain Technology

SÉPARATEURS À BANDE MAGNÉTIQUE

Le séparateur à bande magnétique ELICA s'installe perpendiculairement au flux de matière transporté par le convoyeur à bande. L'aimant permanent puissant, placé au-dessus de la bande, capte les particules ferreuses qui transitent dans le flux et les écarte du convoyeur. Cette méthode offre un moyen rapide, efficace et facile pour retirer les particules métalliques au cours du processus de production.



| Modèle | Dimension (mm) | | | | | | Hauteur fonctionnelle (mm) |
|---------|----------------|------|------|-----|-----|-----|----------------------------|
| | L1 | L2 | L3 | W1 | W2 | H | |
| MLT 400 | 1730 | 1500 | 483 | 800 | 400 | 330 | 100 |
| | 2250 | 2063 | 982 | | | 285 | |
| | 2750 | 2563 | 1447 | 785 | | | |

SÉPARATEURS MAGNÉTIQUES

Séparateur Magnétique MCR - Conçu pour offrir une induction magnétique maximale sur la surface de travail, grâce à la paroi extrêmement fine du cylindre recouvrant les aimants.

Séparateur Magnétique MCC - Adapté à la capture des impuretés ferreuses dans les produits en vrac à écoulement fluide.

Séparateur Magnétique MS - Recommandé pour les matériaux en vrac dont l'écoulement est plus difficile, afin d'y retenir efficacement les impuretés ferreuses.



| Modèle | | | Capacité |
|--------|--------|-------------|----------|
| MCR-5 | - | - | 5 m3/h |
| | MS-180 | MCC-130x130 | 15 m3/h |
| | | MCC-190x190 | 50 m3/h |
| | | MCC-250x250 | 100 m3/h |
| | | MCC-320x320 | 150 m3/h |

+33(0)4 22 91 40 53 / contact@phenix-fgt.com
www.elica-pro.com



229 Rue Joseph Fontanet, 73000 Chambéry, FRANCE



RIVER-EX

MANIPULATION SÉCURISÉE DE MATIÈRES DANGEREUSES

 **elica**

Représenté par :



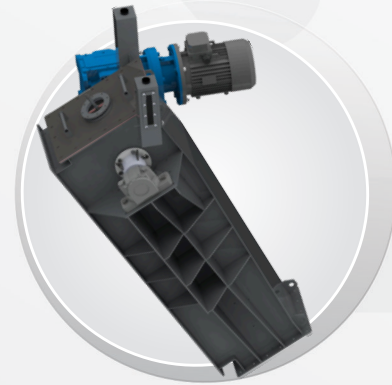
PHENIX
French Grain Technology

RIVER- EX

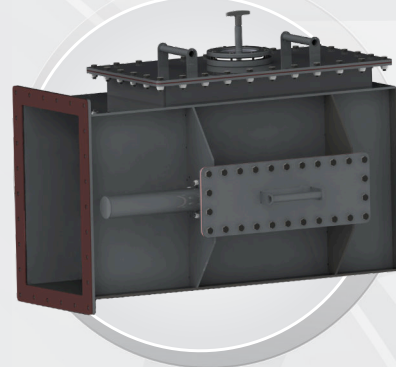
Le River-EX d'ELICA est un convoyeur à chaîne conçu pour le transport vertical et horizontal de produits dangereux. Il est spécialement développé pour les usines de trituration d'huile et pour toute autre industrie nécessitant des équipements antidéflagrants. Grâce à sa structure étanche aux vapeurs, il peut convoyer les matières issues du processus d'extraction par solvant. L'ensemble est entièrement fabriqué en modules boulonnés en acier inoxydable.

| Dimension | | Modèle |
|--|-------|-------------|
| | | VT29/34D-EX |
| A (mm) | | 1699 |
| B (mm) | | 909 |
| C (mm) | | 990 |
| D (mm) | | 2447 |
| E (mm) | | 335 |
| F (mm) | | 290 |
| G° | Up to | 86° |
| Capacité d'extraction des tourteau de tournesol en heuilerie | | 20 t/h |

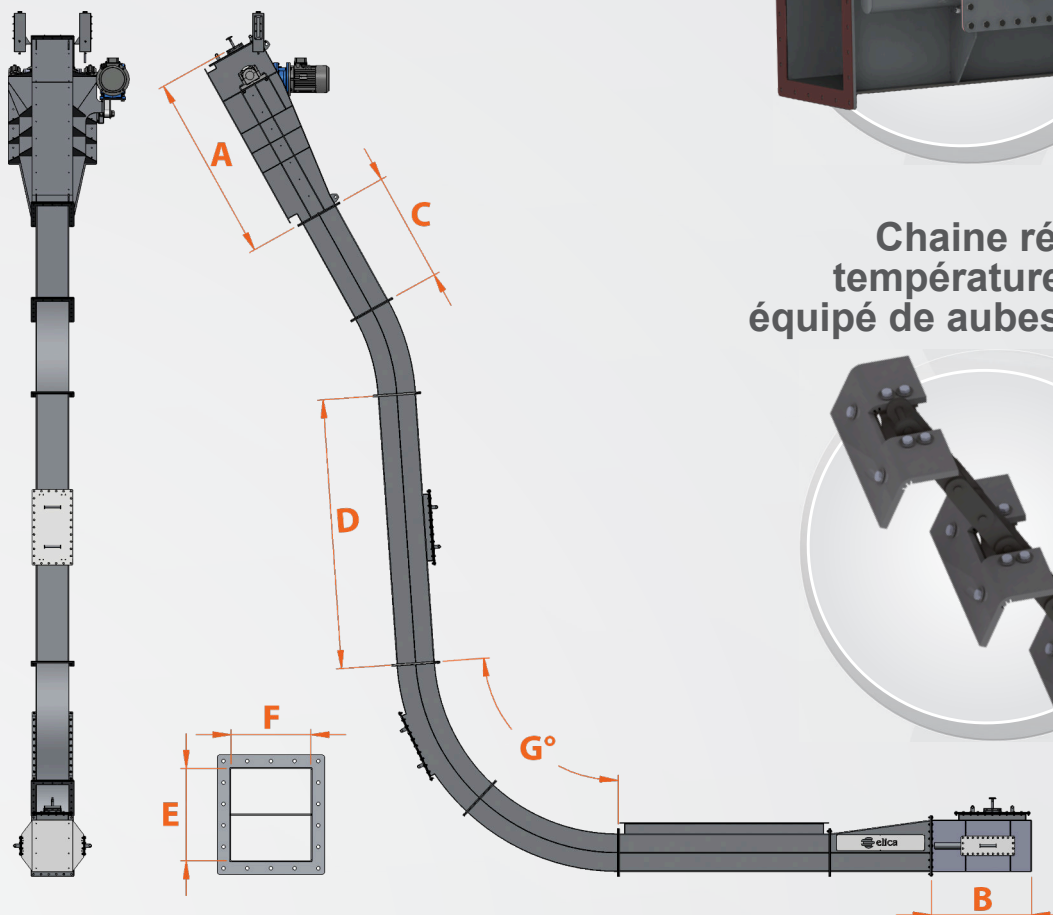
Entraînement




Tension



Chaîne résistante à température, usure et équipé de aubes robustes





ELICA ÉQUIPEMENT DE LABORATOIRE

TRAITEMENT DE PETITS LOTS
POUR DE GRANDS RÉSULTATS

 elica

Représenté par :



PHENIX
French Grain Technology

ELICA SÉPARATEUR GRAVIMÉTRIQUE DE LABORATOIRE

ELICA K4



| Produit | Capacité |
|----------------------|----------------|
| blé | up to 0.4 t/h |
| avoine | up to 0.25 t/h |
| orge | up to 0.3 t/h |
| seigle | up to 0.4 t/h |
| tournesol décortiqué | up to 0.1 t/h |
| riz à grains moyen | up to 0.25 t/h |
| riz à grains long | up to 0.2 t/h |
| riz à grains rond | up to 0.3 t/h |

Les séparateurs gravimétriques de laboratoire ELICA sont utilisés pour tester la matière première entrante et suivre le processus de séparation des particules de même taille, de même forme et de même poids spécifique. Cet équipement de laboratoire permet de séparer de petits lots de riz, de grains, de semences et de nombreuses autres céréales grâce au principe de la gravité. À l'intérieur du compartiment, un effet de stratification se produit grâce à un mouvement de levage constant et à un changement permanent de direction. Le produit dont le poids spécifique est plus faible flotte et est dirigé vers une première sortie, tandis que le produit plus lourd s'évacue par une seconde sortie.

Avantages

- Basse consommation électrique
- Pas besoin d'aspiration locale, ni de filtres ou de gaines d'air
- Installation et entretien aisés
- Système de contrôle par PLC permettant d'enregistrer plusieurs configurations

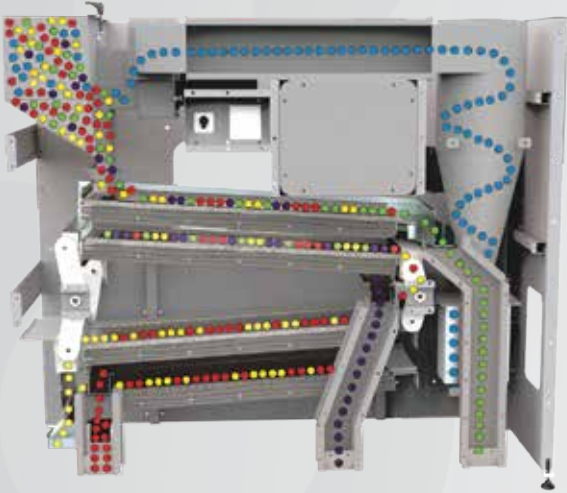
| Modèle | Dimensions (mm) | | | Puissance | Nombre de cellules |
|----------|-----------------|---------|----------|-----------|--------------------|
| | Hauteur | Largeur | Longueur | | |
| ELICA K4 | 1210 | 1660 | 1050 | 1.1kW* | 4 |

*Les moteurs électriques indiqués par un astérisque requièrent un variateur de fréquence.

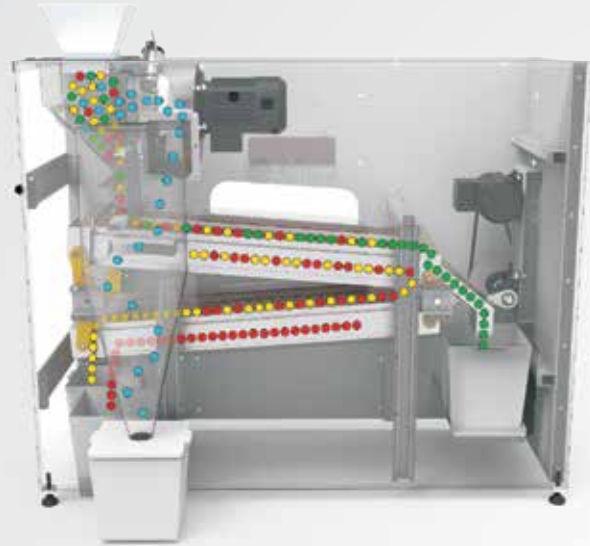


ELICA SERIE COMPACT

ELICA EC13



ELICA EC11



● Grande fraction ● Fraction moyenne ● Fraction légère ● Fraction petite ● Produit propre

Les équipements de la série ELICA Compact sont des nettoyeurs polyvalents, conçus pour différents secteurs et usages :

Producteurs de semences potagères

- Possibilité de travailler en petits lots
- Nettoyage et calibrage précis de semences fines
- Nettoyage aisé de la machine lors du changement de variété ou d'espèce

Nettoyage de graines et fleurs

Apiculture

- Pour le traitement du pollen d'abeille

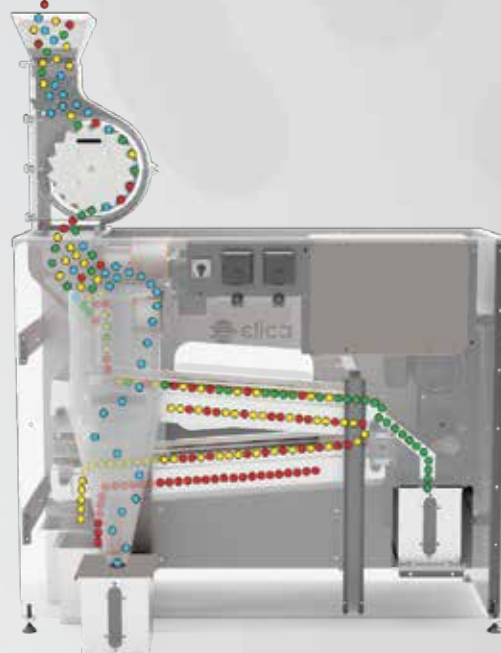
Analyse de grains en laboratoire

- Tests et évaluations sur des échantillons de différentes céréales et graines
- Détermination du type de grilles nécessaires pour le traitement des grains et la préparation des semences

| Modèle | Dimensions (mm) | | | Puissance | Surface de tamis | Nombre de tamis | Poids |
|--------|-----------------|---------|----------|---------------|--------------------|-----------------|--------|
| | Hauteur | Largeur | Longueur | | | | |
| EC 13 | 1364 | 580 | 1435 | 0.62kW / 220V | 1 m ² | 4 pcs | 180 kg |
| EC 11 | 1283 | 758 | 1330 | | 0,5 m ² | 2 pcs | 140 kg |

ELICA SYSTÈME DE DÉCORTICAGE DE LABORATOIRE

ELICA LAL



- Graines non décortiquées / Grande fraction
- Fines et particules
- Coque / Fraction légère
- Amandes / Graines

Le système de décortiquage de laboratoire ELICA est utilisé pour tester la matière première entrante et contrôler les étapes de nettoyage, de calibrage et de décortiquage des graines. Il se compose d'un nettoyeur et d'un décortiqueur, intégrant des composants similaires à ceux de l'équipement industriel (module d'aspiration, système de nettoyage des grilles par balles en caoutchouc, réglage de la vitesse du décortiqueur grâce à un variateur de fréquence).

Remarque : Le système peut facilement être configuré pour effectuer uniquement le nettoyage et le calibrage de la matière première, sans passer par l'étape de décortiquage.

Applications

- Déterminer les impuretés présentes dans la matière première
- Nettoyer et calibrer la matière avant le décortiquage
- Choisir le bon calibre de grilles pour les nettoyeurs dans les lignes industrielles
- Pré-réglages dans les lignes de nettoyage de semences, installations de transformation de graines de tournesol pour l'obtention d'amandes, et usines de trituration d'huile

| Modèle | Dimensions (mm) | | | Puissance | Surface de tamis | Nombre de tamis | Poids |
|-----------|-----------------|----------|----------|---------------|--------------------|-----------------|--------|
| | Hauteur | Largueur | Longueur | | | | |
| ELICA LAL | 1666 | 1045 | 1260 | 0.74kW / 220V | 0.5 m ² | 2 pcs | 155 kg |